

Ferramentas Industriais Portáteis para Profissionais

Superando as expectativas dos clientes desde 1977



EUROBOOR

FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Catálogo - Português

Nossa missão:

"Exceder as expectativas dos clientes, fornecendo soluções portáteis de perfuração e corte seguras, premium e inovadoras."



Escritório Holanda

Kryptonstraat 110
2718 TD Zoetermeer
t +31(0)79 361 49 90
e info.nl@euroboor.com



Escritório Brasil

Rua Harpia 438 Novo Horizonte,
Serra, 29.163-308
Espírito Santo, Brasil
t +55 27 98827 1043
e contato.br@euroboor.com

Escritório UAE

SAIF Zone A2-084
P.O. Box No: 120085, Sharjah
t +971 655 784 54
e info.uae@euroboor.com

Escritório USA

160 White Oak Road
Hayden, AL 35079
t +1 844 266 85 27
e info.usa@euroboor.com

Escritório China

2nd Floor, HongJi Building. No9#, LiuShi Road,
LiXiang Village, Tangshi
Yangshe Town, ZhangJiagang City,
Jiangsu China 215600
t +8651258549182
e info@euroboorchina.com

Visite nosso website
para mais informação:
www.euroboor.com

Design e lay-out
VormPro (NL)

Este catálogo é para os interessados em nossa empresa. Para mais informações, entre em contato conosco por e-mail ou telefone. Nenhuma parte deste catálogo pode ser reproduzida ou copiada sem consentimento prévio por escrito. Todas as imagens deste catálogo pretendem dar uma impressão. Este catálogo foi compilado com o máximo cuidado. No entanto, é possível que certas informações incluídas estejam desatualizadas ou não estejam mais completas. A Euroboor não é responsável pelos resultados das ações tomadas exclusivamente com base neste catálogo. A Euroboor recomenda, portanto, procurar o nosso aconselhamento profissional especializado antes de realizar qualquer ação puramente baseada nas informações deste catálogo.

Tabela de conteúdos

Nossa visão	4
Furadeiras Magnéticas	6
Recursos Explicados	8

Furadeiras Magnéticas

ECO.30	12
ECO.30S+	13
ECO.32	14
ECO.32+	15
ECO.36	46
ECO.36+	47
ECO.40/2+	17
ECO.40S	18
ECO.40S+	19
ECO.40S+/P	21
ECO.50S	24
ECO.50S+	25
ECO.60S+	30
ECO.80S+	31

Capacidade de rosqueamento

ECO.32-T	16
ECO.36+/T	48
ECO.50-T	22
ECO.50+/T	23
ECO.55S+/T	28
ECO.55S+/TA	29
ECO.100S+/T	32
ECO.100S+/TD	33
ECO.100S+/CT	34
ECO.200S/T	35

Adaptador de quadro

F16	36
F16+	37

Tubos

TUBE.30	40
TUBE.55S+/T	41

Pneumáticas

TUBE.55/AIR	42
AIR.55	43

À Vácuo

VAC.50S+	45
----------	----

Alimentação por bateria

EBM.36/P-18V	49
EBM.360	50

Trilhos

RAIL.40S	52
RAIL.360	53

Acessórios

Powerstation	
PST.2500/3	54

Visão geral das configurações

Weldon	56
Brocas Helicoidais	57
Kit de Armadura	58
Kit WelNit	59
Adaptadores	60
Extensões	61
Conexões	61
Reduções Morse Taper	61
Mandris	62
Conexões de mandril de perfuração	63
Mandris de perfuração	63

Lubrificante de corte

Óleos de corte	66
Sprays	67
Pasta	67
Óleo de caixa de engrenagens	67

Brocas Anulares

Visão Geral	71
HSS	72
Conjuntos HSS	76
Conjuntos HSS	77
HSS-Cobalto	79
TCT	81
Conjuntos TCT	95
TCT Trilhos	96
ERM.100/3	97
Pinos Piloto	98
Recomendações de Pinos Piloto	100

Ferramentas de perfuração

Serra TCT	102
Brocas Helicoidais Weldon	103
Escareadores	103
Brocas Helicoidais	104
Brocas Escalonadas	104
Suporte Pós-Perfuração	104

Ferramentas de rosqueamento

Mandris de rosqueamento	105
Porta-macho (Weldon)	106
Máquinas Porta-macho	106
Conjunto de brocas de rosqueamento e torção	107
Conjuntos de Porta-machos para perfuração	107
Conjuntos de porta-machos	107

Conjuntos

Visão Geral dos Conjuntos	108
---------------------------	-----

Ferramentas de chanfro

B60	110
B60S	111
B45S	112
BM45AIR	113

Ferramentas de retificação

EDG.600	114
ADG.2(A/S/E)	115

Rebarbas rotativas de metal duro

Rebarbas rotativas	116
Conjuntos de Rebarbas Rotativas	124

Ferramentas de corte

EDC.355	126
EBS.500	129

Alimentação à bateria

EDC.355/36V	128
-------------	-----

Ferramentas de elevação

ELM.125	130
ELM.250	130
ELM.500	130
ELM.1000	130
ELM.2000	130

Informações

Serviços	132
Mantenha-se conectado	133
Termos e Condições Gerais	134
Euroboor no mundo	135



Nossa visão

Você já trabalhou com ferramentas industriais que não cumpriam a qualidade e o resultado prometidos? Máquinas pesadas que são inconvenientes de usar e, portanto, custam muito tempo e esforço para você e seus funcionários?

Na Euroboor acreditamos, desde a nossa fundação em 1977, que isso pode ser feito de forma diferente. Que um profissional como você deve poder contar com um fornecedor profissional. Isso nos levou a ser um grande player no mundo industrial, com fabricação própria e vários escritórios em todo o mundo. Tudo porque sempre ouvimos os nossos clientes e as exigências do mercado.

Nossos clientes são aqueles que usam nossas ferramentas todos os dias. Portanto, são os nossos principais indicadores quando se trata de desenvolvimento e produção. E o ponto de partida é claro: bom não é bom o suficiente! A Euroboor vai sempre um passo além. Com nossos métodos de produção

e abordagem técnica, nosso objetivo é desenvolver ferramentas mais leves, mais fortes, mais seguras e mais confiáveis. Além disso, testamos exaustivamente nossas ferramentas desde o início do processo de desenvolvimento até a produção.

Nossa visão está focada no desenvolvimento de ferramentas portáteis inovadoras que agreguem valor aos nossos clientes e facilitem seu trabalho diário. Nunca perdemos de vista a segurança, a sustentabilidade, a economia de tempo e de custos. Nossa missão é sempre clara: superar as expectativas do cliente, desenvolvendo e fornecendo soluções portáteis inovadoras e premium de perfuração e corte.



Foco



Qualidade



Eficiência



Segurança



Desde o desenvolvimento até os testes extensivos de protótipos e à produção de ferramentas premium!

A produção de nossas furadeiras magnéticas ocorre em instalações próprias e altamente organizadas, onde somos capazes de produzir nossas ferramentas com os mais altos padrões. Ter instalações próprias também significa que somos capazes de nos adaptar, evoluir e inovar facilmente e, portanto, disponibilizar rapidamente novos desenvolvimentos e produtos sob medida.

Para poder desenvolver e fornecer soluções portáteis de perfuração e corte premium e inovadoras que excedam as expectativas dos nossos clientes, testamos cada conceito, amostra e componente até os seus limites e mais além. Nossas próprias instalações de testes nos permitem testar extensivamente nossos protótipos produzidos por nós mesmos e expô-los a todos os testes de resistência necessários.



Sustentabilidade e Consciência Ecológica

Ao atualizarmos continuamente o nosso processo de produção, conseguimos reduzir os tempos de produção e minimizar o uso de matérias-primas, consumindo e desperdiçando menos material, o que significa que reduzimos a utilização de recursos naturais. A utilização de matérias-primas virgens, mas renováveis, durante o nosso processo de fabricação avançada ajuda-nos a desenvolver ferramentas mais leves, mais fortes, mais fiáveis e eficientes. Deixando claro seu uso prático: resultados mais rápidos e premium com tempo de operação reduzido. Isto se traduz diretamente na redução do uso de energia, causando menos estresse ao meio ambiente.

Com as nossas soluções de perfuração e corte queremos acrescentar valor aos nossos clientes e facilitar-lhes o seu trabalho diário. Para isso, desenvolvemos uma ampla gama de furadeiras magnéticas portáteis premium e inovadoras. Não importa o tamanho, localização ou dificuldade do seu trabalho de perfuração, temos a melhor solução para você!

Categoria	Com fio elétrico - até 40 mm					
Máquinas Básicas	ECO.30	ECO.32 (T)	ECO.36	ECO.40/2+	ECO.40S	-
Máquinas Plus	ECO.30 ^{S+}	ECO.32 ⁺	ECO.36 ⁺ ECO.36 ^{+/T}	-	ECO.40 ^{S+}	ECO.40 ^{S+/P}
Brocas Anulares	Ø 30 mm	Ø 32 mm	Ø 36 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 13 mm (Weldon)	Ø 13 mm	Ø 14 mm (Weldon)	Ø 16 mm	Ø 23 mm	Ø 16 mm
Escareamento	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 45 mm	Ø 45 mm
Rosqueamento	n/a	M3 - M12 (T)	M3 - M12 (T)	n/a	n/a	n/a
Altura	293 - 383 mm	370 - 512 mm	165 mm	395 - 540 mm	360 - 440 mm	315 - 465 mm
Peso	8.5 kg *	11 kg *	10.3 kg *	11.5 kg *	10.5 kg *	12.3 kg *
Potência do Motor	900 W	1,000 W	1,050 W	1,050 W	1,150 W	1,150 W
Eixo (Weldon)	19.05 mm					
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz					

Categoria	Com fio elétrico - até 200 mm						
Máquinas Básicas	-	ECO.50S	-	-	-	-	-
Máquinas Plus	ECO.50 ^{+/T}	ECO.50 ^{S+}	ECO.55 ^{S+/T} ECO.55 ^{S+/TA}	ECO.60 ^{S+}	ECO.80 ^{S+}	ECO.100 ^{S+/T} ECO.100 ^{S+/TD} ECO.100 ^{S+/CT}	ECO.200S/T
Brocas Anulares	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 200 mm
Brocas Helicoidais	Ø 23 mm	Ø 23 mm	Ø 23 mm	Ø 23 mm	Ø 31.75 mm	Ø 31.75 mm	Ø 50 mm
Escareamento	Ø 55 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 85 mm	Ø 105 mm	Ø 205 mm
Rosqueamento	M3 - M20	n/a	M3 - M20	n/a	n/a	M3 - M30	M3 - M48
Altura	385 - 540 mm	445 - 615 mm	490 - 660 mm	452 - 622 mm	525 - 785 mm	525 - 785 mm (T) 530 - 790 mm (TD) 628 - 890 mm (CT)	650 - 905 mm
Peso	13.5 kg *	12 kg *	12.9 kg * (T) 15.8 kg * (TA)	12.9 kg *	27,3 kg *	27.8 kg * (T) 31 kg * (TD) 55 kg * (CT)	59 kg *
Potência do Motor	1,250 W	1,250 W	1,600 W	1,600 W	1,700 W	1,900 W	2,600 W
Eixo (Weldon)	MT2 19.05 mm	MT3 19.05 mm			MT3 31.75 mm		MT4 31.75 mm
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz						

* Cabo de alimentação/bateria e/ou alça(s) exclusivo(as)

A maioria das nossas furadeiras magnéticas estão disponíveis em duas edições, para que você possa escolher a edição mais adequada à sua situação. Se você preferir uma furadeira magnética com componentes eletrônicos inovadores que protejam a máquina e o usuário, nossas edições + serão mais adequadas.

Estas máquinas + beneficiam de funcionalidades adicionais, tais como:

- Segurança Gyro-Tec
- Proteção contra picos de energia
- Proteção contra flutuação de energia
- Desligamento automático
- Indicador de desgaste da escova de carbono

Categoria	Tubo frontal ou superfície plana		Operado por bateria		Pneumática 	
Máquinas Básicas	TUBE.30		EBM.360	EBM.36/P-18V	TUBE.55/AIR	AIR.55
Máquinas Plus		TUBE.55 ^{S+/T}	-	-	-	-
Brocas Anulares	Ø 30 mm	Ø 55 mm	Ø 36 mm	Ø 36 mm	Ø 52 mm (HSS) Ø 55 mm (TCT)	Ø 55 mm
Brocas Helicoidais	Ø 13 mm (Weldon)	Ø 23 mm	Ø 13 mm	Ø 13 mm	Ø 23 mm	Ø 23 mm
Escareamento	Ø 35 mm	Ø 60 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 55 mm	Ø 55 mm
Rosqueamento	n/a	M3 - M20	n/a	n/a	n/a	n/a
Altura	326 - 416 mm	523 - 693 mm	420 - 610 mm	370 - 410 mm	630 - 730 mm	630 - 730 mm
Peso	10.3 kg *	16 kg *	11.7 kg *	10.2 kg *	16.7 kg *	16.5 kg *
Potência do Motor	900 W	1,600 W	1,300 W DC	1,000 W	n/a	n/a
Eixo (Weldon)	19.05 mm	MT3 19.05 mm	19.05 mm		MT3 19.05 mm	MT3 19.05 mm
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz		Bateria 37 V 2.6 Ah Li-ion	18 V 5 Ah Li-ion, 18 V 9 Ah Li-ion	Ar min. 6.3 bar (90 PSI) 1.1 m³/min	

Categoria	À Vácuo	Trilhos		Adaptador de quadro
Máquinas Básicas	-	RAIL.40S	RAIL.360	F16
Máquinas Plus	VAC.50 ^{S+}	-	-	F16 ⁻
Brocas Anulares	Ø 30 mm (HSS) Ø 50 mm (TCT)	Ø 36 mm	Ø 36 mm	n/a
Brocas Helicoidais	Ø 13 mm (aço e metais duros) Ø 23 mm (outros metais e plásticos)	n/a	Ø 13 mm	Ø 16 mm **
Escareamento	Ø 55 mm	n/a	Ø 40 mm	n/a **
Rosqueamento	n/a	n/a	n/a	n/a
Altura	420 - 590 mm	420 - 610 mm	420 - 610 mm	325 - 495 mm
Peso	9.9 kg *	12 kg *	11.7 kg *	7.5 kg *
Potência do Motor	1,250 W	1,150 W	1,300 W DC	n/a **
Eixo (Weldon)	19.05 mm	19.05 mm	19.05 mm	n/a **
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz		Bateria 37 V 2.6 Ah Li-ion	n/a **

** Furadeira manual confiável

Furadeiras Magnéticas Euroboor



Nossas furadeiras magnéticas são projetadas e projetadas de acordo com os mais altos padrões. Com nossos muitos anos de experiência, ousamos dizer que sabemos o que você precisa. Mantemo-nos responsáveis pelas exigências de hoje e de amanhã, sendo ativos no terreno e permanecendo em contacto próximo com as pessoas que realmente utilizam as nossas máquinas.

Desenvolvemos, projetamos, projetamos e produzimos nossas furadeiras magnéticas internamente. Utilizamos apenas os melhores e mais confiáveis fornecedores ou arregaçamos as mangas e produzimos nós mesmos as peças necessárias. O mesmo se aplica a todas as nossas brocas e fresas.

Cada etapa do processo de produção é submetida a rigorosos testes de durabilidade e as inspeções pré-envio são igualmente

meticulosas. Só assim podemos garantir-lhe os nossos valores fundamentais: Eficiência, Foco, Qualidade e Segurança.

Temos orgulho de nossas linhas de furadeiras magnéticas, que vão desde fabricação em pequena escala até fins especiais e projetadas para oferecer a você as melhores opções possíveis. Independentemente do tamanho da sua empresa, especialidade ou tarefas em mãos, você encontrará a combinação perfeita na Euroboor.



Recursos de Segurança

Indicador Magnético de LED



O painel de controle da sua furadeira magnética foi projetado para máxima facilidade de uso e segurança. Aqui você pode encontrar o indicador de LED magnético. Existem duas opções:

O indicador de LED acende em VERDE quando a força magnética gerada é suficiente. Agora você pode com segurança começar o seu trabalho de perfuração.

O indicador de LED acende em VERMELHO quando a força magnética gerada é insuficiente devido a:

- Superfície não plana
- Peça de trabalho não magnetizável (ex. alumínio)
- A peça de trabalho revestida ou pintada
- A peça de trabalho não espessa o suficiente

Se resolver os problemas acima ainda não ajudar, o ímã não funcionará corretamente.

Não inicie seu trabalho de perfuração e leve sua máquina para verificação e manutenção.

Proteção de Energia

O recurso de proteção de energia é duplo; consiste em proteção contra flutuação de energia e proteção contra sobretensão. Componentes especiais de segurança integrados na eletrônica da máquina a tornam mais confiável em situações nas quais a fonte de alimentação pode ser de qualidade variável devido a fatores como:

- Perto do local de trabalho, por exemplo, haja ligação de dispositivos elétricos de alta potência ou não confiáveis, um disjuntor quebrado ou fiação defeituosa
- Fora do local de trabalho, por exemplo, causado por uma rede elétrica instável ou raios

Uma máquina com esse recurso é capaz de lidar com flutuações de tensão e frequência nominais padrão, variando de:

- 110 Volts a 130 Volts e 45 Hz a 65 Hz, ou
- 220 Volts a 240 Volts e 45 Hz a 65 Hz, reduzindo a probabilidade de avaria e minimizando o tempo de inatividade e os custos de reparação.

Proteção contra flutuação de energia



Quando a frequência for muito alta (acima de 65 Hz) ou muito baixa (abaixo de 45 Hz), o motor não dará partida. Se a frequência da fonte de alimentação estiver fora da faixa durante o trabalho de perfuração, o motor desligará automaticamente. A máquina funcionará novamente normalmente quando a frequência normal for restaurada.*

Proteção contra picos de energia



Além da tensão nominal, uma máquina com esse recurso é capaz de lidar com picos de tensão de até 4.000 Volts (1-2µs)*, que podem ser causados por atividades de soldagem próximas. Dependendo da altura do pico, pode ser necessário substituir os fusíveis incorporados, a unidade de controle ou o interruptor de alimentação, mas outras peças valiosas como o motor e o ímã estarão protegidas.

Proteção contra sobrecarga



Para garantir uma utilização segura e uma vida útil mais longa do motor, a máquina se beneficia da proteção contra sobrecarga. Enquanto você usa a máquina, existem diferentes tipos de níveis de carga, que se correlacionam com a tensão de alimentação. Quando você passar de perto da sobrecarga para além do limite de sobrecarga, a máquina irá parar automaticamente o motor.

Reinicialização Inteligente (Smart Restart)



Quando o motor está sobrecarregado, a tecnologia de controle de torque Smart Restart garante a continuidade do seu trabalho de perfuração sem problemas. Quando a tensão de alimentação é reduzida, a eletrônica da máquina reconhece a redução e o motor continua em funcionamento dentro de alguns segundos.

Proteção contra superaquecimento



Para evitar danos, as máquinas com esta característica são equipadas com um sensor que desliga o motor automaticamente quando a temperatura da bobina de campo ultrapassa 100° C - 105° C.

*Aviso: A Euroboor não se responsabiliza por quaisquer danos causados à máquina devido a problemas elétricos no local de trabalho. A proteção mencionada acima não é garantida em todos os casos de picos de tensão e/ou flutuações de energia. Nestes casos de instabilidade elétrica, a Euroboor não possui qualquer responsabilidade caso a proteção de energia não funcione ou funcione mal.



Escova de carvão desgastada

Escova de carvão regular

Desligamento automático
Escova de carvão

Escovas de carvão

As escovas de carvão da furadeira magnética estão equipadas com dois recursos de proteção. O objetivo de ambos os recursos é agendar serviços em tempo hábil e evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças.

Indicador de desgaste da escova de carvão

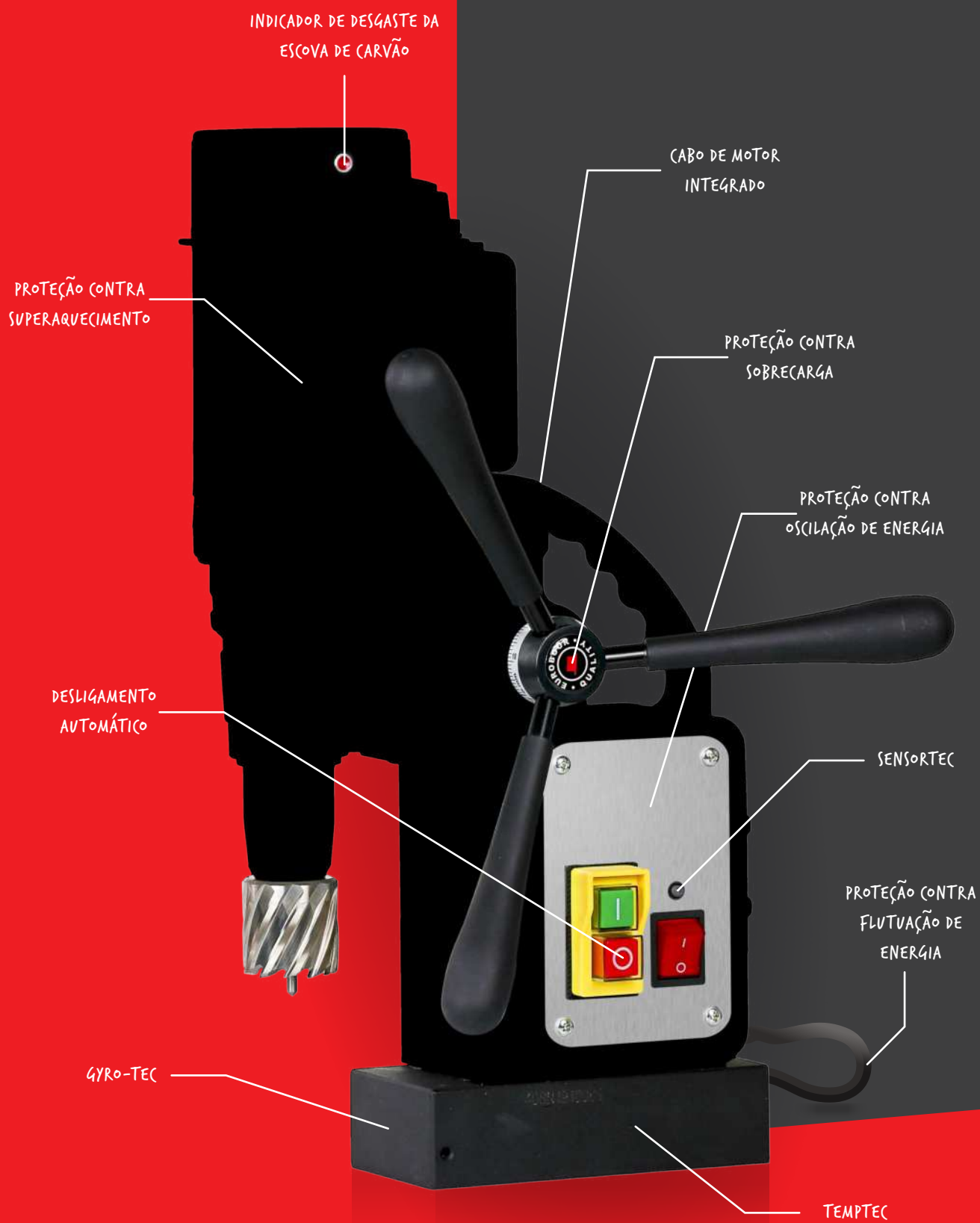


Na carcaça do motor você encontrará uma luz de LED integrada. Em circunstâncias normais esta luz está apagada. A luz LED começará a ficar vermelha quando as escovas de carvão estiverem desgastadas a um nível que seja aconselhável substituí-las.

Desligamento automático



Quando as escovas de carvão estiverem realmente gastas a um nível que exija substituição, o motor será desligado automaticamente. Isto evita que a armadura seja danificada. Uma vez desligado, o indicador de LED não acende mais.



ECO.30



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 30 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Escareamento (Weldon)	Ø 10 - 35 mm
Comprimento	275 mm
Largura	190 mm
Altura	293 - 383 mm
Curso	90 mm
Peso*	8.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	900 W
Potência Total	950 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 900 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 30 mm
- A mais compacta da classe
- Incrivelmente fácil de manusear
- Acionamento direto do fuso e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados
- Também disponível com ímã TUBE permanente para tubos e materiais planos (página 40)

Furadeira magnética de Ø 30 mm mais leve do mercado

Características



Ímã bidirecional (TempTec)



Peso 8.5

ECO.30S+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 30 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Escareamento (Weldon)	Ø 10 - 35 mm
Comprimento	275 mm
Largura	190 mm
Altura	293 - 383 mm
Curso	90 mm
Peso*	8.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	900 W
Potência Total	950 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 900 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 30 mm
- A mais compacta da classe
- Incrivelmente fácil de manusear
- Acionamento direto do fuso e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características

Proteção contra picos de energia	Proteção contra flutuação de energia	Gyro-Tec	Desligamento Automático
Caixa de velocidades lubrificada a óleo	Indicador de desgaste da escova de carvão	Ímã bidirecional (TempTec)	Peso 8.5

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.32



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 32 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareamento	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	370 - 512 mm
Curso	150 mm
Peso*	11 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,050 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 1,000 W)	I 440 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Acionamento do fuso removível e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Características



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)



Ímã
bidirecional
(TempTec)

ECO.32+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 32 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareamento	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	370 - 512 mm
Curso	150 mm
Peso*	11 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,050 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 1,000 W)	I 440 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Benefícios

- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Acionamento do fuso removível e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
flutuação de
energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)

ECO.32-T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 32 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareamento	Ø 10 - 40 mm
Rosqueamento	M3 - M12
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	370 - 512 mm
Curso	150 mm
Peso*	11 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,050 W
Velocidade (sem carga)	I 150 - 600 rpm
Velocidade (carga de 1,000 W)	I 225 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Acionamento do fuso removível e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Características



Velocidade ajustável



Rotação R/L



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Ímã bidirecional (TempTec)



Rosqueamento

ECO.40/2+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareamento	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	395 - 540 mm
Curso	150 mm
Peso*	11.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 720 rpm II 1,300 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 315 rpm II 560 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Extras mostrados não inclusos.

Benefícios

- Particularmente adequada para corte anular e perfuração helicoidal
- Acionamento do fuso removível e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Caixa de câmbio de duas velocidades
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características

- | | | | |
|---|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| | | | |
| Proteção contra picos de energia | Proteção contra flutuação de energia | Gyro-Tec | Desligamento automático |
| | | | |
| Indicador de desgaste da escova de carvão | Indicador de LED do ímã (SensorTec) | Ímã bidirecional (TempTec) | |

ECO.40S



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm
Escareamento	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	264 mm
Largura	180 mm
Altura	360 - 440 mm
Curso	145 mm
Peso*	10.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 40 mm
- Adpta-se a brocas de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Acionamento direto do fuso e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixo custo de manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados

Furadeira magnética de Ø 40 mm mais leve do mercado

Características



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Ímã bidirecional (TempTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.40S+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm
Escareamento	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	264 mm
Largura	180 mm
Altura	360 - 440 mm
Curso	145 mm
Peso*	10.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 40 mm
- Compatível com brocas de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Acionamento direto do fuso e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados

Características



Proteção contra picos de energia



Proteção contra flutuação de energia



Gyro-Tec



Cabo de motor integrado



Desligamento automático



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



SAFETY FIRST



ECO.40S+/P



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm
Escareamento	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	264 mm
Largura	180 mm
Altura	360 - 440 mm
Curso	145 mm
Peso*	10.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Furadeira magnética de Ø 40 mm mais segura
- Compatível com cortadores de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Acionamento direto do fuso e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados

Benefícios do Ímã

- Sistema magnético monobloco permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou flutuações de energia elétrica
- Fixação poderosa, mesmo em aço mais fino

Características



Proteção contra picos de energia



Proteção contra flutuação de energia



Gyro-Tec



Cabo de motor integrado



Desligamento automático



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Ímãs permanentes



Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.50-T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 55 mm
Rosqueamento	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	385 - 540 mm
Curso	170 mm
Peso*	13.5 kg
Ímã (l x w x h)	170 x 85 x 48 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,375 W
Velocidade (sem carga)	I 100 - 280 rpm II 185 - 530 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 250 rpm II 460 rpm
Eixo (Weldon)	MT2 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Fuso Morse Taper 2 com refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Caixa de câmbio de duas velocidades
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Características



Velocidade ajustável



Rotação R/L



Proteção contra superaquecimento



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Ímã bidirecional (TempTec)



Rosqueamento

ECO.50+/T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 55 mm
Rosqueamento	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	385 - 540 mm
Curso	170 mm
Peso*	13.5 kg
Ímã (l x w x h)	170 x 85 x 48 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,375 W
Velocidade (sem carga)	I 100 - 280 rpm II 185 - 530 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 250 rpm II 460 rpm
Eixo (Weldon)	MT2 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO



SENSORTEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA
FLUTUAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

Benefícios

- Fuso Morse Taper 2 com refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Caixa de câmbio de duas velocidades
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade
ajustável



Rotação
R/L



Proteção
contra superaquecimento



Proteção
contra picos de energia



Proteção contra
flutuação de energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Indicador de
LED do ímã
(SensorTec)



Ímã bidirecional
(TempTec)



Rosqueamento

ECO.50S



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	445 - 615 mm
Curso	170 mm
Peso*	12 kg
Ímã (l x w x h)	168 x 84 x 42 mm
Força Magnética	1,700 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,300 W
Velocidade (sem carga)	I 380 rpm II 690 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 235 rpm II 415 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Cubo cabrestante de alta precisão
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Ímã usinado CNC de bobina dupla forte

Características



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.50S+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	445 - 615 mm
Curso	170 mm
Peso*	12 kg
Ímã (l x w x h)	168 x 84 x 42 mm
Força Magnética	1,700 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,300 W
Velocidade (sem carga)	I 380 rpm II 690 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 235 rpm II 415 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Benefícios

- Cubo cabrestante de alta precisão
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
- Alta precisão
- Ciclo de vida ampliado
- Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
- Baixa manutenção
- Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características

Proteção contra picos de energia	Proteção contra flutuação de energia	Gyro-Tec	Desligamento automático
Caixa de velocidades lubrificada a óleo	Indicador de desgaste da escova de carvão	Ímã bidirecional (TempTec)	Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo





Perfurando da maneira mais eficiente possível

As furadeiras magnéticas da Euroboor realmente correspondem ao seu nível de profissionalismo. Não há dúvida de que suas necessidades de perfuração totalmente assistidas e rápidas com a mais alta precisão estão sendo atendidas pelas nossas **ECO.55s+/t**, **ECO.55s+/ta**.



Principais Recursos

Indicadores de carga de LED e display digital com tecnologia Smart Restart

Escovas de carvão facilmente acessíveis

Quando a substituição for necessária, o motor será desligado automaticamente

Caixa de velocidades lubrificada a óleo

Lubrificação máxima

Sistema integrado de deslizamento e caixa de velocidades

- Alta precisão
- Design robusto amplia o ciclo de vida
- Vibração mínima

Funcionalidade de perfuração automática com retorno automático na ECO.55s+/ta

(Apenas para corte anular)

Trilhos guia de perfil Z

Superfície máxima de contato

Controles claros e fáceis

Com dial de RPM e funcionalidade de rotação direita/esquerda



Indicadores de LED de carga

- | | |
|---|---|
| 1. Máquina está ligada. Sem carga. | 2. Início da perfuração. Carga ideal. |
| 3. Em perfuração. Sobrecarga aceitável. | 4. Próximo à sobrecarga. Reduzir carga. |

• Reinicialização Inteligente (Smart Restart)

Quando o motor está sobrecarregado, a tecnologia de controle de torque Smart Restart (🔴) garante a continuidade do seu trabalho de perfuração sem problemas. Quando a pressão de alimentação é reduzida, a eletrônica da máquina reconhece a redução e o motor continua. Isso beneficia seu processo de perfuração, economiza tempo e evita desgaste excessivo e falhas da ferramenta.

🔴 Uma luz vermelha piscando com um sinal sonoro significa que o limite de sobrecarga foi excedido. O motor para.*

ECO.55S+/T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 55 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 60 mm
Rosqueamento	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	490 - 660 mm
Curso	170 mm
Curso*	12.9 kg
Ímã (l x w x h)	168 x 84 x 49 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT13 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

PROTEÇÃO CONTRA
SOBRECARGA

SENSORTEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA
FLUTUAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

Benefícios

- Escovas de carvão facilmente acessíveis. O motor desligará automaticamente em caso de substituição
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças
- Também disponível com ímã TUBE permanente para tubos e materiais planos (página 41)

Características



Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.55S+/TA



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 55 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 60 mm
Rosqueamento	M3 - M20
Comprimento	345 mm
Largura	305 mm
Altura	490 - 660 mm
Curso	170 mm
Peso*	15.8 kg
Ímã (l x w x h)	168 x 84 x 49 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

PROTEÇÃO CONTRA
SOBRECARGA

SENSORTEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA
FLUTUAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

Benefícios

- Escovas de carvão facilmente acessíveis. O motor desligará automaticamente em caso de substituição
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade ajustável



Rotação R/L



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra flutuação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Smart Restart



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Display digital



Indicador de desgaste da escova de carvão



Indicador de LED de carga



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Alimentação automática e retorno para cortadores



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.60S+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 60 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 65 mm
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	452 - 622 mm
Curso	170 mm
Peso*	12.9 kg
Ímã (l x w x h)	168 x 84 x 49 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

PROTEÇÃO CONTRA
SOBRECARGA

SENSETEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA
FLUTUAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTec

Benefícios

- Cubo cabrestante de alta precisão
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade
ajustável



Proteção
contra
sobrecarga



Proteção
contra supra-
aquecimento



Proteção
contra picos
de energia



Proteção con-
tra flutuação
de energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Caixa de
velocidades
lubrificada a
óleo



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Ímã bidire-
cional
(TempTec)



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.80S+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 80 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareamento	Ø 10 - 85 mm
Comprimento	365 mm
Largura	310 mm
Altura	510 - 710 mm
Curso	260 mm
Peso*	27.3 kg
Ímã (l x w x h)	220 x 110 x 64 mm
Força Magnética	3,000 kg
Potência do Motor	1,700 W
Potência Total	1,800 W
Velocidade (sem carga)	I 200 rpm
	II 300 rpm
	III 415 rpm
	IV 650 rpm
Velocidade (carga de 1,700 W)	I 150 rpm
	II 200 rpm
	III 275 rpm
	IV 400 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra flutuação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



INDICADOR DE DESGASTE DA ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO

SENSEORTEC

PROTEÇÃO CONTRA PICOS DE ENERGIA

DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA FLUTUAÇÃO DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

ECO.100S+/T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 100 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareamento	Ø 10 - 105 mm
Rosqueamento	M3 - M30
Comprimento	365 mm
Largura	310 mm
Altura	510 - 710 mm
Curso	260 mm
Peso*	27.8 kg
Ímã (l x w x h)	220 x 110 x 64 mm
Força Magnética	3,000 kg
Potência do Motor	1,900 W
Potência Total	2,050 W
Velocidade (sem carga)	I 42 - 110 rpm
	II 65 - 190 rpm
	III 140 - 400 rpm
	IV 220 - 620 rpm
Velocidade (carga de 1,900 W)	I 85 rpm
	II 152 rpm
	III 270 rpm
	IV 480 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade ajustável



Controle de torque



Rotação R/L



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra flutuação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



INDICADOR DE DESGASTE DA ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO

SENSORTEC

DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA FLUTUAÇÃO DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

ECO.100S+/TD



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



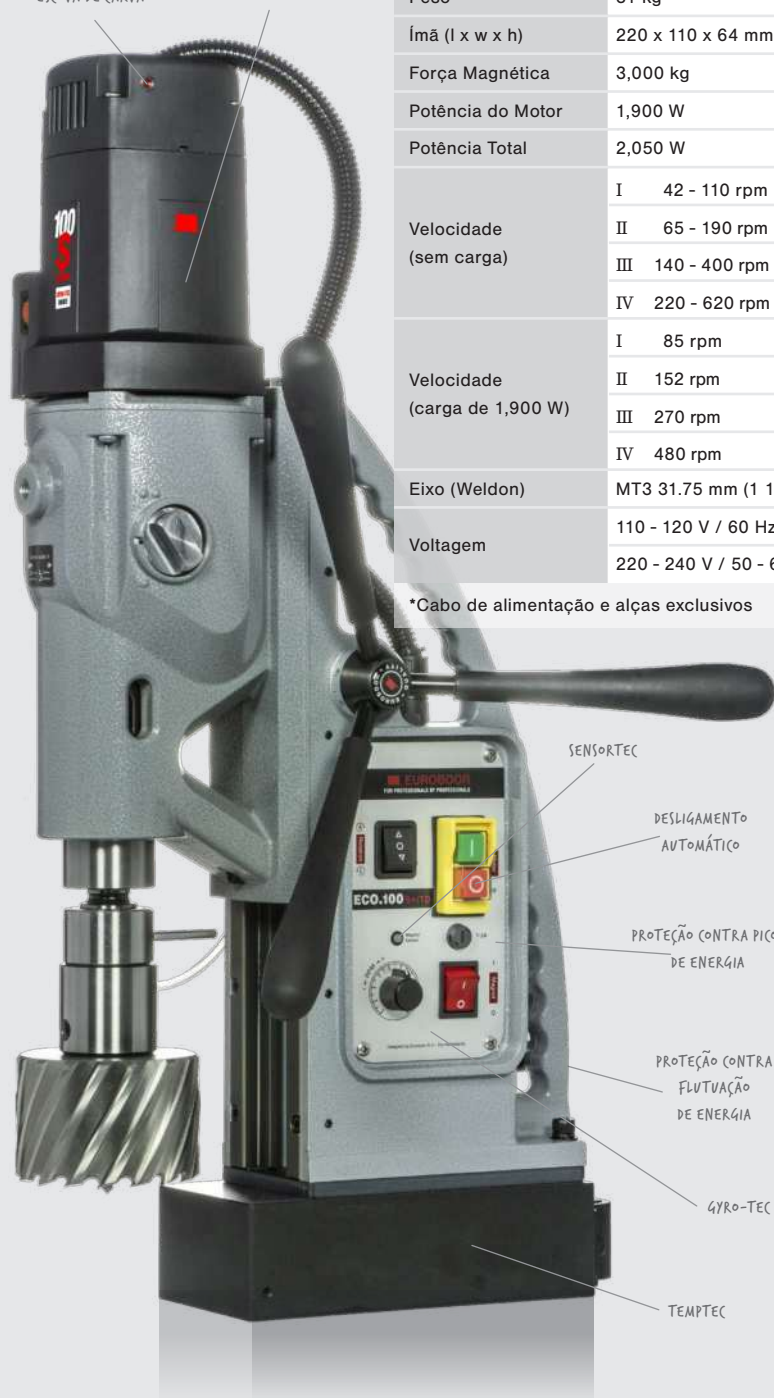
Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 100 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareamento	Ø 10 - 105 mm
Rosqueamento	M3 - M30
Comprimento	365 mm
Largura	310 mm
Altura	515 - 715 mm
Curso	260 mm
Peso*	31 kg
Ímã (l x w x h)	220 x 110 x 64 mm
Força Magnética	3,000 kg
Potência do Motor	1,900 W
Potência Total	2,050 W
Velocidade (sem carga)	I 42 - 110 rpm
	II 65 - 190 rpm
	III 140 - 400 rpm
	IV 220 - 620 rpm
Velocidade (carga de 1,900 W)	I 85 rpm
	II 152 rpm
	III 270 rpm
	IV 480 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO



Benefícios

- Base giratória de posicionamento preciso que gira a máquina 30° em ambos os sentidos e desliza 15-20 mm para frente e para trás
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.100S+/CT



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 100 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareamento	Ø 10 - 105 mm
Rosqueamento	M3 - M30
Fresagem	Ø 14 mm
Comprimento	497 mm
Largura	375 mm
Altura	615 - 793 mm
Curso	260 mm
Distância de curso	Eixo X 110 mm Eixo Y 120 mm
Peso*	55 kg
Ímã (l x w x h)	220 x 220 x 64 mm
Força Magnética	4,300 kg
Potência do Motor	1,900 W
Potência Total	2,200 W
Velocidade (sem carga)	I 42 - 110 rpm
	II 65 - 190 rpm
	III 140 - 400 rpm
	IV 220 - 620 rpm
Velocidade (carga de 1,900 W)	I 42 rpm
	II 65 rpm
	III 140 rpm
	IV 220 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Mesa cruzada para fornecer posicionamento dinâmico durante o procedimento de perfuração em uma faixa de 110 mm (eixo x) e 120 mm (eixo y)
- Recurso de fresamento para criar ranhuras e trabalhar em peças complexas
- Mude para Rosqueamento para criar roscas perfeitamente centralizadas, enquanto a máquina permanece fixa na peça de trabalho
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Recursos avançados de segurança para reduzir os riscos de danos à máquina, ferramentas, peça de trabalho, armadura, unidade(s) de controle ou ferimentos ao operador
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais de tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.200S/T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 200 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 50 mm
Escareamento	Ø 10 - 205 mm
Rosqueamento	M3 - M48
Comprimento	515 mm
Largura	265 mm
Altura	650 - 905 mm
Curso	255 mm
Peso*	58.5 kg
Ímã (l x w x h)	350 x 125 x 66 mm
Força Magnética	3,680 kg
Potência do Motor	2,600 W
Potência Total	2,750 W
Velocidade (sem carga)	I 40 - 80 rpm
	II 60 - 125 rpm
	III 145 - 300 rpm
	IV 230 - 470 rpm
Velocidade (carga de 2600 W)	I 29 - 75 rpm
	II 46 - 120 rpm
	III 110 - 285 rpm
	IV 174 - 452 rpm
Eixo (Weldon)	MT4 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos



Benefícios

- Caixa de câmbio de quatro velocidades
- Tanque integrado de resfriamento e lubrificação de ferramentas e indicação de nível de fluido
- Alça de segurança integrada e manilha de elevação
- Assistência de alimentação progressiva
- Fuso Morse Taper 4
- Ímã usinado CNC de bobina tripla forte
- Tecnologia sem escova

Características



Velocidade ajustável



Rotação R/L



Motor sem escova



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



F16



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm*
Comprimento	310 mm
Largura	170 mm
Altura	325 - 495 mm
Curso	170 mm
Peso**	7.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 36 mm
Força Magnética	1,200 kg
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Furadeira manual confiável

**Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Solução perfeita para tarefas de perfuração de pequeno diâmetro e alta precisão
- Conexão de colar Euro de 43 mm (anéis de enchimento de 33 mm e 38 mm incluídos)
- Tomada traseira segura e de fácil uso
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Ímã usinado CNC de bobina dupla forte
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados

Adequado para sua
furadeira manual
favorita



Furadeira manual montada não inclusa.

Características



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)

F16+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm*
Comprimento	310 mm
Largura	170 mm
Altura	325 - 495 mm
Curso	170 mm
Peso**	7.5 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 36 mm
Força Magnética	1,200 kg
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Furadeira manual confiável

**Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Solução perfeita para tarefas de perfuração de pequeno diâmetro e alta precisão
- Conexão de colar Euro de 43 mm (anéis de enchimento de 33 mm e 38 mm inclusos)
- Tomada traseira segura e de fácil uso
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Sem tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças



Furadeira manual montada não inclusa.

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
flutuação de
energia



Gyro-Tec



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Indicador de
LED
de ímã
(SensorTec)

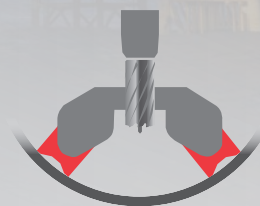
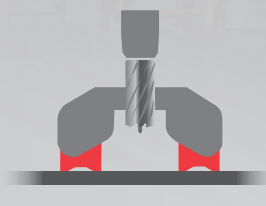


Design único, uso exclusivo

Fazer furos de alta precisão em tubos de aço sempre foi um incômodo. Até agora! “Posição e uso” é o que você espera de uma ferramenta elétrica portátil. Esqueça o processo demorado de fixar todos os tipos de adaptadores de tubo à sua peça de trabalho.

Conheça nossa série TUBE, uma geração inovadora de furadeiras projetadas especificamente para furar materiais curvos. Ao unir forças com a Magswitch, líder em tecnologia magnética comutável, conseguimos desenvolver um conceito que aborda instantaneamente

e melhora drasticamente a eficiência do trabalho na indústria de tubos. Isso não apenas ajudará você a economizar tempo. Seu design forte, poderoso e robusto também permitirá que você faça furos o mais rápido possível.



Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas. Não são necessários acessórios extras.

Seguras

Os ímãs não requerem eletricidade.

Leves

As máquinas são extremamente leves.
TUBE.30 - 10.3 kg
TUBE.30S+ - 11 kg
TUBE.55S/T - 17.6 kg
TUBE.55S+/T - 17.6 kg
TUBE.55/AIR - 16.7 kg

Fortes

Mantém forte aderência em aço fino. Espessura mínima de 3 mm.

Fáceis de usar

Adaptam-se automaticamente a qualquer tubo com Ø 76,2 mm ou de maior diâmetro.

Eficientes

Uma ferramenta para superfícies planas ou redondas sem a necessidade de adaptadores caros – economize tempo e dinheiro.

TUBE.30



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 30 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Escareamento (Weldon)	Ø 10 - 35 mm
Comprimento	275 mm
Largura	185 mm
Altura	326 - 416 mm
Curso	90 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (l x w x h)	187 x 165 x 83 mm
Força Magnética	532 kg
Espessura Mínima do Material	3 mm
Diâmetro Mínimo do Tubo	76.2 mm (3")
Potência do Motor	900 W
Potência Total	950 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 900 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Acionamento direto do fuso e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Alças reversíveis: para permitir alterar o lado de operação das alças de alimentação em espaços confinados
- Também disponível com ímã eletromagnético
- (página 12)



TUBE.55S+/T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 55 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 60 mm
Rosqueamento	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	523 - 693 mm
Curso	170 mm
Peso*	16 kg
Ímã (l x w x h)	275 x 190 x 90 mm
Força Magnética	900 kg
Espessura mínima do material	3 mm
Diâmetro mínimo do tubo	80 mm
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas
- Escovas de carvão facilmente acessíveis. O motor desligará automaticamente em caso de substituição
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças
- Também disponível com ímã eletromagnético
- (página 28)

Características



Velocidade ajustável



Rotação R/L



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra flutuação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Smart Restart



Caixa de velocidades lubrificada a óleo



Display digital



Indicador de desgaste da escova de carbono



Indicador de LED de carga



Rosqueamento



Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



TUBE.55/AIR



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 52 mm (HSS) Ø 12 - 55 mm (TCT)
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	345 mm
Comprimento	245 mm
Altura	630 - 730 mm
Curso	167 mm
Peso*	16.7 kg
Ímã (l x w x h)	275 x 190 x 90 mm
Força Magnética	900 kg
Espessura mínima do material	3 mm
Diâmetro mínimo do tubo	80 mm
Velocidade (sem carga)	380 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Ar min. 6.3 bar, máx. 8 bar, consumo de 1.1 m³/min

*Alças exclusivas

Benefícios

- Sistema de motor movido a ar
- Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas
- Motor potente, sem faíscas e à prova de explosão
- Curso grande de 167 mm
- Sistema automático e integrado de lubrificação e resfriamento
- Construção antiestática
- Também disponível com base magnética permanente (página 53)

Benefícios do Ímã

- Sistema de ímã permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou flutuações de energia elétrica
- Matriz magnética dupla flexível que se ajusta automaticamente à geometria da peça de trabalho
- Fixação poderosa, mesmo em espessuras de aço mais finas

Características



Motor a Ar:
min 6.3 bar
(90 PSI)



Atex



AIR.55



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 52 mm (HSS) Ø 12 - 55 mm (TCT)
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	380 mm
Largura	245 mm
Altura	615 - 705 mm
Curso	167 mm
Peso*	16.5 kg
Ímã (l x w x h)	183 x 100 x 55 mm
Força Magnética	900 kg
Velocidade (sem carga)	380 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Ar min. 6.3 bar, máx. 8 bar, consumo de 1.1 m³/min

*Alças exclusivas



Benefícios

- Sistema de motor movido a ar
- Motor potente, sem faíscas e à prova de explosão
- Botão de operação única para ímã e motor com controle de homem morto
- Curso grande de 167 mm
- Sistema automático e integrado de lubrificação e resfriamento
- Construção antiestática
- Guarda de segurança
- Também disponível com ímã de tubo permanente para tubos e materiais planos (página 48)

Benefícios do Ímã

- Sistema magnético monobloco permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou flutuações de energia elétrica
- Fixação poderosa, mesmo em espessuras mais finas de aço

Características



Motor a ar:
min 6.3 bar
(90 PSI)



Atex

A yellow gecko with orange and red markings is positioned at the bottom of the frame, looking upwards. In the center, a mechanical device, possibly a vacuum pump or a specialized drill, is shown with a large, multi-fluted drill bit protruding from it. The background is dark with a red glow at the bottom.

A INOVAÇÃO ESTÁ AQUI!

VAC.50 **s+**

PODER À
VÁCUO!

VAC.50s+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	
- aço e metais duros	Ø 12 - 30 mm
- outros metais e plásticos	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	
- aço e metais duros	Ø 1 - 13 mm
- outros metais e plásticos	Ø 1 - 23 mm
Escareamento	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	430 mm
Largura	190 mm
Altura	420 - 590 mm
Curso	170 mm
Peso*	9.9 kg
Vac-base (l x w x h)	300 x 140 x 21 mm
Força de adsorção	300 kg
Motor a Vácuo (integrado)	
- Fluxo de ar	15 L/min
- Pressão manométrica	-80 kPa
- Potência	12 W
- Voltagem	12 V
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,300 W
Velocidade (sem carga)	I 380 rpm
	II 690 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 235 rpm
	II 415 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Cubo cabrestante de alta precisão
- Fuso Morse Taper 3 com refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Tecnologia de vácuo para quase todas as superfícies lisas (magnéticas e não magnéticas)
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção
contra picos
de energia



Vacu-Tec



Cabo de motor
integrado



Desligamento
automático



Caixa de
velocidades
lubrificada a
óleo



Indicador de
desgaste
da escova de
carvão



Indicador de
LED
de vácuo

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.36



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 14 mm
Escareamento (Weldon)	Ø 10 - 40 mm
Perfuração em cantos	
0°	50 mm centro para a borda
90°	53 mm centro para a borda
45°	60 mm centro para a borda
Comprimento	310 mm
Largura	135 mm
Altura	165 mm
Curso	40 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 700 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Cortador de conexão rápida fácil de usar
- Sistema de montagem
- Alça de transporte integrada e fixação de alça de segurança
- Capacidade de montagem à esquerda e à direita da alça de alimentação de catraca removível
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Proteção de segurança removível e deslizante
- Frasco de lubrificação com fixação magnética
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Máquina mais baixa do mercado



Características



Cabo de motor integrado



Ímã bidirecional (TempTec)



No canto: 50 mm



Altura: 165 mm

ECO.36+



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 14 mm
Escareamento (Weldon)	Ø 10 - 40 mm
Perfuração em canto	
0°	50 mm centro para borda
90°	53 mm centro para borda
45°	60 mm centro para borda
Comprimento	310 mm
Largura	135 mm
Altura	165 mm
Curso	40 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 700 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Cortador de conexão rápida fácil de usar
- Sistema de montagem
- Alça de transporte integrada e fixação de alça de segurança
- Capacidade de montagem à esquerda e à direita da alça de alimentação de catraca removível
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Proteção de segurança removível e deslizante
- Frasco de lubrificação com fixação magnética
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças



INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

CABO DE MOTOR
INTEGRADO

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

Características



Proteção
contra
sobrecarga



Proteção
contra
flutuação de
energia



Gyro-Tec



Cabo de motor
integrado



Desligamento
automático



Indicador de
desgaste da
escova de
carbono



Ímã
bidirecional
(TempTec)



No canto:
50 mm



Altura:
165 mm

GYRO-TEC

TEMPTEC

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA
FLUTUAÇÃO
DE ENERGIA

ECO.36+/T



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 14 mm
Escareamento (Weldon)	Ø 10 - 40 mm
Rosqueamento	M3 - M10
Perfuração em canto	50 mm centro para borda
0°	
90°	53 mm ccentro para borda
45°	60 mm centro para borda
Comprimento	310 mm
Largura	135 mm
Altura	165 mm
Curso	40 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 120 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 120 - 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alça exclusivos

Benefícios

- Caixa de câmbio de uma velocidade
- Cortador de conexão rápida fácil de usar
- Sistema de montagem
- Alça de transporte integrada e fixação de alça de segurança
- Capacidade de montagem à esquerda e à direita da alça de alimentação de catraca removível
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Proteção de segurança removível e deslizante
- Frasco de lubrificação com fixação magnética
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos à armadura
- Risco reduzido de danos às unidades de controle
- Notificação de serviço oportuna para evitar custos adicionais por tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças



INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

CABO DE MOTOR
INTEGRADO

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
flutuação de
energia



Gyro-Tec



Cabo de motor
integrado



Desligamento
automático



Indicador da
escova de
carvão



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Rosqueamento



No canto:
50 mm



Altura:
165 mm

EBM.36/P-18V

Operadas à bateria



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareamento	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	325 mm
Largura	235 mm
Altura	370 - 410 mm
Curso	140 mm
Peso (incl. batt)*	10.2 kg
Ímã (l x w x h)	157 x 85 x 45 mm
Força Magnética	650 kg
Espessura mínima do material	6 mm
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,000 W
Velocidade (sem carga)	530 rpm
Velocidade (carga)	430 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm
Capacidade da Bateria	18 V 5 Ah Li-ion, 18 V 9 Ah Li-ion

*Alças exclusivas



Benefícios

- Sistema de motor alimentado por bateria
- Alça de transporte integrada e fixação de alça de segurança
- Design compacto e leve
- Baseado na plataforma de bateria Makita LXT 18V
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Tecnologia sem escova

Benefícios do Ímã

- Sistema magnético monobloco permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou flutuações de energia elétrica
- Fixação poderosa, mesmo em aço mais fino

Características



Operada à
bateria



Ímã
permanente



Motor sem
escova



Plataforma
Makita
LXT 18V



Indicador de
LED
de ímã
(SensorTec)

Acessórios



Baterias de 5Ah e 9Ah
EB5A, EB9A



Carregador
EBC1



EBM.360

Operadas à bateria



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareamento	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	297 mm
Largura	112 mm
Altura	420 - 610 mm
Curso	230 mm
Peso*	11.7 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,700 kg
Potência do Motor	1,300 W DC
Potência Total	1,350 W DC
Velocidade (sem carga)	I 506 rpm
Velocidade (carga de 1,300 W)	I 375 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Bateria 37 V 2.6 Ah li-ion

*Alças exclusivas



Benefícios

- Bateria poderosa com carregador
- Potente motor DC de alto torque
- Proteção eletrônica multinível para segurança ideal
- Tempo de carregamento da bateria extremamente curto
- Fuso removível e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Ímã usinado CNC de bobina dupla forte

Características



Operada à
bateria

Acessórios



Bateria e carregador

Art. nr.: 360.0503

RAIL.40S



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Comprimento	230 mm
Largura	180 mm
Altura	495 - 610 mm
Curso	155 mm
Peso*	12 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alças exclusivos

Benefícios

- Adequada para trilhos
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Cubo cabrestante de alta precisão
- Acionamento direto do fuso
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste



Incluindo 6 versões diferentes de adaptadores de trilho:
 S49, S54, TRC68, UIC50, UIC54 e UIC60.

Características



Caixa de velocidades lubrificada a óleo

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



RAIL.360

Operadas à bateria



Watch our machines in action on:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareamento	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	297 mm
Largura	112 mm
Altura	420 - 610 mm
Curso	230 mm
Peso*	11.7 kg
Ímã (l x w x h)	160 x 80 x 42 mm
Potência do Motor	1,300 W DC
Potência Total	1,350 W DC
Velocidade (sem carga)	I 506 rpm
Velocidade (carga de 1,300 W)	I 375 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Bateria 37 V 2.6 Ah li-ion

Benefícios

- Bateria poderosa com carregador
- Potente motor DC de alto torque
- Proteção eletrônica multinível para segurança ideal
- Tempo de carregamento da bateria extremamente curto
- Fuso removível e refrigeração e lubrificação integradas da ferramenta
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste



Incluindo 6 versões diferentes de adaptadores de trilho:
 S49, S54, TRC68, UIC50, UIC54 e UIC60.

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



PST.2500/3 Powerstation



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Voltagem de saída	AC 220 V 50/60 Hz
Especificação de soquete	3 x EU tipo F (aterrado) IP44
Potência de saída nominal	Máx. 3,500 W
Potência Máx. de Pico	Máx. 7,000 W
Proteção Contra Sobrecarga	Fuso (20 A)
Capacidade da Bateria	2.496 Wh
Tipo de Bateria	Célula de bateria ternária de íon de lítio
Voltagem da Bateria	DC 48 V
Resfriamento da Bateria	Ar (2 x ventiladores de ar automáticos)
Tensão do Carregador	AC 200-240 V 50/60 Hz
Saída do Carregador	54.6 V (15 A)
Tempo de Carga	± 3.0 horas
Ciclos de Carga	1,500 x (capacidade > 80%)
Temperatura de Operação	-20°C até 40°C
Temperatura de Carga	0°C até 30°C
Temperatura de Armazenamento	0°C até 25°C
Dimensões (C x L x A)	550 x 310 x 460 mm
Peso	28.3 kg
Classe de proteção de entrada	IP21S (interior)

Características

- Carga contínua de 3.500 W
- Carga de pico de 7.000 W
- Células ternárias de íons de lítio de alta capacidade
- Recarga rápida (3 horas)
- 3 tomadas de energia 220 V
- Fornecimento de eletricidade sem flutuações
- Pode ser usado praticamente em qualquer lugar
- Fácil de usar
- Ideal para ferramentas elétricas industriais pesadas
- Sem ruído, sem cheiro, sem poluição



**100%
CARREGADA**
3
HORAS



Estamos convencidos de que os acessórios são ferramentas auxiliares. O seu desenvolvimento decorre de situações práticas em que se apresentam desafios e problemas que poderiam ter sido evitados estimando adequadamente a diversidade e a complexidade do trabalho.

Após mais de 40 anos de experiência prática, ousamos dizer que estamos familiarizados com a maioria dos desafios que você pode encontrar. Os acessórios Euroboor foram desenvolvidos para soluções práticas diretas e conforto no trabalho. Mesmo com uma base não magnética, perfuração horizontal ou falta de espaço, você pode prosseguir sem interrupções em todos os momentos.

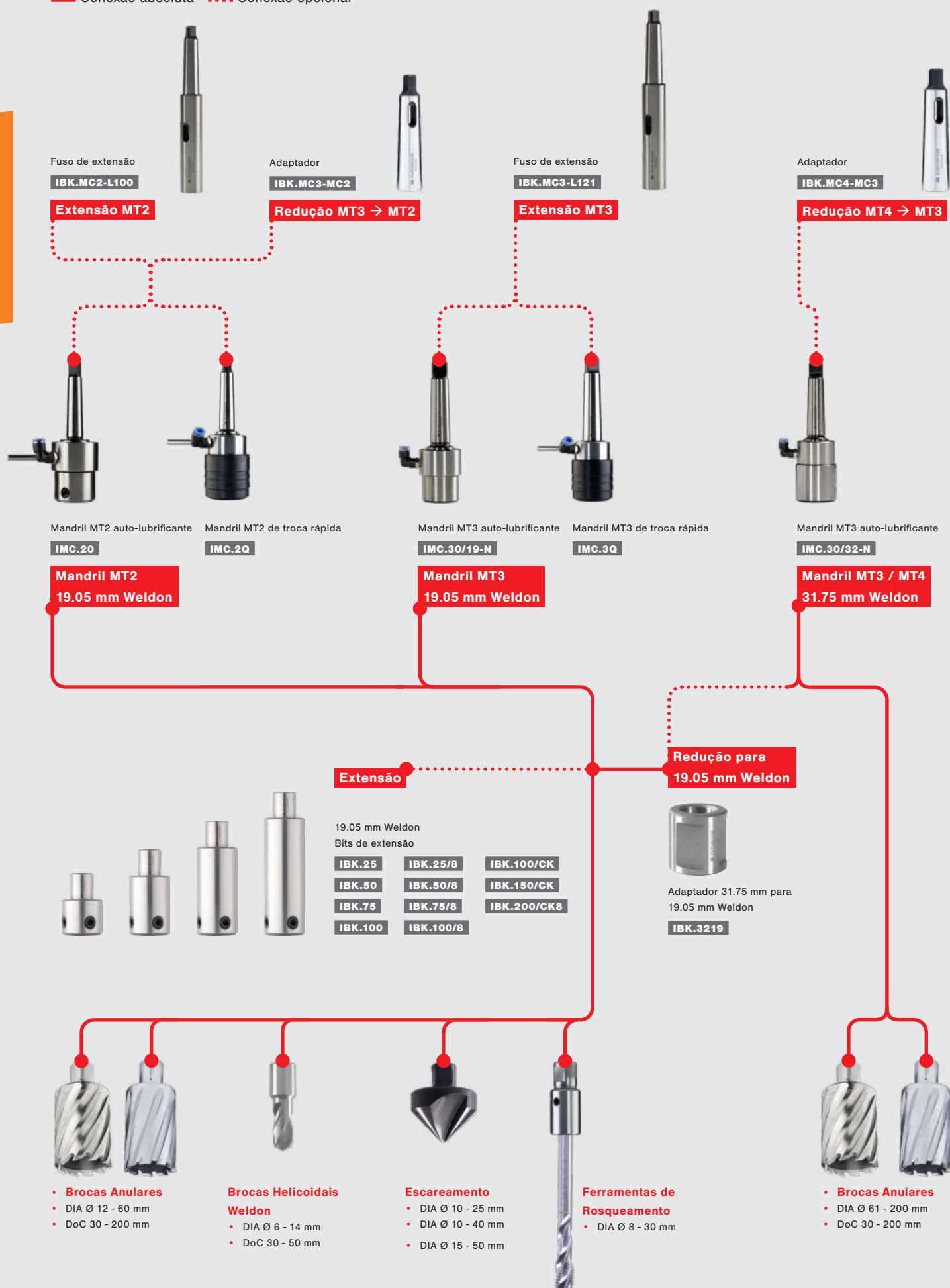
Nossos acessórios são soluções profissionais projetadas especificamente e ajustadas às suas atividades.

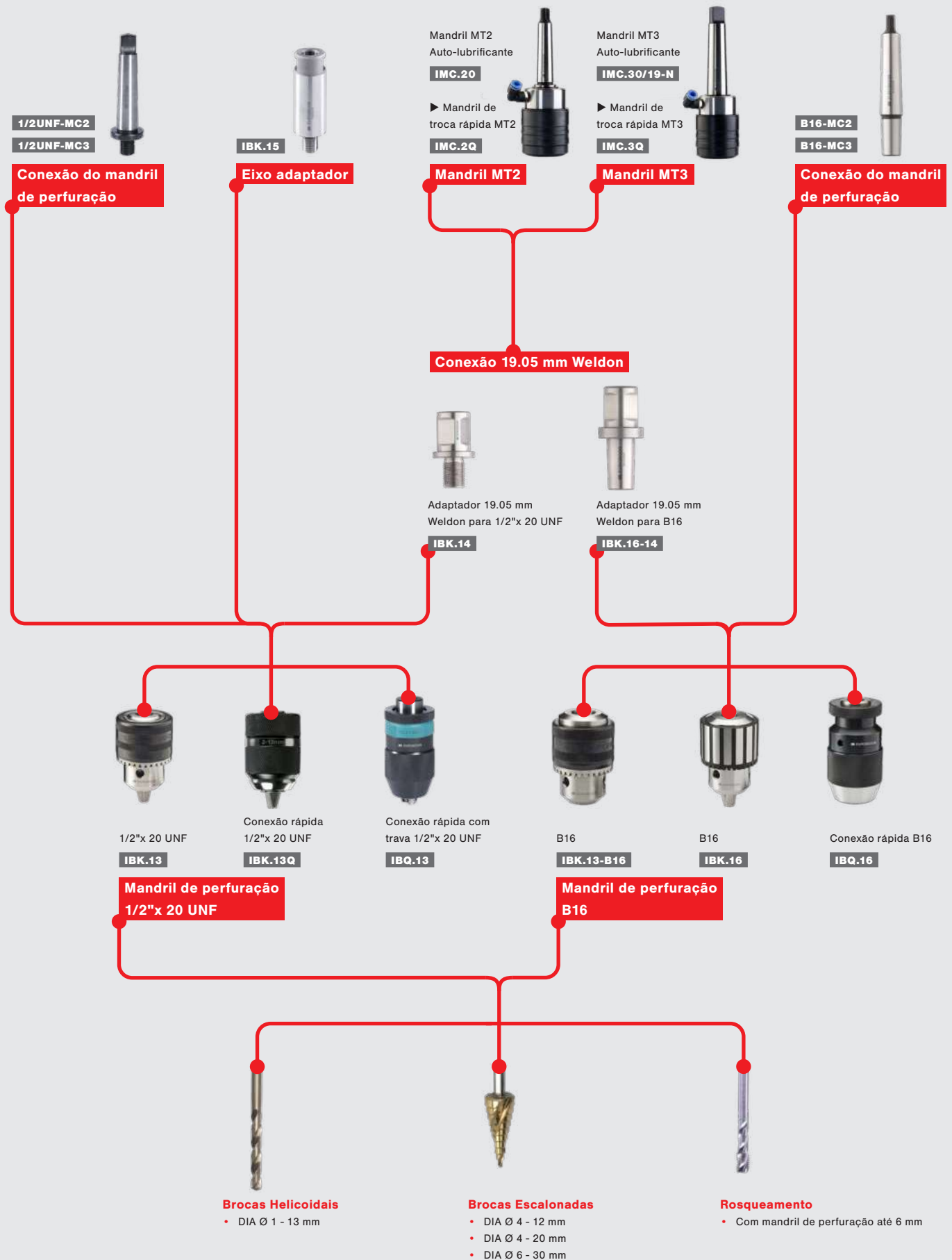
Soluções práticas para conforto no trabalho

**“Nossa visão está
focada em desenvolver
acessórios que agreguem
valor e facilitem seu
trabalho diário”.**

Visão geral da configuração Weldon

— Conexão absoluta Conexão opcional







Kit de armadura

O kit de armadura consiste em peças originais para a manutenção de sua furadeira magnética. Recomendamos, portanto, que utilize apenas este kit oficial Euroboor para manter a garantia da sua máquina. Existe um kit de armadura adequado para todas as furadeiras magnéticas Euroboor.

Pacote total

O uso de todas as peças sobressalentes deste pacote completo garante que a vida útil da sua furadeira magnética possa ser estendida de quatro a cinco vezes. Além disso, os custos ocultos de manutenção são reduzidos ao mínimo e você mantém a garantia da sua máquina. Após a manutenção com o kit de armadura, a furadeira magnética funciona como nova novamente.

O kit de armadura com peças sobressalentes originais Euroboor consiste em:

- Armadura
- Rolamento(s)*
- Anel de retenção
- Primeira marcha
- Conjunto de escovas de carbono

ARM.KIT

* Dependendo da máquina, o número e tipo de rolamentos podem variar.





Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Kit WelNit

- O kit WelNit oferece a possibilidade de conectar qualquer tipo de cortador à sua furadeira magnética.
- O Mandril One Touch oferece a vantagem de trocas rápidas e econômicas de brocas. A broca tem um ajuste justo que proporciona menos vibrações durante o processo de corte.
- Para cada comprimento de broca você tem o pino piloto correto na caixa.
- Embalado em estojo de luxo.

O Kit WelNit consiste em:

- **Cone Morse Nitto:** cone morse para uso em uma furadeira magnética e uso de um Nitto One-Touch
- **2 Adaptadores One-Touch Nitto-3/4" Weldon:** adaptador para uso em uma furadeira com gravação Weldon e em uma furadeira com gravação Nitto One-Touch.
- Inclui furo de 6 mm e 8 mm para um pino piloto
- **Adaptador 19,05 mm WelNit - 1/2" x 20 UNF:** adaptador para colocar uma cabeça de furadeira com conexão 20 UNF em uma furadeira com conexão Nitto One-Touch
- **Mandril de troca rápida 13mm 1/2" x 20 UNF:** cabeça de broca para uso de brocas helicoidais com haste redonda ou 3 chatas de até 13 mm
- **9 diferentes pinos piloto** para colocar a broca na posição correta e empurrar o cartucho para fora: Ø 6.35 x 90 mm, Ø 6.35 x 102 mm, Ø 6.35 x 120 mm, Ø 6.35 x 127 mm, Ø 6.35 x 155 mm, Ø 8.0 x 103 mm, Ø 8.0 x 122 mm, Ø 8.0 x 128 mm, Ø 8.0 x 165 mm



Conteúdo Kit MC3:

- IMC.3 NITTO
- IBK.NIT
- IBK.NIT/8
- IBK.14/NIT
- IBQ.13
- IBC.75
- IBC.80
- IBC.90
- IBC.100
- IBC.130
- IBC.K25
- IBC.K50
- IBC.128
- IBC.120

WELNIT-KIT.MC3

Conteúdo Kit MC2:

- IMC.2 NITTO
- IBK.NIT
- IBK.NIT/8
- IBK.14/NIT
- IBQ.13
- IBC.75
- IBC.80
- IBC.90
- IBC.100
- IBC.130
- IBC.K25
- IBC.K50
- IBC.128
- IBC.120

WELNIT-KIT.MC2

Adaptadores

• Kit adaptador de tubo

- Adequado para diâmetro de tubo de Ø 50 mm até 500 mm
- Adequado para todas as furadeiras magnéticas Euroboor (exceto série ECO.200 e TUBE)
- Adequado para quase todas as máquinas de perfuração do mercado
- (para uso universal)

Dimensões PAK.250

Comprimento: 286 mm
Largura: 268 mm
Altura: 96 mm

Dimensões dentro da placa

Comprimento: 265 mm
Largura: 112 mm
Altura: 14 mm

Peso

12,5 kg

PAK.250



Kit adaptador de vácuo Ø 300 mm

Inclui bomba

- Dimensões: Ø 300 mm

VAC.810



Kit adaptador de vácuo oval

Sistema de fixação com 2 ventosas incluindo bomba

- Dimensões: 450 x 250 mm

VAC.820



Componentes também disponíveis separadamente

Bomba de vácuo

- Potência: 1/2 CV
- Porta de entrada: alargamento de 1/4" e alargamento de 3/8"
- Vácuo final: 3x10⁻¹ Pa, 25 microns
- Taxa de fluxo: 5 CFM, 142 l/min (110V)
4,5 CFM, 128 l/min (220 V)
- Tensão: 110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

VAC.001

Placa de vácuo redonda Ø 300 mm

VAC.002

Placa de vácuo oval Ø 450 x 250 mm

VAC.003

Extensões

**Extensão Weldon 25 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 25 mm (1") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.25

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.25/8**Extensão Weldon 50 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 50 mm (2") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.50

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.50/8**Extensão Weldon 75 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 75 mm (2 15/16") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.75

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.75/8**Extensão Weldon 100 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 100 mm (3 15/16") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.100

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.100/8**Extensão****MT2 - 100 mm**

MT2 - MT2

IBK.MC2-L100**Extensão****MT3 - 250 mm**

MT3 - MT3

IBK.MC3-L250**Extensão****MT3 - 121 mm**

MT3 - MT3

IBK.MC3-L121**Extensão****MT3 - 450 mm**

MT3 - MT3

IBK.MC3-L450**Extensão extremamente fina****Weldon 100 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 100 mm (4") de extensão, exterior de Ø 26 mm (1 1/32")
Para 6.35 mm (1/4"),

Pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.100/CK**Extensão extremamente fina****Weldon 150 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 150 mm (6") de extensão, exterior de 26 mm (1 1/32")
Para 6.35 mm (1/4"),

Pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.150/CK**Extensão extremamente fina****Weldon 200 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 200 mm (8") de extensão, exterior de 26 mm (1 1/32")
Para 6.35 mm (1/4"),

Pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.200/CK

Conexões

**Adapador Nitto One Touch**

(externo) para 19.05 mm (3/4")
Weldon (interno)

IBK.NIT**Adapador Fein Quick-In**

(externo) para 19.05 mm (3/4")
Weldon (interno)

IBK.QFN**Adapador 19.05 mm Weldon**

(externo) para 1/2" x 20 UNF

IBK.14**Adapador 19.05 mm Weldon**

(externo) para conexão do mandril B16

IBK.16-14**Anel de Redução**

31.75 mm (1 1/4") Weldon (externo)
para 19.05 mm (3/4") Weldon (interno)

IBK.3219

Reduções Morse Taper

**Redução Morse Taper**

MT3 (máquina)
para MT2 (porta-ferramentas)

IBK.MC3-MC2**Redução Morse Taper**

MT4 (máquina)
para MT3 (porta-ferramentas)

IBK.MC4-MC3

Mandris



Mandril Automático IMC.2Q / IMC.3Q

MC.2 / MC.3



MC.3/32



IMC.30/19-N / IMC.30/32-N



Nitto 2 / 3

Mandril MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas de Ø 12 - 60 mm

MC.2

Mandril MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.20

Mandril Automático MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação
Troca rápida, conexão Weldon

IMC.2Q

Mandril MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas de Ø 12 - 60 mm

MC.3

Mandril MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas de Ø 12 - 60 mm
Com eixo estendido, inclui anel de lubrificação

MC.3-75

Mandril MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.30/19-N

Mandril Automático MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação
Troca rápida, conexão Weldon

IMC.3Q

Mandril MT3 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Para brocas de Ø 61 - 100 mm

MC.3/32

Mandril MT3 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.30/32-N

Mandril MT4 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.40/32

Arbor MT4 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Including lubrication ring

ECO200.MC4/32

Mandril Nitto MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas Nitto, Inclui anel de lubrificação

IMC.2 NITTO

Mandril Nitto MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas Nitto, Inclui anel de lubrificação

IMC.3 NITTO

Adaptador 1/2" x 20 UNF (externo)
para 1/2" x 20 UNF (interno) adaptador de extensão para comprimento de montagem de mandril de perfuração de 65 mm

IBK.15



Montagem de um adaptador de extensão mais curto IBK.15 para uso com mandris de perfuração.

Benefício:
aumenta o espaço para brocas helicoidais

IBK.15 com um mandril de perfuração IBQ.13Q para fins ilustrativos

Conexões do mandril de perfuração



Morse Taper 2 para B16

Conexão do fuso

B16-MC2



Morse Taper 3 para B16

Conexão do fuso

B16-MC3



Morse Taper 2 para 1/2" x 20 UNF

Conexão do fuso

1/2UNF-MC2



Morse Taper 3 para 1/2" x 20 UNF

Conexão do fuso

1/2UNF-MC3

Morse Taper 2 para B18

Conexão do fuso

B18-MC2

Morse Taper 3 para B18

Conexão do fuso

B18-MC3

Mandris de perfuração helicoidal



Mandril de perfuração

DIA Ø 1.5 - 13 mm,
Conexão 1/2" x 20 UNF

IBK.13



Conexão rápida do mandril de perfuração

DIA Ø 2 - 13 mm
Conexão 1/2" x 20 UNF
Sem chave

IBK.13Q



Mandril de perfuração

DIA Ø 1.5 - 13 mm
Conexão B16

IBK.13-B16



Mandril de perfuração

DIA Ø 1.5 - 16 mm
Conexão B16

IBK.16



Conexão rápida do mandril de perfuração

DIA Ø 1.5 - 13 mm
Conexão 1/2" x 20 UNF
Sem chave

IBQ.13



Conexão rápida do mandril de perfuração

DIA Ø 1.5 - 16 mm
Conexão B16
Sem chave

IBQ.16

Os mandris de perfuração de conexão rápida IBQ.13 e IBQ.16 são mandris autocentrantes, de três mandíbulas e sem chave que mantêm as brocas no lugar durante as tarefas de perfuração. Eles podem ser usados com furadeiras magnéticas juntamente com acessórios Euroboor como: IBK.14, IBK.15 e 1/2" x 20 UNF Morse Taper.

Lubrificantes de corte

A Euroboor aplica muito tempo e esforço ultrapassando limites para tornar seu processo de perfuração muito mais eficiente. Esta pesquisa e desenvolvimento contínuos se refletem em máquinas de perfuração magnética de qualidade superior, brocas anulares e todos os outros tipos de ferramentas e acessórios para o seu trabalho. Embora isto estabeleça a base para um ótimo desempenho de perfuração e corte, há também o fator extremamente importante, muitas vezes subestimado, de resfriamento e lubrificação adequados.

Por mais afiada, estável ou rápida que seja uma ferramenta de corte, trabalhar com metal é um trabalho exigente que gera atrito e calor, impactando no resultado final, no tempo de processamento e na durabilidade.

Lubrificação

Um lubrificante adequado reduzirá bastante o atrito. A ferramenta se ajustará muito melhor e gerará menos vibrações. Uma operação mais suave significa que menos energia precisa ser aplicada no trabalho, o resultado final será mais preciso e o tempo de operação pode ser reduzido em até 30%.

Resfriamento

O processamento de metais pode produzir muito calor. O superaquecimento pode ter sérios efeitos negativos no comportamento da peça e da ferramenta e, portanto, no desempenho geral. O resultado geralmente é um aumento no tempo de

processamento, mas também pode ser possível não conseguir concluir o trabalho. O resfriamento inadequado pode levar a problemas específicos, como ejeção de slug não confiável ao trabalhar com brocas anulares.

Proteção

Pense, por exemplo, na descoloração da sua peça de metal ou na precisão da dimensão dos furos após o resfriamento. Ao empurrar suas ferramentas de corte com rapidez e força, queimá-las rapidamente pode até mais possível do que você imagina. Com o uso de lubrificação e resfriamento adequados, você consegue proteger ativamente a peça de trabalho e as ferramentas usadas.

Durabilidade

Garantir que uma ferramenta de corte seja capaz de funcionar de maneira suave e constante por meio de resfriamento

e lubrificação adequados aumentará significativamente sua vida funcional. Tomando o corte anular como exemplo, tanto a furadeira quanto a broca se beneficiarão da redução drástica da tensão. Dependendo das circunstâncias, um cortador anular pode durar até 5 vezes mais quando bem cuidado durante a operação!

Nossa oferta

A Euroboor oferece uma ampla gama de produtos de refrigeração e lubrificação idealizados para atender às suas necessidades. Se você estiver processando aço inoxidável de alta resistência à tração ou precisar cortar uma barra de alumínio simples, criar furos grandes ou preparar uma rosca fina e grossa, seja trabalhando em uma linha de perfuração ou em locais difíceis, nós podemos ajudá-lo com o lubrificante certo.

O uso de lubrificante de corte adequado agrega valor à sua operação comercial

- Acabamento da peça com maior qualidade
- Desgaste e substituição minimizados da ferramenta
- Tempo de processamento reduzido e menor custo de operação

Aplicação de materiais		Ótima	Boa	Possível												
Material		Plásticos GRP/ CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos*	Trilhos	
					< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si			
Óleo																
IBO.10																
IBO.P911																
IBO.20																
IBO.50																
IBO.60																
MV.4																
IBO.30																
IBP.70																

Esta visão geral oferece apenas uma indicação de uso. Mais informações sobre lubrificação e comportamento do material mediante solicitação. Sempre experimente primeiro o lubrificante de corte escolhido em uma peça de teste.

* Inconnell, Nimonic, HARDOX e Hastelloy

Óleos de corte, sprays, pasta e óleo para caixas de velocidades

Uso geral

IBO.10

Óleo de corte lubrificante e refrigerante para aço macio

Óleo de corte geral que oferece resfriamento e lubrificação premium para os projetos mais comuns de ligas de aço-carbono. Preservação de ferramentas elétricas de alto corte e tempos de processamento aprimorados.

IBO.1001 (1 litro)

IBO.1050 (5 litros)



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



MV.4

Concentrado de lubrificação e resfriamento para todos os metais

Concentrado lubrificante e de resfriamento solúvel em água, amigável ao usuário e ao meio ambiente. Particularmente adequado para sistemas de dosagem automática, oferecendo resfriamento eficiente na maioria das peças metálicas. Sem formação de névoa prejudicial e de uso econômico (pode ser diluído na proporção de 1:20).

MV.4001 (1 litro)

MV.4050 (5 litros)



Uso especializado

IBO.20

Óleo de corte lubrificante e refrigerante de inox, cromo e níquel

Óleo de corte para trabalhos pesados com propriedades de lubrificação e refrigeração extremamente eficientes, exclusivamente para utilização em materiais duros (revestidos), como aço inoxidável, cromo e níquel. Perfure até duas vezes mais rápido, minimizando a chance de peças queimadas e peças de trabalho descoloridas.

IBO.2001 (1 litro)

IBO.2050 (5 litros)



IBO.50

Óleo para corte de metais não ferrosos

Óleo mineral suave à base de parafina com excelentes possibilidades de lubrificação para metais mais macios e não ferrosos, como alumínio, cobre e zinco. Altamente eficaz na prevenção da descoloração e deformação da peça e na melhoria do desempenho de perfuração.

IBO.5001 (1 litro)

IBO.5050 (5 litros)



IBO.60

Óleo para rosqueamento

Óleo de corte universal que não mancha, específico para rosqueamento. Oferece lubrificação consistente e aumenta a precisão de sua operação. As propriedades exclusivas ajudam ativamente na remoção de cavacos e mantêm suas ferramentas afiadas.

IBO.6001 (1 litro)

IBO.6050 (5 litros)





IBO-P.911

Biodegradável

Spray de óleo de corte para lubrificação e resfriamento de aço macio

Resfriamento e lubrificação de processamento de metal premium em forma de lata de spray, adequado para uso em ligas de aço-carbono. Altamente versátil no uso e ideal para preparação de ferramentas.

IBO-P.911.500 (500 ml)



IBO.30

Spray de óleo de corte para lubrificação e resfriamento de todos os metais

Spray versátil com altas propriedades de resfriamento e evaporação. Ideal para o resfriamento de todas as peças e ferramentas. O conteúdo mínimo nocivo e o mínimo de resíduos gordurosos facilitam os procedimentos posteriores com a peça de trabalho.

IBO.30 (500 ml)

IBP.70

Pasta de corte de aço de alta liga

Um composto de corte para metal, com forte poder adesivo em materiais e ferramentas, para aplicações verticais e invertidas nas quais óleos líquidos para trabalhar metais não podem ser usados. À base de óleo mineral com aditivos de extrema pressão cuidadosamente selecionados com excelentes propriedades lubrificantes para baixo desgaste da ferramenta e excelente qualidade superficial. Adequado para perfuração, escareamento, rosqueamento e punção de aços de alta liga.

IBP.70 (1 litro)



Óleo de caixa de câmbio

IBO.G1

Oferecido como peça de reposição oficial da Euroboor, o IBO.G1 é o óleo recomendado para furadeiras magnéticas Euroboor com caixas de engrenagens lubrificadas a óleo. Este é o único lubrificante de engrenagens capaz de atender aos nossos altos requisitos de temperatura operacional, desgaste mínimo e alta eficiência da máquina.

Para usar com:

ECO.30S+, ECO.40S, ECO.40S+, ECO.50S, ECO.50S+, ECO.55S/T, ECO.55S+/T, ECO.55S+/TA, ECO.60S, ECO.60S+, ECO.80S+, ECO.100S+/T, ECO.100S+/TD, TUBE.30S+ e TUBE.55S/T, TUBE.55S+/T.

IBO.G101 (1 litro)



Spray de óleo multifuncional



Uso operacional:

- Remoção de ferrugem
- Lubrificante
- Melhoria de contato
- Limpeza
- Proteção contra corrosão
- Repelente de umidade

IBO.40

Spray universal para resolução e prevenção de problemas, adequado para a manutenção de ferramentas e outras peças móveis. Também adequado como protetor de eletrônicos. Não contém silicones, água ou grafite.

IBO.40 (400 ml)



Euroboor

Brocas Anulares



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Brocas Anulares

- + Vida útil mais longa
- + Dimensões exatas
- + Geometria única dos dentes
- + Ótima folga de cavacos
- + Ejeção superior de slug



Hastes de alta precisão, diversas conexões



Weldon
19.05 mm (3/4")



WelNit
19.05 mm (3/4")



Weldon
31.75 mm (1 1/4")

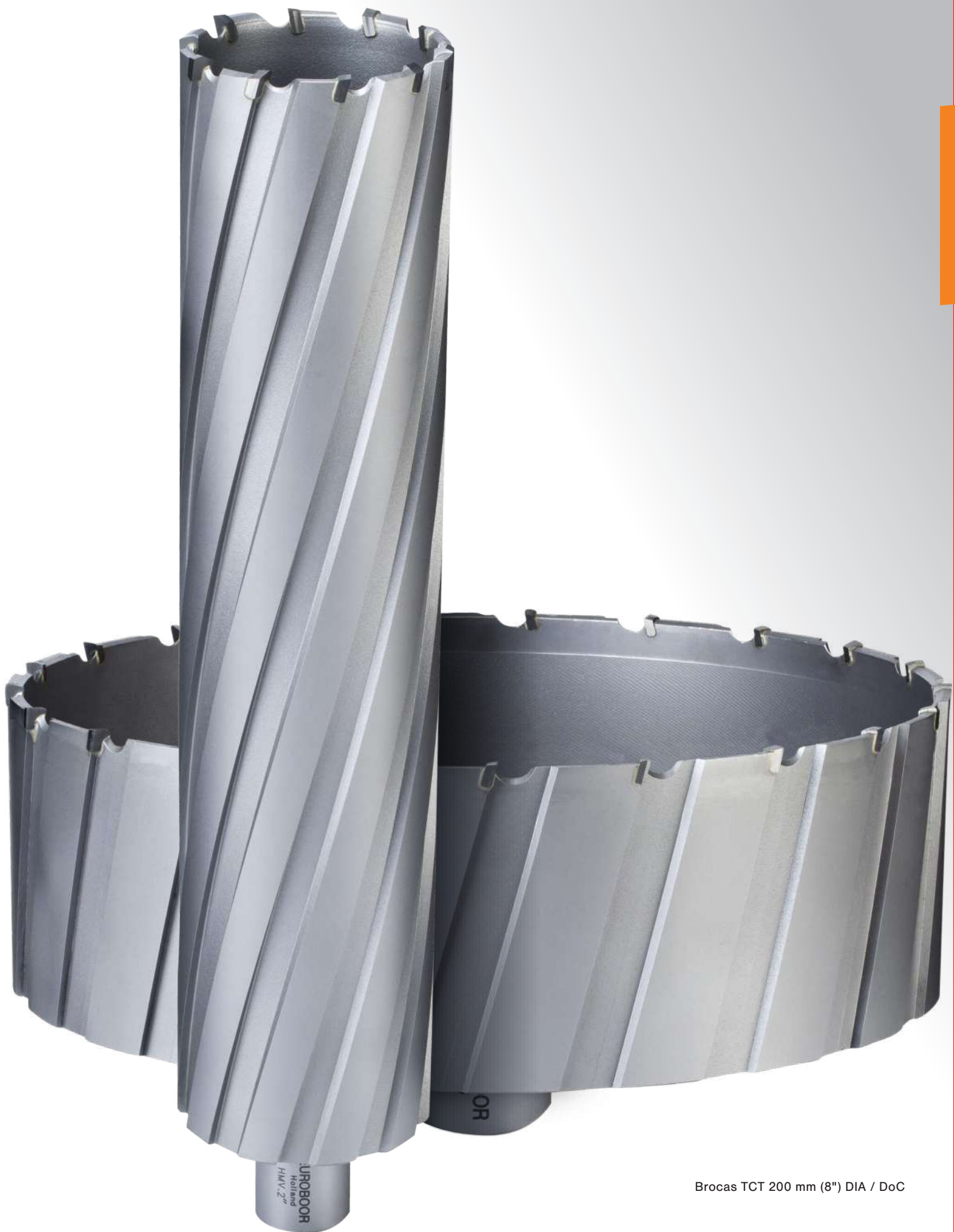
Pinos Piloto

Os pinos piloto são essenciais para a utilização de brocas anulares, pois proporcionam as seguintes utilizações práticas:

- Centralização da broca
- Controle do fluxo de óleo
- Ejeção de peça cartucho (slug)



1. Pino piloto
2. Broca anular
3. Pino piloto dentro da broca anular
4. Coloque na furadeira magnética e comece a perfurar



Brocas TCT 200 mm (8") DIA / DoC

Portfólio de Brocas Anulares Euroboor

Geometria

Alteração dos ângulos dos dentes de corte para cortes precisos e claros

Nas nossas brocas HSS e TCT, cada dente faz o seu próprio trabalho, trabalhando em conjunto para um corte mais limpo e rápido. Na verdade, eles economizam tempo!



As brocas TCT têm três dentes diferentes



As brocas HSS têm dois dentes diferentes

Você sabia?

- Com a lubrificação certa, a vida útil da ferramenta aumenta drasticamente;
- Perfurar com brocas é melhor com resfriamento interno;
- Um pino piloto de encaixe perfeito evita a quebra da broca;
- As brocas TCT precisam de uma velocidade maior que as brocas HSS;
- As brocas Euroboor HSS possuem um encaixe extra na parte externa e cortam com mais precisão e menos atrito;
- As brocas Euroboor possuem um interior aterrado que oferece espaço de expansão para o slug;
- Tamanhos específicos métricos e imperiais e variações de haste podem ser fornecidos mediante solicitação.

Haste Weldon



Haste

As brocas anulares Euroboor são equipadas de série com hastes Weldon de alta precisão, de acordo com o tamanho e especificação da broca; 19,05 mm (3/4") ou 31,75 mm (1 1/4"). Além disso, também oferecemos brocas com design de haste dupla. Essas brocas anulares têm maior aplicação prática, pois são adequadas para uso em máquinas que requerem instalação Weldon, bem como máquinas com instalação Nitto.

Haste WelNit



A escolha No. 1 de HSS, HSS-Cobalto e TCT

Oferecemos uma linha bem ampla de brocas anulares, projetadas para exceder suas necessidades. Muitos anos de nossa experiência prática se refletem nas características exclusivas de nossas brocas. Não abrimos mão da alta qualidade e, por essa razão, as nossas brocas são apreciadas em todo o mundo pelo seu ótimo desempenho, durabilidade e maior vida funcional em todas as indústrias. Da fabricação em pequena escala à indústria petrolífera e naval, e da fabricação em grande escala à construção e muito mais.



Visão Geral das Brocas Anulares

Profundidade do Corte (DoC)				Medida Ø (mm) Weldon	Medida Ø (mm) WelNit	Imperial Ø (inch) Weldon	Imperial Ø (inch) WelNit
25 mm	1"	TCT Rail		17 - 36	-	-	-
30 mm	1"	HSS		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	-
30 mm	1"	HSS-Cobalto	8%	12 - 60	-	7/16" - 2 5/16"	-
35 mm	1"	TCT		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	7/16" - 2 5/16"
35 mm	1"	TCT Rail		17 - 36	-	-	-
55 mm	2"	HSS		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	7/16" - 2 5/16"
55 mm	2"	Conjunto HSS		18 - 32	-	11/16" - 1 1/4"	-
55 mm	2"	HSS-Cobalto	8%	12 - 60	-	7/16" - 2 5/16"	-
55 mm	2"	TCT		12 - 200	12 - 60	7/16" - 8"	7/16" - 2 5/16"
75 mm	3"	HSS		14 - 50	-	-	-
75 mm	3"	Conjunto HSS		18 - 32	-	11/16" - 1 1/4"	-
75 mm	3"	HSS-Cobalto	8%	-	-	7/16" - 2 5/16"	-
75 mm	3"	TCT		12 - 50	-	7/16" - 3"	-
100 mm	4"	HSS		18 - 50	-	-	-
100 mm	4"	TCT		12 - 200	-	7/16" - 8"	-
150 mm	6"	TCT		22 - 200	-	7/8" - 8"	-
200 mm	8"	TCT		22 - 200	-	7/8" - 8"	-

Aparelho de materiais		● Ótimo ○ Bom ○ Possível												
Material	Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos*	Trilhos
				< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≥ 900N	< 10% Si	≥ 10% Si		
HSS	●	○		●	●	○					○			
HSS-Cobalto	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	
TCT		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
TCT Rail		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* Inconnell, Nimonic, HARDOX, Hastelloy

Brocas anulares

Aço de Alta Velocidade

As brocas anulares HSS, com geometria de dentes exclusiva, proporcionam corte preciso, taxa de avanço rápida, menos vibração, superfície de furo lisa e longa vida útil da ferramenta. Elas são melhores e mais rápidas que as brocas helicoidais. As brocas anulares HSS podem ser usadas em todos os tipos de furadeiras

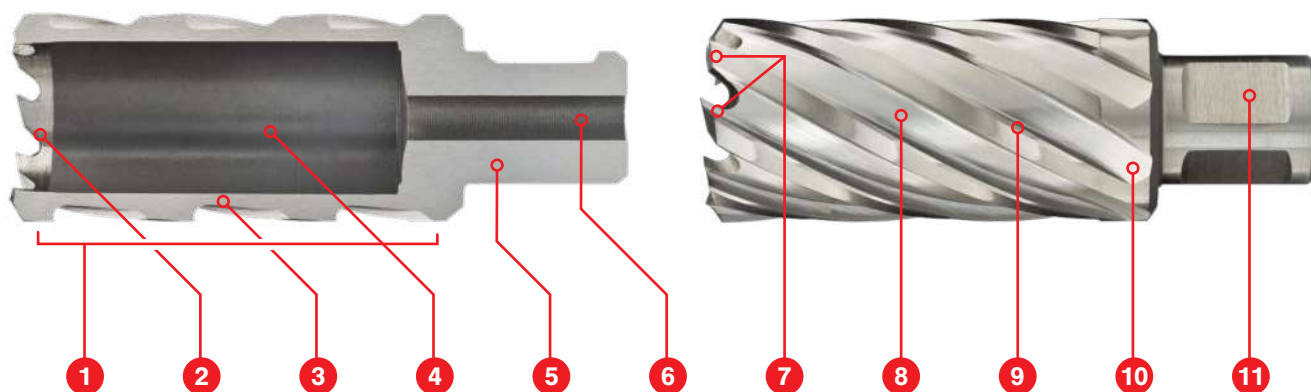
magnéticas. Elas podem ser amplamente utilizadas na perfuração de aço, cobre, alumínio, aço inoxidável e plástico, nas formas de placa ou tubo. As brocas anulares HSS ganharam enorme popularidade no mercado. Toda a gama está disponível em diversas especificações que podem ser personalizadas de acordo com suas necessidades.

Aplicação de Material HSS

● Ótima ○ Boa ○ Possível

Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Hastelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	○		●	●	○					○			

Perfil HSS



- Endurecimento de estágio. Combina máxima dureza nos dentes com resistência superior no corpo da broca, reduzindo ao mínimo a quebra.
- Dentes de corte retificados internos. Ajuda no "ajuste" estável da broca, reduz o atrito durante a perfuração e ajuda na ejeção da pastilha.
- Espessura da parede adaptada ao diâmetro da broca, combinando o melhor tempo de corte possível com resistência.
- O encaixe interno cônico evita que a broca fique presa. Ejeção garantida do cartucho com uso do pino piloto correto.
- Encaixe preciso da haste para máxima intercambiabilidade e perfuração com tolerância estreita sem excentricidade.
- Encaixe preciso do pino piloto para centralização perfeita, retração do pino sem complicações e fluxo controlado de lubrificante.
- Alteração da geometria dos dentes "pré-cortados contínuos". Gera um desempenho de perfuração mais rápido e estável e resulta em cortes claros da mais
- alta precisão e acabamentos suaves e sem rebarbas.
- Ângulos de canal espiral bem pensados para remoção ideal de cavacos.
- Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.
- Número de canais e dentes compatível com o diâmetro da broca para melhor carga de
- dentes e velocidades de corte superiores.
- Hastes retificadas com precisão para encaixe ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

	DoC 30 mm Weldon	DoC 30 mm Universal	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Universal	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HCS.120	HCSU.120	HCL.120	HCLU.120	HCY.120	HCX.120
Ø 13	HCS.130	HCSU.130	HCL.130	HCLU.130	HCY.130	HCX.130
Ø 13.5	HCS.135		HCL.135			
Ø 14	HCS.140	HCSU.140	HCL.140	HCLU.140	HCY.140	HCX.140
Ø 15	HCS.150	HCSU.150	HCL.150	HCLU.150	HCY.150	HCX.150
Ø 15.5	HCS.155		HCL.155			
Ø 16	HCS.160	HCSU.160	HCL.160	HCLU.160	HCY.160	HCX.160
Ø 17	HCS.170	HCSU.170	HCL.170	HCLU.170	HCY.170	HCX.170
Ø 17.5	HCS.175		HCL.175			
Ø 18	HCS.180	HCSU.180	HCL.180	HCLU.180	HCY.180	HCX.180
Ø 19	HCS.190	HCSU.190	HCL.190	HCLU.190	HCY.190	HCX.190
Ø 19.5	HCS.195		HCL.195			
Ø 20	HCS.200	HCSU.200	HCL.200	HCLU.200	HCY.200	HCX.200
Ø 21	HCS.210	HCSU.210	HCL.210	HCLU.210	HCY.210	HCX.210
Ø 21.5	HCS.215		HCL.215			
Ø 22	HCS.220	HCSU.220	HCL.220	HCLU.220	HCY.220	HCX.220
Ø 23	HCS.230	HCSU.230	HCL.230	HCLU.230	HCY.230	HCX.230
Ø 24	HCS.240	HCSU.240	HCL.240	HCLU.240	HCY.240	HCX.240
Ø 25	HCS.250	HCSU.250	HCL.250	HCLU.250	HCY.250	HCX.250
Ø 26	HCS.260	HCSU.260	HCL.260	HCLU.260	HCY.260	HCX.260
Ø 26.5	HCS.265		HCL.265			
Ø 27	HCS.270	HCSU.270	HCL.270	HCLU.270	HCY.270	HCX.270
Ø 28	HCS.280	HCSU.280	HCL.280	HCLU.280	HCY.280	HCX.280
Ø 29	HCS.290	HCSU.290	HCL.290	HCLU.290	HCY.290	HCX.290
Ø 30	HCS.300	HCSU.300	HCL.300	HCLU.300	HCY.300	HCX.300
Ø 31	HCS.310	HCSU.310	HCL.310	HCLU.310	HCY.310	HCX.310
Ø 32	HCS.320	HCSU.320	HCL.320	HCLU.320	HCY.320	HCX.320
Ø 33	HCS.330	HCSU.330	HCL.330	HCLU.330	HCY.330	HCX.330
Ø 34	HCS.340	HCSU.340	HCL.340	HCLU.340	HCY.340	HCX.340
Ø 35	HCS.350	HCSU.350	HCL.350	HCLU.350	HCY.350	HCX.350
Ø 36	HCS.360	HCSU.360	HCL.360	HCLU.360	HCY.360	HCX.360
Ø 37	HCS.370	HCSU.370	HCL.370	HCLU.370	HCY.370	HCX.370
Ø 38	HCS.380	HCSU.380	HCL.380	HCLU.380	HCY.380	HCX.380
Ø 39	HCS.390	HCSU.390	HCL.390	HCLU.390	HCY.390	HCX.390
Ø 40	HCS.400	HCSU.400	HCL.400	HCLU.400	HCY.400	HCX.400
Ø 41	HCS.410	HCSU.410	HCL.410	HCLU.410	HCY.410	HCX.410
Ø 42	HCS.420	HCSU.420	HCL.420	HCLU.420	HCY.420	HCX.420
Ø 43	HCS.430	HCSU.430	HCL.430	HCLU.430	HCY.430	HCX.430
Ø 44	HCS.440	HCSU.440	HCL.440	HCLU.440	HCY.440	HCX.440
Ø 45	HCS.450	HCSU.450	HCL.450	HCLU.450	HCY.450	HCX.450
Ø 46	HCS.460	HCSU.460	HCL.460	HCLU.460	HCY.460	HCX.460
Ø 47	HCS.470	HCSU.470	HCL.470	HCLU.470	HCY.470	HCX.470
Ø 48	HCS.480	HCSU.480	HCL.480	HCLU.480	HCY.480	HCX.480
Ø 49	HCS.490	HCSU.490	HCL.490	HCLU.490	HCY.490	HCX.490
Ø 50	HCS.500	HCSU.500	HCL.500	HCLU.500	HCY.500	HCX.500
Ø 51	HCS.510	HCSU.510	HCL.510	HCLU.510		
Ø 52	HCS.520	HCSU.520	HCL.520	HCLU.520		
Ø 53	HCS.530	HCSU.530	HCL.530	HCLU.530		
Ø 54	HCS.540	HCSU.540	HCL.540	HCLU.540		
Ø 55	HCS.550	HCSU.550	HCL.550	HCLU.550		
Ø 56	HCS.560	HCSU.560	HCL.560	HCLU.560		
Ø 57	HCS.570	HCSU.570	HCL.570	HCLU.570		
Ø 58	HCS.580	HCSU.580	HCL.580	HCLU.580		
Ø 59	HCS.590	HCSU.590	HCL.590	HCLU.590		

HSS

Haste Weldon



Haste Universal



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 100 mm:
31.75 mm (1 1/4")

**DoC**

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

DoC 75 mm (HCY)

DIA Ø 51 - 100 mm:
Disponível mediante
solicitação

DoC 100 mm (HCX)

DIA Ø 51 - 100 mm:
Disponível mediante
solicitação

HSS

Haste Weldon



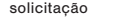
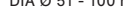
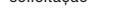
Haste Universal



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 100 mm:
31.75 mm (1 1/4")



	DoC 30 mm Weldon	DoC 30 mm Universal	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Universal	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 60	HCS.600	HCSU.600	HCL.600	HCLU.600		
Ø 61	HCS.610		HCL.610			
Ø 62	HCS.620		HCL.620			
Ø 63	HCS.630		HCL.630			
Ø 64	HCS.640		HCL.640			
Ø 65	HCS.650		HCL.650			
Ø 66	HCS.660		HCL.660			
Ø 67	HCS.670		HCL.670			
Ø 68	HCS.680		HCL.680			
Ø 69	HCS.690		HCL.690			
Ø 70	HCS.700		HCL.700			
Ø 71	HCS.710		HCL.710			
Ø 72	HCS.720		HCL.720			
Ø 73	HCS.730		HCL.730			
Ø 74	HCS.740		HCL.740			
Ø 75	HCS.750		HCL.750			
Ø 76	HCS.760		HCL.760			
Ø 77	HCS.770		HCL.770			
Ø 78	HCS.780		HCL.780			
Ø 79	HCS.790		HCL.790			
Ø 80	HCS.800		HCL.800			
Ø 81	HCS.810		HCL.810			
Ø 82	HCS.820		HCL.820			
Ø 83	HCS.830		HCL.830			
Ø 84	HCS.840		HCL.840			
Ø 85	HCS.850		HCL.850			
Ø 86	HCS.860		HCL.860			
Ø 87	HCS.870		HCL.870			
Ø 88	HCS.880		HCL.880			
Ø 89	HCS.890		HCL.890			
Ø 90	HCS.900		HCL.900			
Ø 91	HCS.910		HCL.910			
Ø 92	HCS.920		HCL.920			
Ø 93	HCS.930		HCL.930			
Ø 94	HCS.940		HCL.940			
Ø 95	HCS.950		HCL.950			
Ø 96	HCS.960		HCL.960			
Ø 97	HCS.970		HCL.970			
Ø 98	HCS.980		HCL.980			
Ø 99	HCS.990		HCL.990			
Ø 100	HCS.1000		HCL.1000			

DoC 75 mm (HCY)

DIA Ø 51 - 100 mm:
Disponível mediante
solicitação

DoC 100 mm (HCX)

DIA Ø 51 - 100 mm:
Disponível mediante
solicitação

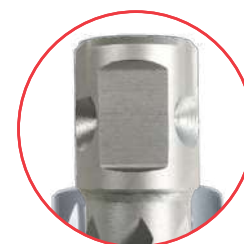
	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Universal
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código
Ø 7/16"	HCS.7/16"	HCL.7/16"	HCLU.7/16"
Ø 1/2"	HCS.1/2"	HCL.1/2"	HCLU.1/2"
Ø 9/16"	HCS.9/16"	HCL.9/16"	HCLU.9/16"
Ø 5/8"	HCS.5/8"	HCL.5/8"	HCLU.5/8"
Ø 11/16"	HCS.11/16"	HCL.11/16"	HCLU.11/16"
Ø 3/4"	HCS.3/4"	HCL.3/4"	HCLU.3/4"
Ø 13/16"	HCS.13/16"	HCL.13/16"	HCLU.13/16"
Ø 7/8"	HCS.7/8"	HCL.7/8"	HCLU.7/8"
Ø 15/16"	HCS.15/16"	HCL.15/16"	HCLU.15/16"
Ø 1"	HCS.1"	HCL.1"	HCLU.1"
Ø 1 1/16"	HCS.1-1/16"	HCL.1-1/16"	HCLU.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HCS.1-1/8"	HCL.1-1/8"	HCLU.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HCS.1-3/16"	HCL.1-3/16"	HCLU.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HCS.1-1/4"	HCL.1-1/4"	HCLU.1-1/4"
Ø 1 5/16"	HCS.1-5/16"	HCL.1-5/16"	HCLU.1-5/16"
Ø 1 3/8"	HCS.1-3/8"	HCL.1-3/8"	HCLU.1-3/8"
Ø 1 7/16"	HCS.1-7/16"	HCL.1-7/16"	HCLU.1-7/16"
Ø 1 1/2"	HCS.1-1/2"	HCL.1-1/2"	HCLU.1-1/2"
Ø 1 9/16"	HCS.1-9/16"	HCL.1-9/16"	HCLU.1-9/16"
Ø 1 5/8"	HCS.1-5/8"	HCL.1-5/8"	HCLU.1-5/8"
Ø 1 11/16"	HCS.1-11/16"	HCL.1-11/16"	HCLU.1-11/16"
Ø 1 3/4"	HCS.1-3/4"	HCL.1-3/4"	HCLU.1-3/4"
Ø 1 13/16"	HCS.1-13/16"	HCL.1-13/16"	HCLU.1-13/16"
Ø 1 7/8"	HCS.1-7/8"	HCL.1-7/8"	HCLU.1-7/8"
Ø 1 15/16"	HCS.1-15/16"	HCL.1-15/16"	HCLU.1-15/16"
Ø 2"	HCS.2"	HCL.2"	HCLU.2"
Ø 2 1/16"	HCS.2-1/16"	HCL.2-1/16"	HCLU.2-1/16"
Ø 2 1/8"	HCS.2-1/8"	HCL.2-1/8"	HCLU.2-1/8"
Ø 2 3/16"	HCS.2-3/16"	HCL.2-3/16"	HCLU.2-3/16"
Ø 2 1/4"	HCS.2-1/4"	HCL.2-1/4"	HCLU.2-1/4"
Ø 2 5/16"	HCS.2-5/16"	HCL.2-5/16"	HCLU.2-5/16"
Ø 2 3/8"	HCS.2-3/8"	HCL.2-3/8"	
Ø 2 7/16"	HCS.2-7/16"	HCL.2-7/16"	
Ø 2 1/2"	HCS.2-1/2"	HCL.2-1/2"	
Ø 2 9/16"	HCS.2-9/16"	HCL.2-9/16"	
Ø 2 5/8"	HCS.2-5/8"	HCL.2-5/8"	
Ø 2 11/16"	HCS.2-11/16"	HCL.2-11/16"	
Ø 2 3/4"	HCS.2-3/4"	HCL.2-3/4"	
Ø 2 13/16"	HCS.2-13/16"	HCL.2-13/16"	
Ø 2 7/8"	HCS.2-7/8"	HCL.2-7/8"	
Ø 2 15/16"	HCS.2-15/16"	HCL.2-15/16"	
Ø 3"	HCS.3"	HCL.3"	
Ø 3 1/16"	HCS.3-1/16"	HCL.3-1/16"	
Ø 3 1/8"	HCS.3-1/8"	HCL.3-1/8"	
Ø 3 3/16"	HCS.3-3/16"	HCL.3-3/16"	
Ø 3 1/4"	HCS.3-1/4"	HCL.3-1/4"	
Ø 3 5/16"	HCS.3-5/16"	HCL.3-5/16"	
Ø 3 3/8"	HCS.3-3/8"	HCL.3-3/8"	
Ø 3 7/16"	HCS.3-7/16"	HCL.3-7/16"	
Ø 3 1/2"	HCS.3-1/2"	HCL.3-1/2"	
Ø 3 9/16"	HCS.3-9/16"	HCL.3-9/16"	
Ø 3 5/8"	HCS.3-5/8"	HCL.3-5/8"	
Ø 3 11/16"	HCS.3-11/16"	HCL.3-11/16"	
Ø 3 3/4"	HCS.3-3/4"	HCL.3-3/4"	

HSS

Haste Weldon



Haste Universal

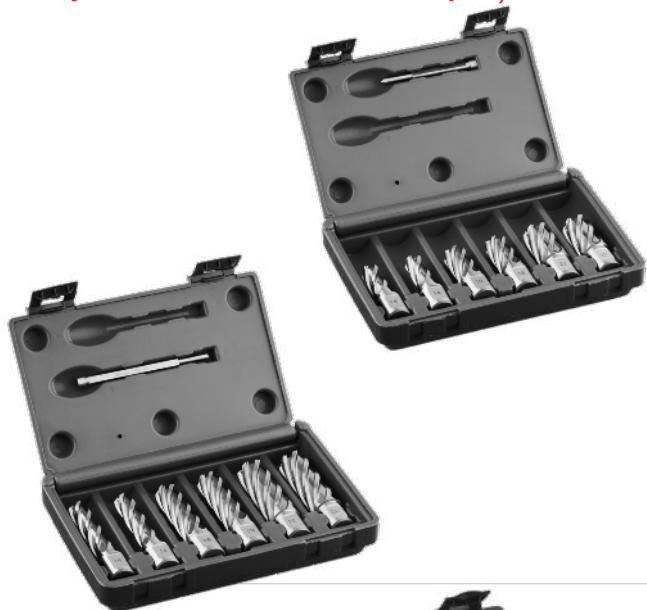


Tamanhos de haste

DIA Ø 7/16" - 2 5/16":
3/4"DIA Ø 2 3/8" - 4":
1 1/4"

	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Universal
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código
Ø 3 13/16"	HCS.3-13/16"	HCL.3-13/16"	
Ø 3 7/8"	HCS.3-7/8"	HCL.3-7/8"	
Ø 3 15/16"	HCS.3-15/16"	HCL.3-15/16"	
Ø 4"	HCS.4"	HCL.4"	

Conjunto de brocas de 6 peças



Métricas Conjuntos HSS

DoC 30 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pino piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pino piloto IBC.90 incluso

HCL.KIT

Imperial Conjuntos HSS

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (2 de cada DoC)
- Pino piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/8



DoC 1" & 2"

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (1 de cada DoC)
- Pinos piloto IBC.70 e IBC.90 inclusos

HCS.KIT/9

Conjunto de brocas de 10 peças



DoC 30 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- Pino piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/10

DoC 30 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-M2

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I1

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I2



DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HCL.KIT/10

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-M2

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I1

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I2

Brocas anulares

Aço de alta velocidade Pilhas

As brocas anulares Euroboor HSS padrão apresentam geometria de dentes otimizada para uso em peças de camada única, garantindo o melhor e mais rápido desempenho de perfuração. O resto do material criado com a utilização destas brocas é a nossa assinatura: a lesma (slug) Euroboor. A borda desta lâmina é exatamente o que impede que nossas brocas HSS padrão penetrem na segunda camada de material.

Para perfurar múltiplas camadas de material simultaneamente, recomendamos o uso de nossas brocas anulares com geometria empilhada.

O perfil exclusivo dos dentes garante uma penetração segura e estável: camada por camada.

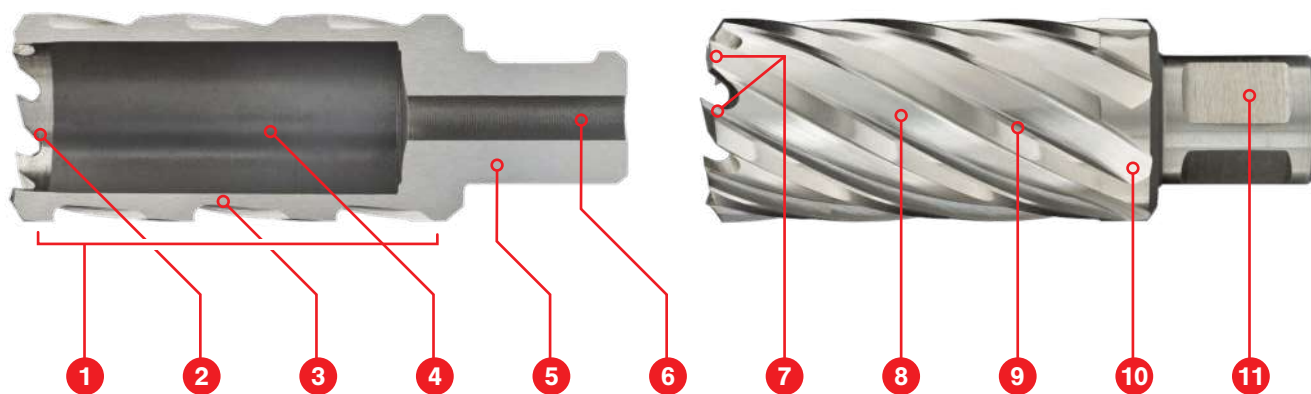
Combinado com as características padrão de melhoria de desempenho das brocas anulares Euroboor, isso resulta em transições suaves de camadas, acabamentos de furos precisos e limpos e na economia de tempo que você procura.

Aplicação HSS em pilhas de materiais

● Ótima ○ Boa ○ Possível

Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconel, Nimonic, HARDOX, Hastelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	○		●	●	○					○			

Perfil HSS



- Endurecimento de estágio. Combina máxima dureza nos dentes com resistência superior no corpo da broca, reduzindo ao mínimo a quebra.
- Dentes de corte internos extra profundos. Ajuda no "ajuste" estável da broca, reduz o atrito durante a perfuração e ajuda na ejeção (múltipla) do resíduo.
- Espessura da parede adaptada ao diâmetro da broca, combinando o melhor tempo de corte possível com resistência.
- O encaixe interno cônico evita que a broca fique presa. Ejeção garantida de slug(s) com uso do pino piloto correto.
- Encaixe preciso da haste para máxima intercambialidade e perfuração com tolerância estreita sem excentricidade.
- Encaixe preciso do pino piloto para centralização perfeita, retração do pino sem complicações e fluxo controlado de lubrificante.
- A geometria dos dentes empilhados garante uma penetração estável e precisa do material com desempenho de corte rápido.
- Ângulos de canal espiral bem pensados para remoção ideal de cavacos.
- Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.
- Número de canais e dentes compatível com o diâmetro da broca para melhor carga de dentes e velocidades de corte superiores.
- Hastes retificadas com precisão para encaixe ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

HSS Pilhas

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 18 - 32 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 11/16" - 1 1/4":
3/4"



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 55 mm Weldon	DoC 75 mm Weldon
DIA	Ø 18 - 32 mm	
	Código	Código
Ø 18	HCPL.180	HCPY.180
Ø 19	HCPL.190	HCPY.190
Ø 20	HCPL.200	HCPY.200
Ø 21	HCPL.210	HCPY.210
Ø 22	HCPL.220	HCPY.220
Ø 23	HCPL.230	HCPY.230
Ø 24	HCPL.240	HCPY.240
Ø 25	HCPL.250	HCPY.250
Ø 26	HCPL.260	HCPY.260
Ø 27	HCPL.270	HCPY.270
Ø 28	HCPL.280	HCPY.280
Ø 29	HCPL.290	HCPY.290
Ø 30	HCPL.300	HCPY.300
Ø 31	HCPL.310	HCPY.310
Ø 32	HCPL.320	HCPY.320

	DoC 2" Weldon	DoC 3" Weldon
DIA	Ø 11/16" - 1 1/4"	
	Código	Código
Ø 11/16"	HCPL.11/16"	HCPY.11/16"
Ø 3/4"	HCPL.3/4"	HCPY.3/4"
Ø 13/16"	HCPL.13/16"	HCPY.13/16"
Ø 7/8"	HCPL.7/8"	HCPY.7/8"
Ø 15/16"	HCPL.15/16"	HCPY.15/16"
Ø 1"	HCPL.1"	HCPY.1"
Ø 1 1/16"	HCPL.1-1/16"	HCPY.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HCPL.1-1/8"	HCPY.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HCPL.1-3/16"	HCPY.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HCPL.1-1/4"	HCPY.1-1/4"

Padrão



Brocas Anulares
Geometria da peça
cartucho (slug)

Corte de Pilhas



Brocas Anulares para
Pilhas Geometria da
peça cartucho (slug)

Broca Anular

Aço de Alta Velocidade Cobalto

As brocas anulares Euroboor HSS-Cobalto são feitas de aço rápido de liga de molibdênio-cromo-vanádio-tungstênio com um adicional de 8% de cobalto (M42). A broca anular HSS-Cobalto foi projetada especificamente para permanecer fria ao fazer furos. Todos os canais são totalmente retificados, resultando em taxas de avanço super-rápidas e furos suaves em materiais duros, proporcionando

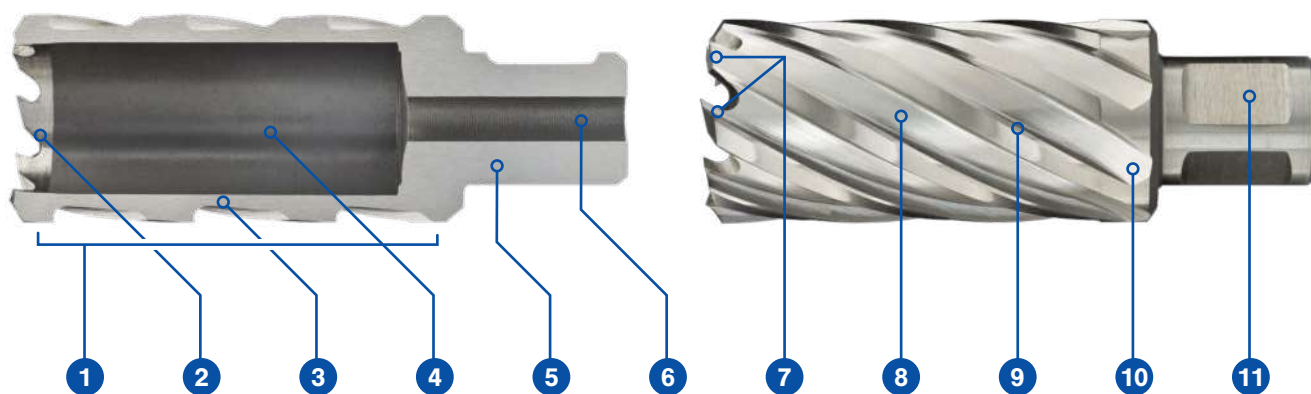
melhor remoção de cavacos e maior desempenho de corte. A broca anular M42 HSS-Cobalto é amplamente utilizada na indústria metalúrgica por sua dureza superior em comparação a aços rápidos mais convencionais. Isto levará a tempos de ciclo mais curtos em ambientes de produção devido a velocidades de corte mais altas.

Aplicação de Material HSS-Cobalto

● Ótima ○ Boa ○ Possível

Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Hastelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	

Perfil HSS-Cobalto



- Endurecimento de estágio. Combina máxima dureza nos dentes com resistência superior no corpo da broca, reduzindo ao mínimo a quebra.
- Dentes de corte retificados internos. Ajuda no "ajuste" estável da broca, reduz o atrito durante a perfuração e ajuda na ejeção da pastilha.
- Espessura da parede adaptada ao diâmetro da broca, combinando o melhor tempo de corte possível com resistência.
- O encaixe interno cônico evita que a broca fique presa. Ejeção garantida do cartucho com uso do pino piloto correto.
- Encaixe preciso da haste para máxima intercambiabilidade e perfuração com tolerância estreita sem excentricidade.
- Encaixe preciso do pino piloto para centralização perfeita, retração do pino sem complicações e fluxo controlado de lubrificante.
- Alteração da geometria dos dentes "pré-cortados contínuos". Gera um desempenho de perfuração mais rápido e estável e resulta em cortes claros da mais alta precisão e acabamentos suaves e sem rebarbas.
- Ângulos de canal espiral bem pensados para remoção ideal de cavacos.
- Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.
- Número de canais e dentes compatível com o diâmetro da broca para melhor carga de dentes e velocidades de corte superiores.
- Hastes retificadas com precisão para encaixe ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

HSS Cobalto

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 7/16" - 2 5/16":
3/4"



	DoC 30 mm Weldon	DoC 55 mm Weldon
DIA Ø 12 - 60 mm		
	Código	Código
Ø 12	IBS.120	IBL.120
Ø 13	IBS.130	IBL.130
Ø 14	IBS.140	IBL.140
Ø 15	IBS.150	IBL.150
Ø 16	IBS.160	IBL.160
Ø 17	IBS.170	IBL.170
Ø 18	IBS.180	IBL.180
Ø 19	IBS.190	IBL.190
Ø 20	IBS.200	IBL.200
Ø 21	IBS.210	IBL.210
Ø 22	IBS.220	IBL.220
Ø 23	IBS.230	IBL.230
Ø 24	IBS.240	IBL.240
Ø 25	IBS.250	IBL.250
Ø 26	IBS.260	IBL.260
Ø 27	IBS.270	IBL.270
Ø 28	IBS.280	IBL.280
Ø 29	IBS.290	IBL.290
Ø 30	IBS.300	IBL.300
Ø 31	IBS.310	IBL.310
Ø 32	IBS.320	IBL.320
Ø 33	IBS.330	IBL.330
Ø 34	IBS.340	IBL.340
Ø 35	IBS.350	IBL.350
Ø 36	IBS.360	IBL.360
Ø 37	IBS.370	IBL.370
Ø 38	IBS.380	IBL.380
Ø 39	IBS.390	IBL.390
Ø 40	IBS.400	IBL.400
Ø 41	IBS.410	IBL.410
Ø 42	IBS.420	IBL.420
Ø 43	IBS.430	IBL.430
Ø 44	IBS.440	IBL.440
Ø 45	IBS.450	IBL.450
Ø 46	IBS.460	IBL.460
Ø 47	IBS.470	IBL.470
Ø 48	IBS.480	IBL.480
Ø 49	IBS.490	IBL.490
Ø 50	IBS.500	IBL.500
Ø 51	IBS.510	IBL.510
Ø 52	IBS.520	IBL.520
Ø 53	IBS.530	IBL.530
Ø 54	IBS.540	IBL.540
Ø 55	IBS.550	IBL.550
Ø 56	IBS.560	IBL.560
Ø 57	IBS.570	IBL.570
Ø 58	IBS.580	IBL.580
Ø 59	IBS.590	IBL.590
Ø 60	IBS.600	IBL.600

	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 3" Weldon
DIA Ø 7/16" - 2 5/16"			
	Código	Código	Código
Ø 7/16"	IBS.7/16"	IBL.7/16"	IBY.7/16"
Ø 1/2"	IBS.1/2"	IBL.1/2"	IBY.1/2"
Ø 9/16"	IBS.9/16"	IBL.9/16"	IBY.9/16"
Ø 5/8"	IBS.5/8"	IBL.5/8"	IBY.5/8"
Ø 11/16"	IBS.11/16"	IBL.11/16"	IBY.11/16"
Ø 3/4"	IBS.3/4"	IBL.3/4"	IBY.3/4"
Ø 13/16"	IBS.13/16"	IBL.13/16"	IBY.13/16"
Ø 7/8"	IBS.7/8"	IBL.7/8"	IBY.7/8"
Ø 15/16"	IBS.15/16"	IBL.15/16"	IBY.15/16"
Ø 1"	IBS.1"	IBL.1"	IBY.1"
Ø 1 1/16"	IBS.1-1/16"	IBL.1-1/16"	IBY.1-1/16"
Ø 1 1/8"	IBS.1-1/8"	IBL.1-1/8"	IBY.1-1/8"
Ø 1 3/16"	IBS.1-3/16"	IBL.1-3/16"	IBY.1-3/16"
Ø 1 1/4"	IBS.1-1/4"	IBL.1-1/4"	IBY.1-1/4"
Ø 1 5/16"	IBS.1-5/16"	IBL.1-5/16"	IBY.1-5/16"
Ø 1 3/8"	IBS.1-3/8"	IBL.1-3/8"	IBY.1-3/8"
Ø 1 7/16"	IBS.1-7/16"	IBL.1-7/16"	IBY.1-7/16"
Ø 1 1/2"	IBS.1-1/2"	IBL.1-1/2"	IBY.1-1/2"
Ø 1 9/16"	IBS.1-9/16"	IBL.1-9/16"	IBY.1-9/16"
Ø 1 5/8"	IBS.1-5/8"	IBL.1-5/8"	IBY.1-5/8"
Ø 1 11/16"	IBS.1-11/16"	IBL.1-11/16"	IBY.1-11/16"
Ø 1 3/4"	IBS.1-3/4"	IBL.1-3/4"	IBY.1-3/4"
Ø 1 13/16"	IBS.1-13/16"	IBL.1-13/16"	IBY.1-13/16"
Ø 1 7/8"	IBS.1-7/8"	IBL.1-7/8"	IBY.1-7/8"
Ø 1 15/16"	IBS.1-15/16"	IBL.1-15/16"	IBY.1-15/16"
Ø 2"	IBS.2"	IBL.2"	IBY.2"
Ø 2 1/16"	IBS.2-1/16"	IBL.2-1/16"	IBY.2-1/16"
Ø 2 1/8"	IBS.2-1/8"	IBL.2-1/8"	IBY.2-1/8"
Ø 2 3/16"	IBS.2-3/16"	IBL.2-3/16"	IBY.2-3/16"
Ø 2 1/4"	IBS.2-1/4"	IBL.2-1/4"	IBY.2-1/4"
Ø 2 5/16"	IBS.2-5/16"	IBL.2-5/16"	IBY.2-5/16"

Brocas Anulares

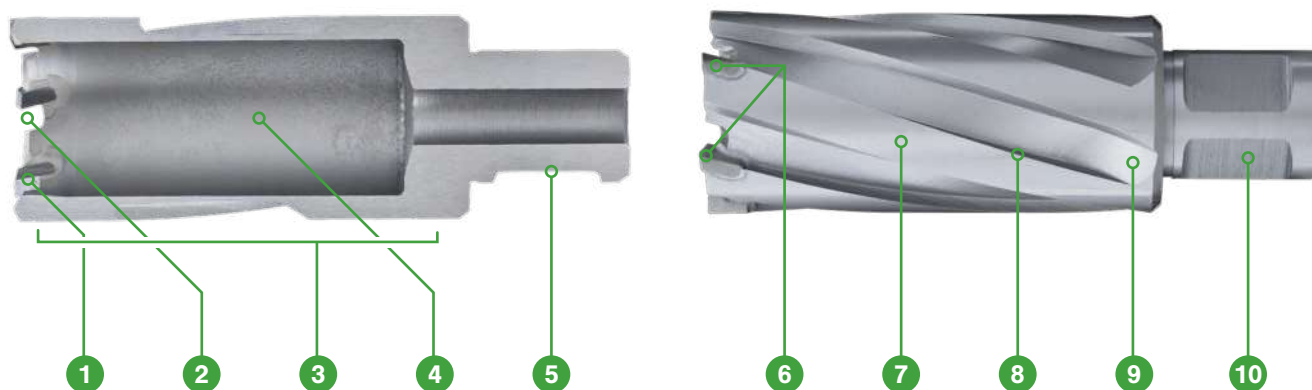
Ponta de Carboneto de Tungstênio

As brocas anulares Euroboor TCT (Sandvik) são equipadas com um canal em espiral que cria uma remoção ideal de cavacos e torna praticamente impossível a gripagem. Essas brocas anulares são usadas, por exemplo, em materiais endurecidos, como aço HARDOX, aços inoxidáveis e aços de alta resistência à tração, como trilhos

ferroviários. Devido à composição acima, e quando usadas de maneira adequada, essas brocas são menos suscetíveis a quebras do que as brocas de aço rápido padrão, especialmente em diâmetros e comprimentos maiores.

Aplicação de Material TCT													
Ótima Boa Possível													
Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Hastelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		

Perfil TCT



1. Dentes de corte de carboneto de tungstênio extremamente duros e duráveis (SANDVIK) para as tarefas de perfuração mais difíceis. Posicionamento offset para o menor desenvolvimento de calor possível.
2. Ângulos de corte otimizados para tempos de perfuração
3. Corpo em liga especial para ótima resistência e durabilidade.
4. O encaixe interno cônico evita que o cortador fique preso. Ejeção garantida do cartucho com uso do pino piloto correto.
5. Encaixe preciso da haste para máxima intercambialidade e
6. Alteração da geometria dos dentes "pré-cortados contínuos". Gera um desempenho de perfuração mais rápido e estável e resulta em cortes claros da mais alta precisão e acabamentos suaves e sem rebarbas. Ponta de metal duro SANDVIK.
7. Ângulos de canal espiral bem pensados para remoção ideal de cavacos.
8. Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.
9. Número de canais e dentes compatível com o diâmetro da broca para melhor carga de
10. Hastes retificadas com precisão para encaixe ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

TCT

Haste Weldon



Haste WelNit



Tamanhos da haste

DIA Ø 12 - 60 mm:

19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:

31.75 mm (1 1/4")



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm WelNit	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm WelNit
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HMS.120	HMSU.120	HML.120	HMLU.120
Ø 13	HMS.130	HMSU.130	HML.130	HMLU.130
Ø 14	HMS.140	HMSU.140	HML.140	HMLU.140
Ø 15	HMS.150	HMSU.150	HML.150	HMLU.150
Ø 16	HMS.160	HMSU.160	HML.160	HMLU.160
Ø 17	HMS.170	HMSU.170	HML.170	HMLU.170
Ø 18	HMS.180	HMSU.180	HML.180	HMLU.180
Ø 19	HMS.190	HMSU.190	HML.190	HMLU.190
Ø 20	HMS.200	HMSU.200	HML.200	HMLU.200
Ø 21	HMS.210	HMSU.210	HML.210	HMLU.210
Ø 22	HMS.220	HMSU.220	HML.220	HMLU.220
Ø 23	HMS.230	HMSU.230	HML.230	HMLU.230
Ø 24	HMS.240	HMSU.240	HML.240	HMLU.240
Ø 25	HMS.250	HMSU.250	HML.250	HMLU.250
Ø 26	HMS.260	HMSU.260	HML.260	HMLU.260
Ø 27	HMS.270	HMSU.270	HML.270	HMLU.270
Ø 28	HMS.280	HMSU.280	HML.280	HMLU.280
Ø 29	HMS.290	HMSU.290	HML.290	HMLU.290
Ø 30	HMS.300	HMSU.300	HML.300	HMLU.300
Ø 31	HMS.310	HMSU.310	HML.310	HMLU.310
Ø 32	HMS.320	HMSU.320	HML.320	HMLU.320
Ø 33	HMS.330	HMSU.330	HML.330	HMLU.330
Ø 34	HMS.340	HMSU.340	HML.340	HMLU.340
Ø 35	HMS.350	HMSU.350	HML.350	HMLU.350
Ø 36	HMS.360	HMSU.360	HML.360	HMLU.360
Ø 37	HMS.370	HMSU.370	HML.370	HMLU.370
Ø 38	HMS.380	HMSU.380	HML.380	HMLU.380
Ø 39	HMS.390	HMSU.390	HML.390	HMLU.390
Ø 40	HMS.400	HMSU.400	HML.400	HMLU.400
Ø 41	HMS.410	HMSU.410	HML.410	HMLU.410
Ø 42	HMS.420	HMSU.420	HML.420	HMLU.420
Ø 43	HMS.430	HMSU.430	HML.430	HMLU.430
Ø 44	HMS.440	HMSU.440	HML.440	HMLU.440
Ø 45	HMS.450	HMSU.450	HML.450	HMLU.450
Ø 46	HMS.460	HMSU.460	HML.460	HMLU.460
Ø 47	HMS.470	HMSU.470	HML.470	HMLU.470
Ø 48	HMS.480	HMSU.480	HML.480	HMLU.480
Ø 49	HMS.490	HMSU.490	HML.490	HMLU.490
Ø 50	HMS.500	HMSU.500	HML.500	HMLU.500
Ø 51	HMS.510	HMSU.510	HML.510	HMLU.510
Ø 52	HMS.520	HMSU.520	HML.520	HMLU.520
Ø 53	HMS.530	HMSU.530	HML.530	HMLU.530
Ø 54	HMS.540	HMSU.540	HML.540	HMLU.540
Ø 55	HMS.550	HMSU.550	HML.550	HMLU.550
Ø 56	HMS.560	HMSU.560	HML.560	HMLU.560
Ø 57	HMS.570	HMSU.570	HML.570	HMLU.570
Ø 58	HMS.580	HMSU.580	HML.580	HMLU.580
Ø 59	HMS.590	HMSU.590	HML.590	HMLU.590
Ø 60	HMS.600	HMSU.600	HML.600	HMLU.600
Ø 61	HMS.610		HML.610	
Ø 62	HMS.620		HML.620	
Ø 63	HMS.630		HML.630	
Ø 64	HMS.640		HML.640	
Ø 65	HMS.650		HML.650	

	DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm WeINit	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm WeINit
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 66	HMS.660		HML.660	
Ø 67	HMS.670		HML.670	
Ø 68	HMS.680		HML.680	
Ø 69	HMS.690		HML.690	
Ø 70	HMS.700		HML.700	
Ø 71	HMS.710		HML.710	
Ø 72	HMS.720		HML.720	
Ø 73	HMS.730		HML.730	
Ø 74	HMS.740		HML.740	
Ø 75	HMS.750		HML.750	
Ø 76	HMS.760		HML.760	
Ø 77	HMS.770		HML.770	
Ø 78	HMS.780		HML.780	
Ø 79	HMS.790		HML.790	
Ø 80	HMS.800		HML.800	
Ø 81	HMS.810		HML.810	
Ø 82	HMS.820		HML.820	
Ø 83	HMS.830		HML.830	
Ø 84	HMS.840		HML.840	
Ø 85	HMS.850		HML.850	
Ø 86	HMS.860		HML.860	
Ø 87	HMS.870		HML.870	
Ø 88	HMS.880		HML.880	
Ø 89	HMS.890		HML.890	
Ø 90	HMS.900		HML.900	
Ø 91	HMS.910		HML.910	
Ø 92	HMS.920		HML.920	
Ø 93	HMS.930		HML.930	
Ø 94	HMS.940		HML.940	
Ø 95	HMS.950		HML.950	
Ø 96	HMS.960		HML.960	
Ø 97	HMS.970		HML.970	
Ø 98	HMS.980		HML.980	
Ø 99	HMS.990		HML.990	
Ø 100	HMS.1000		HML.1000	
Ø 101			HML.1010	
Ø 102			HML.1020	
Ø 103			HML.1030	
Ø 104			HML.1040	
Ø 105			HML.1050	
Ø 106			HML.1060	
Ø 107			HML.1070	
Ø 108			HML.1080	
Ø 109			HML.1090	
Ø 110			HML.1100	
Ø 111			HML.1110	
Ø 112			HML.1120	
Ø 113			HML.1130	
Ø 114			HML.1140	
Ø 115			HML.1150	
Ø 116			HML.1160	
Ø 117			HML.1170	
Ø 118			HML.1180	
Ø 119			HML.1190	

TCT

Haste Weldon



Haste WeINit



Tamanhos da haste

DIA Ø 12 - 60 mm:

19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:

31.75 mm (1 1/4")



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

TCT

Haste Weldon



Haste WelNit



Tamanhos da haste

DIA Ø 12 - 60 mm:

19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:

31.75 mm (1 1/4")



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm WeINit	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm WeINit
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 120			HML.1200	
Ø 121			HML.1210	
Ø 122			HML.1220	
Ø 123			HML.1230	
Ø 124			HML.1240	
Ø 125			HML.1250	
Ø 126			HML.1260	
Ø 127			HML.1270	
Ø 128			HML.1280	
Ø 129			HML.1290	
Ø 130			HML.1300	
Ø 131			HML.1310	
Ø 132			HML.1320	
Ø 133			HML.1330	
Ø 134			HML.1340	
Ø 135			HML.1350	
Ø 136			HML.1360	
Ø 137			HML.1370	
Ø 138			HML.1380	
Ø 139			HML.1390	
Ø 140			HML.1400	
Ø 141			HML.1410	
Ø 142			HML.1420	
Ø 143			HML.1430	
Ø 144			HML.1440	
Ø 145			HML.1450	
Ø 146			HML.1460	
Ø 147			HML.1470	
Ø 148			HML.1480	
Ø 149			HML.1490	
Ø 150			HML.1500	
Ø 151			HML.1510	
Ø 152			HML.1520	
Ø 153			HML.1530	
Ø 154			HML.1540	
Ø 155			HML.1550	
Ø 156			HML.1560	
Ø 157			HML.1570	
Ø 158			HML.1580	
Ø 159			HML.1590	
Ø 160			HML.1600	
Ø 161			HML.1610	
Ø 162			HML.1620	
Ø 163			HML.1630	
Ø 164			HML.1640	
Ø 165			HML.1650	
Ø 166			HML.1660	
Ø 167			HML.1670	
Ø 168			HML.1680	
Ø 169			HML.1690	
Ø 170			HML.1700	
Ø 171			HML.1710	
Ø 172			HML.1720	
Ø 173			HML.1730	

	DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm WeINit	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm WeINit
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 174			HML.1740	
Ø 175			HML.1750	
Ø 176			HML.1760	
Ø 177			HML.1770	
Ø 178			HML.1780	
Ø 179			HML.1790	
Ø 180			HML.1800	
Ø 181			HML.1810	
Ø 182			HML.1820	
Ø 183			HML.1830	
Ø 184			HML.1840	
Ø 185			HML.1850	
Ø 186			HML.1860	
Ø 187			HML.1870	
Ø 188			HML.1880	
Ø 189			HML.1890	
Ø 190			HML.1900	
Ø 191			HML.1910	
Ø 192			HML.1920	
Ø 193			HML.1930	
Ø 194			HML.1940	
Ø 195			HML.1950	
Ø 196			HML.1960	
Ø 197			HML.1970	
Ø 198			HML.1980	
Ø 199			HML.1990	
Ø 200			HML.2000	

TCT

Haste Weldon



Haste WeINit



Tamanhos da haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

TCT

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HMY.120	HMX.120		
Ø 13	HMY.130	HMX.130		
Ø 14	HMY.140	HMX.140		
Ø 15	HMY.150	HMX.150		
Ø 16	HMY.160	HMX.160		
Ø 17	HMY.170	HMX.170		
Ø 18	HMY.180	HMX.180		
Ø 19	HMY.190	HMX.190		
Ø 20	HMY.200	HMX.200		
Ø 21	HMY.210	HMX.210		
Ø 22	HMY.220	HMX.220	HMW.220	HMV.220
Ø 23	HMY.230	HMX.230	HMW.230	HMV.230
Ø 24	HMY.240	HMX.240	HMW.240	HMV.240
Ø 25	HMY.250	HMX.250	HMW.250	HMV.250
Ø 26	HMY.260	HMX.260	HMW.260	HMV.260
Ø 27	HMY.270	HMX.270	HMW.270	HMV.270
Ø 28	HMY.280	HMX.280	HMW.280	HMV.280
Ø 29	HMY.290	HMX.290	HMW.290	HMV.290
Ø 30	HMY.300	HMX.300	HMW.300	HMV.300
Ø 31	HMY.310	HMX.310	HMW.310	HMV.310
Ø 32	HMY.320	HMX.320	HMW.320	HMV.320
Ø 33	HMY.330	HMX.330	HMW.330	HMV.330
Ø 34	HMY.340	HMX.340	HMW.340	HMV.340
Ø 35	HMY.350	HMX.350	HMW.350	HMV.350
Ø 36	HMY.360	HMX.360	HMW.360	HMV.360
Ø 37	HMY.370	HMX.370	HMW.370	HMV.370
Ø 38	HMY.380	HMX.380	HMW.380	HMV.380
Ø 39	HMY.390	HMX.390	HMW.390	HMV.390
Ø 40	HMY.400	HMX.400	HMW.400	HMV.400
Ø 41	HMY.410	HMX.410	HMW.410	HMV.410
Ø 42	HMY.420	HMX.420	HMW.420	HMV.420
Ø 43	HMY.430	HMX.430	HMW.430	HMV.430
Ø 44	HMY.440	HMX.440	HMW.440	HMV.440
Ø 45	HMY.450	HMX.450	HMW.450	HMV.450
Ø 46	HMY.460	HMX.460	HMW.460	HMV.460
Ø 47	HMY.470	HMX.470	HMW.470	HMV.470
Ø 48	HMY.480	HMX.480	HMW.480	HMV.480
Ø 49	HMY.490	HMX.490	HMW.490	HMV.490
Ø 50	HMY.500	HMX.500	HMW.500	HMV.500
Ø 51		HMX.510	HMW.510	HMV.510
Ø 52		HMX.520	HMW.520	HMV.520
Ø 53		HMX.530	HMW.530	HMV.530
Ø 54		HMX.540	HMW.540	HMV.540
Ø 55		HMX.550	HMW.550	HMV.550
Ø 56		HMX.560	HMW.560	HMV.560
Ø 57		HMX.570	HMW.570	HMV.570
Ø 58		HMX.580	HMW.580	HMV.580
Ø 59		HMX.590	HMW.590	HMV.590
Ø 60		HMX.600	HMW.600	HMV.600
Ø 61		HMX.610	HMW.610	HMV.610
Ø 62		HMX.620	HMW.620	HMV.620
Ø 63		HMX.630	HMW.630	HMV.630
Ø 64		HMX.640	HMW.640	HMV.640
Ø 65		HMX.650	HMW.650	HMV.650

	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 66		HMX.660	HMW.660	HMV.660
Ø 67		HMX.670	HMW.670	HMV.670
Ø 68		HMX.680	HMW.680	HMV.680
Ø 69		HMX.690	HMW.690	HMV.690
Ø 70		HMX.700	HMW.700	HMV.700
Ø 71		HMX.710	HMW.710	HMV.710
Ø 72		HMX.720	HMW.720	HMV.720
Ø 73		HMX.730	HMW.730	HMV.730
Ø 74		HMX.740	HMW.740	HMV.740
Ø 75		HMX.750	HMW.750	HMV.750
Ø 76		HMX.760	HMW.760	HMV.760
Ø 77		HMX.770	HMW.770	HMV.770
Ø 78		HMX.780	HMW.780	HMV.780
Ø 79		HMX.790	HMW.790	HMV.790
Ø 80		HMX.800	HMW.800	HMV.800
Ø 81		HMX.810	HMW.810	HMV.810
Ø 82		HMX.820	HMW.820	HMV.820
Ø 83		HMX.830	HMW.830	HMV.830
Ø 84		HMX.840	HMW.840	HMV.840
Ø 85		HMX.850	HMW.850	HMV.850
Ø 86		HMX.860	HMW.860	HMV.860
Ø 87		HMX.870	HMW.870	HMV.870
Ø 88		HMX.880	HMW.880	HMV.880
Ø 89		HMX.890	HMW.890	HMV.890
Ø 90		HMX.900	HMW.900	HMV.900
Ø 91		HMX.910	HMW.910	HMV.910
Ø 92		HMX.920	HMW.920	HMV.920
Ø 93		HMX.930	HMW.930	HMV.930
Ø 94		HMX.940	HMW.940	HMV.940
Ø 95		HMX.950	HMW.950	HMV.950
Ø 96		HMX.960	HMW.960	HMV.960
Ø 97		HMX.970	HMW.970	HMV.970
Ø 98		HMX.980	HMW.980	HMV.980
Ø 99		HMX.990	HMW.990	HMV.990
Ø 100		HMX.1000	HMW.1000	HMV.1000
Ø 101		HMX.1010	HMW.1010	HMV.1010
Ø 102		HMX.1020	HMW.1020	HMV.1020
Ø 103		HMX.1030	HMW.1030	HMV.1030
Ø 104		HMX.1040	HMW.1040	HMV.1040
Ø 105		HMX.1050	HMW.1050	HMV.1050
Ø 106		HMX.1060	HMW.1060	HMV.1060
Ø 107		HMX.1070	HMW.1070	HMV.1070
Ø 108		HMX.1080	HMW.1080	HMV.1080
Ø 109		HMX.1090	HMW.1090	HMV.1090
Ø 110		HMX.1100	HMW.1100	HMV.1100
Ø 111		HMX.1110	HMW.1110	HMV.1110
Ø 112		HMX.1120	HMW.1120	HMV.1120
Ø 113		HMX.1130	HMW.1130	HMV.1130
Ø 114		HMX.1140	HMW.1140	HMV.1140
Ø 115		HMX.1150	HMW.1150	HMV.1150
Ø 116		HMX.1160	HMW.1160	HMV.1160
Ø 117		HMX.1170	HMW.1170	HMV.1170
Ø 118		HMX.1180	HMW.1180	HMV.1180
Ø 119		HMX.1190	HMW.1190	HMV.1190

TCT

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")



DoC
Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

TCT

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 120		HMX.1200	HMW.1200	HMV.1200
Ø 121		HMX.1210	HMW.1210	HMV.1210
Ø 122		HMX.1220	HMW.1220	HMV.1220
Ø 123		HMX.1230	HMW.1230	HMV.1230
Ø 124		HMX.1240	HMW.1240	HMV.1240
Ø 125		HMX.1250	HMW.1250	HMV.1250
Ø 126		HMX.1260	HMW.1260	HMV.1260
Ø 127		HMX.1270	HMW.1270	HMV.1270
Ø 128		HMX.1280	HMW.1280	HMV.1280
Ø 129		HMX.1290	HMW.1290	HMV.1290
Ø 130		HMX.1300	HMW.1300	HMV.1300
Ø 131		HMX.1310	HMW.1310	HMV.1310
Ø 132		HMX.1320	HMW.1320	HMV.1320
Ø 133		HMX.1330	HMW.1330	HMV.1330
Ø 134		HMX.1340	HMW.1340	HMV.1340
Ø 135		HMX.1350	HMW.1350	HMV.1350
Ø 136		HMX.1360	HMW.1360	HMV.1360
Ø 137		HMX.1370	HMW.1370	HMV.1370
Ø 138		HMX.1380	HMW.1380	HMV.1380
Ø 139		HMX.1390	HMW.1390	HMV.1390
Ø 140		HMX.1400	HMW.1400	HMV.1400
Ø 141		HMX.1410	HMW.1410	HMV.1410
Ø 142		HMX.1420	HMW.1420	HMV.1420
Ø 143		HMX.1430	HMW.1430	HMV.1430
Ø 144		HMX.1440	HMW.1440	HMV.1440
Ø 145		HMX.1450	HMW.1450	HMV.1450
Ø 146		HMX.1460	HMW.1460	HMV.1460
Ø 147		HMX.1470	HMW.1470	HMV.1470
Ø 148		HMX.1480	HMW.1480	HMV.1480
Ø 149		HMX.1490	HMW.1490	HMV.1490
Ø 150		HMX.1500	HMW.1500	HMV.1500
Ø 151		HMX.1510	HMW.1510	HMV.1510
Ø 152		HMX.1520	HMW.1520	HMV.1520
Ø 153		HMX.1530	HMW.1530	HMV.1530
Ø 154		HMX.1540	HMW.1540	HMV.1540
Ø 155		HMX.1550	HMW.1550	HMV.1550
Ø 156		HMX.1560	HMW.1560	HMV.1560
Ø 157		HMX.1570	HMW.1570	HMV.1570
Ø 158		HMX.1580	HMW.1580	HMV.1580
Ø 159		HMX.1590	HMW.1590	HMV.1590
Ø 160		HMX.1600	HMW.1600	HMV.1600
Ø 161		HMX.1610	HMW.1610	HMV.1610
Ø 162		HMX.1620	HMW.1620	HMV.1620
Ø 163		HMX.1630	HMW.1630	HMV.1630
Ø 164		HMX.1640	HMW.1640	HMV.1640
Ø 165		HMX.1650	HMW.1650	HMV.1650
Ø 166		HMX.1660	HMW.1660	HMV.1660
Ø 167		HMX.1670	HMW.1670	HMV.1670
Ø 168		HMX.1680	HMW.1680	HMV.1680
Ø 169		HMX.1690	HMW.1690	HMV.1690
Ø 170		HMX.1700	HMW.1700	HMV.1700
Ø 171		HMX.1710	HMW.1710	HMV.1710
Ø 172		HMX.1720	HMW.1720	HMV.1720
Ø 173		HMX.1730	HMW.1730	HMV.1730

	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 174		HMX.1740	HMW.1740	HMV.1740
Ø 175		HMX.1750	HMW.1750	HMV.1750
Ø 176		HMX.1760	HMW.1760	HMV.1760
Ø 177		HMX.1770	HMW.1770	HMV.1770
Ø 178		HMX.1780	HMW.1780	HMV.1780
Ø 179		HMX.1790	HMW.1790	HMV.1790
Ø 180		HMX.1800	HMW.1800	HMV.1800
Ø 181		HMX.1810	HMW.1810	HMV.1810
Ø 182		HMX.1820	HMW.1820	HMV.1820
Ø 183		HMX.1830	HMW.1830	HMV.1830
Ø 184		HMX.1840	HMW.1840	HMV.1840
Ø 185		HMX.1850	HMW.1850	HMV.1850
Ø 186		HMX.1860	HMW.1860	HMV.1860
Ø 187		HMX.1870	HMW.1870	HMV.1870
Ø 188		HMX.1880	HMW.1880	HMV.1880
Ø 189		HMX.1890	HMW.1890	HMV.1890
Ø 190		HMX.1900	HMW.1900	HMV.1900
Ø 191		HMX.1910	HMW.1910	HMV.1910
Ø 192		HMX.1920	HMW.1920	HMV.1920
Ø 193		HMX.1930	HMW.1930	HMV.1930
Ø 194		HMX.1940	HMW.1940	HMV.1940
Ø 195		HMX.1950	HMW.1950	HMV.1950
Ø 196		HMX.1960	HMW.1960	HMV.1960
Ø 197		HMX.1970	HMW.1970	HMV.1970
Ø 198		HMX.1980	HMW.1980	HMV.1980
Ø 199		HMX.1990	HMW.1990	HMV.1990
Ø 200		HMX.2000	HMW.2000	HMV.2000

TCT

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

TCT

Haste Weldon



Haste WelNit



Tamanhos de haste

DIA Ø 7/16" - 2 5/16":

3/4"

DIA Ø 2 3/8" - 8":

1 1/4"



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 1" Weldon	DoC 1" WelNit	DoC 2" Weldon	DoC 2" WelNit
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código	Código
Ø 7/16"	HMS.7/16"	HMSU.7/16"	HML.7/16"	HMLU.7/16"
Ø 1/2"	HMS.1/2"	HMSU.1/2"	HML.1/2"	HMLU.1/2"
Ø 9/16"	HMS.9/16"	HMSU.9/16"	HML.9/16"	HMLU.9/16"
Ø 5/8"	HMS.5/8"	HMSU.5/8"	HML.5/8"	HMLU.5/8"
Ø 11/16"	HMS.11/16"	HMSU.11/16"	HML.11/16"	HMLU.11/16"
Ø 3/4"	HMS.3/4"	HMSU.3/4"	HML.3/4"	HMLU.3/4"
Ø 13/16"	HMS.13/16"	HMSU.13/16"	HML.13/16"	HMLU.13/16"
Ø 7/8"	HMS.7/8"	HMSU.7/8"	HML.7/8"	HMLU.7/8"
Ø 15/16"	HMS.15/16"	HMSU.15/16"	HML.15/16"	HMLU.15/16"
Ø 1"	HMS.1"	HMSU.1"	HML.1"	HMLU.1"
Ø 1 1/16"	HMS.1-1/16"	HMSU.1-1/16"	HML.1-1/16"	HMLU.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HMS.1-1/8"	HMSU.1-1/8"	HML.1-1/8"	HMLU.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HMS.1-3/16"	HMSU.1-3/16"	HML.1-3/16"	HMLU.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HMS.1-1/4"	HMSU.1-1/4"	HML.1-1/4"	HMLU.1-1/4"
Ø 1 5/16"	HMS.1-5/16"	HMSU.1-5/16"	HML.1-5/16"	HMLU.1-5/16"
Ø 1 3/8"	HMS.1-3/8"	HMSU.1-3/8"	HML.1-3/8"	HMLU.1-3/8"
Ø 1 7/16"	HMS.1-7/16"	HMSU.1-7/16"	HML.1-7/16"	HMLU.1-7/16"
Ø 1 1/2"	HMS.1-1/2"	HMSU.1-1/2"	HML.1-1/2"	HMLU.1-1/2"
Ø 1 9/16"	HMS.1-9/16"	HMSU.1-9/16"	HML.1-9/16"	HMLU.1-9/16"
Ø 1 5/8"	HMS.1-5/8"	HMSU.1-5/8"	HML.1-5/8"	HMLU.1-5/8"
Ø 1 11/16"	HMS.1-11/16"	HMSU.1-11/16"	HML.1-11/16"	HMLU.1-11/16"
Ø 1 3/4"	HMS.1-3/4"	HMSU.1-3/4"	HML.1-3/4"	HMLU.1-3/4"
Ø 1 13/16"	HMS.1-13/16"	HMSU.1-13/16"	HML.1-13/16"	HMLU.1-13/16"
Ø 1 7/8"	HMS.1-7/8"	HMSU.1-7/8"	HML.1-7/8"	HMLU.1-7/8"
Ø 1 15/16"	HMS.1-15/16"	HMSU.1-15/16"	HML.1-15/16"	HMLU.1-15/16"
Ø 2"	HMS.2"	HMSU.2"	HML.2"	HMLU.2"
Ø 2 1/16"	HMS.2-1/16"	HMSU.2-1/16"	HML.2-1/16"	HMLU.2-1/16"
Ø 2 1/8"	HMS.2-1/8"	HMSU.2-1/8"	HML.2-1/8"	HMLU.2-1/8"
Ø 2 3/16"	HMS.2-3/16"	HMSU.2-3/16"	HML.2-3/16"	HMLU.2-3/16"
Ø 2 1/4"	HMS.2-1/4"	HMSU.2-1/4"	HML.2-1/4"	HMLU.2-1/4"
Ø 2 5/16"	HMS.2-5/16"	HMSU.2-5/16"	HML.2-5/16"	HMLU.2-5/16"
Ø 2 3/8"	HMS.2-3/8"		HML.2-3/8"	
Ø 2 7/16"	HMS.2-7/16"		HML.2-7/16"	
Ø 2 1/2"	HMS.2-1/2"		HML.2-1/2"	
Ø 2 9/16"	HMS.2-9/16"		HML.2-9/16"	
Ø 2 5/8"	HMS.2-5/8"		HML.2-5/8"	
Ø 2 11/16"	HMS.2-11/16"		HML.2-11/16"	
Ø 2 3/4"	HMS.2-3/4"		HML.2-3/4"	
Ø 2 13/16"	HMS.2-13/16"		HML.2-13/16"	
Ø 2 7/8"	HMS.2-7/8"		HML.2-7/8"	
Ø 2 15/16"	HMS.2-15/16"		HML.2-15/16"	
Ø 3"	HMS.3"		HML.3"	
Ø 3 1/16"	HMS.3-1/16"		HML.3-1/16"	
Ø 3 1/8"	HMS.3-1/8"		HML.3-1/8"	
Ø 3 3/16"	HMS.3-3/16"		HML.3-3/16"	
Ø 3 1/4"	HMS.3-1/4"		HML.3-1/4"	
Ø 3 5/16"	HMS.3-5/16"		HML.3-5/16"	
Ø 3 3/8"	HMS.3-3/8"		HML.3-3/8"	
Ø 3 7/16"	HMS.3-7/16"		HML.3-7/16"	
Ø 3 1/2"	HMS.3-1/2"		HML.3-1/2"	
Ø 3 9/16"	HMS.3-9/16"		HML.3-9/16"	
Ø 3 5/8"	HMS.3-5/8"		HML.3-5/8"	
Ø 3 11/16"	HMS.3-11/16"		HML.3-11/16"	
Ø 3 3/4"	HMS.3-3/4"		HML.3-3/4"	

	DoC 1" Weldon	DoC 1" WeINit	DoC 2" Weldon	DoC 2" WeINit
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código	Código
Ø 3 13/16"	HMS.3-13/16"		HML.3-13/16"	
Ø 3 7/8"	HMS.3-7/8"		HML.3-7/8"	
Ø 3 15/16"	HMS.3-15/16"		HML.3-15/16"	
Ø 4"	HMS.4"		HML.4"	
Ø 4 1/16"			HML.4-1/16"	
Ø 4 1/8"			HML.4-1/8"	
Ø 4 3/16"			HML.4-3/16"	
Ø 4 1/4"			HML.4-1/4"	
Ø 4 5/16"			HML.4-5/16"	
Ø 4 3/8"			HML.4-3/8"	
Ø 4 7/16"			HML.4-7/16"	
Ø 4 1/2"			HML.4-1/2"	
Ø 4 9/16"			HML.4-9/16"	
Ø 4 5/8"			HML.4-5/8"	
Ø 4 11/16"			HML.4-11/16"	
Ø 4 3/4"			HML.4-3/4"	
Ø 4 13/16"			HML.4-13/16"	
Ø 4 7/8"			HML.4-7/8"	
Ø 4 15/16"			HML.4-15/16"	
Ø 5"			HML.5"	
Ø 5 1/16"			HML.5-1/16"	
Ø 5 1/8"			HML.5-1/8"	
Ø 5 3/16"			HML.5-3/16"	
Ø 5 1/4"			HML.5-1/4"	
Ø 5 5/16"			HML.5-5/16"	
Ø 5 3/8"			HML.5-3/8"	
Ø 5 7/16"			HML.5-7/16"	
Ø 5 1/2"			HML.5-1/2"	
Ø 5 9/16"			HML.5-9/16"	
Ø 5 5/8"			HML.5-5/8"	
Ø 5 11/16"			HML.5-11/16"	
Ø 5 3/4"			HML.5-3/4"	
Ø 5 13/16"			HML.5-13/16"	
Ø 5 7/8"			HML.5-7/8"	
Ø 5 15/16"			HML.5-15/16"	
Ø 6"			HML.6"	
Ø 6 1/16"			HML.6-1/16"	
Ø 6 1/8"			HML.6-1/8"	
Ø 6 3/16"			HML.6-3/16"	
Ø 6 1/4"			HML.6-1/4"	
Ø 6 5/16"			HML.6-5/16"	
Ø 6 3/8"			HML.6-3/8"	
Ø 6 7/16"			HML.6-7/16"	
Ø 6 1/2"			HML.6-1/2"	
Ø 6 9/16"			HML.6-9/16"	
Ø 6 5/8"			HML.6-5/8"	
Ø 6 11/16"			HML.6-11/16"	
Ø 6 3/4"			HML.6-3/4"	
Ø 6 13/16"			HML.6-13/16"	
Ø 6 7/8"			HML.6-7/8"	
Ø 6 15/16"			HML.6-15/16"	
Ø 7"			HML.7"	
Ø 7 1/16"			HML.7-1/16"	
Ø 7 1/8"			HML.7-1/8"	

TCT

Haste Weldon



Haste WeINit



Tamanhos de haste

DIA Ø 7/16" - 2 3/8":
3/4"

DIA Ø 2 7/16" - 8":
1 1/4"



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

TCT

Haste Weldon



Haste WelNit



Tamanhos de haste

DIA Ø 7/16" - 2 3/8":
3/4"

DIA Ø 2 7/16" - 8":
1 1/4"

**DoC**

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 1" Weldon	DoC 1" WelNit	DoC 2" Weldon	DoC 2" WelNit
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código	Código
Ø 7 3/16"			HML.7-3/16"	
Ø 7 1/4"			HML.7-1/4"	
Ø 7 5/16"			HML.7-5/16"	
Ø 7 3/8"			HML.7-3/8"	
Ø 7 7/16"			HML.7-7/16"	
Ø 7 1/2"			HML.7-1/2"	
Ø 7 9/16"			HML.7-9/16"	
Ø 7 5/8"			HML.7-5/8"	
Ø 7 11/16"			HML.7-11/16"	
Ø 7 3/4"			HML.7-3/4"	
Ø 7 13/16"			HML.7-13/16"	
Ø 7 7/8"			HML.7-7/8"	
Ø 7 15/16"			HML.7-15/16"	
Ø 8"			HML.8"	

	DoC 3" Weldon	DoC 4" Weldon	DoC 6" Weldon	DoC 8" Weldon
DIA	Ø 7/16" - 3"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
	Código	Código	Código	Código
Ø 7/16"	HMY.7/16"	HMX.7/16"		
Ø 1/2"	HMY.1/2"	HMX.1/2"		
Ø 9/16"	HMY.9/16"	HMX.9/16"		
Ø 5/8"	HMY.5/8"	HMX.5/8"		
Ø 11/16"	HMY.11/16"	HMX.11/16"		
Ø 3/4"	HMY.3/4"	HMX.3/4"		
Ø 13/16"	HMY.13/16"	HMX.13/16"		
Ø 7/8"	HMY.7/8"	HMX.7/8"	HMW.7/8"	HMV.7/8"
Ø 15/16"	HMY.15/16"	HMX.15/16"	HMW.15/16"	HMV.15/16"
Ø 1"	HMY.1"	HMX.1"	HMW.1"	HMV.1"
Ø 1 1/16"	HMY.1-1/16"	HMX.1-1/16"	HMW.1-1/16"	HMV.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HMY.1-1/8"	HMX.1-1/8"	HMW.1-1/8"	HMV.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HMY.1-3/16"	HMX.1-3/16"	HMW.1-3/16"	HMV.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HMY.1-1/4"	HMX.1-1/4"	HMW.1-1/4"	HMV.1-1/4"
Ø 1 5/16"	HMY.1-5/16"	HMX.1-5/16"	HMW.1-5/16"	HMV.1-5/16"
Ø 1 3/8"	HMY.1-3/8"	HMX.1-3/8"	HMW.1-3/8"	HMV.1-3/8"
Ø 1 7/16"	HMY.1-7/16"	HMX.1-7/16"	HMW.1-7/16"	HMV.1-7/16"
Ø 1 1/2"	HMY.1-1/2"	HMX.1-1/2"	HMW.1-1/2"	HMV.1-1/2"
Ø 1 9/16"	HMY.1-9/16"	HMX.1-9/16"	HMW.1-9/16"	HMV.1-9/16"
Ø 1 5/8"	HMY.1-5/8"	HMX.1-5/8"	HMW.1-5/8"	HMV.1-5/8"
Ø 1 11/16"	HMY.1-11/16"	HMX.1-11/16"	HMW.1-11/16"	HMV.1-11/16"
Ø 1 3/4"	HMY.1-3/4"	HMX.1-3/4"	HMW.1-3/4"	HMV.1-3/4"
Ø 1 13/16"	HMY.1-13/16"	HMX.1-13/16"	HMW.1-13/16"	HMV.1-13/16"
Ø 1 7/8"	HMY.1-7/8"	HMX.1-7/8"	HMW.1-7/8"	HMV.1-7/8"
Ø 1 15/16"	HMY.1-15/16"	HMX.1-15/16"	HMW.1-15/16"	HMV.1-15/16"
Ø 2"	HMY.2"	HMX.2"	HMW.2"	HMV.2"
Ø 2 1/16"	HMY.2-1/16"	HMX.2-1/16"	HMW.2-1/16"	HMV.2-1/16"

	DoC 3" Weldon	DoC 4" Weldon	DoC 6" Weldon	DoC 8" Weldon
DIA	Ø 7/16" - 3"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
	Código	Código	Código	Código
Ø 2 1/8"	HMY.2-1/8"	HMX.2-1/8"	HMW.2-1/8"	HMV.2-1/8"
Ø 2 3/16"	HMY.2-3/16"	HMX.2-3/16"	HMW.2-3/16"	HMV.2-3/16"
Ø 2 1/4"	HMY.2-1/4"	HMX.2-1/4"	HMW.2-1/4"	HMV.2-1/4"
Ø 2 5/16"	HMY. 2-5/16"	HMX. 2-5/16"	HMW. 2-5/16"	HMV.2-5/16"
Ø 2 3/8"	HMY.2-3/8"	HMX.2-3/8"	HMW.2-3/8"	HMV.2-3/8"
Ø 2 7/16"	HMY.2-7/16"	HMX.2-7/16"	HMW.2-7/16"	HMV.2-7/16"
Ø 2 1/2"	HMY.2-1/2"	HMX.2-1/2"	HMW.2-1/2"	HMV.2-1/2"
Ø 2 9/16"	HMY.2-9/16"	HMX.2-9/16"	HMW.2-9/16"	HMV.2-9/16"
Ø 2 5/8"	HMY.2-5/8"	HMX.2-5/8"	HMW.2-5/8"	HMV.2-5/8"
Ø 2 11/16"	HMY.2-11/16"	HMX.2-11/16"	HMW.2-11/16"	HMV.2-11/16"
Ø 2 3/4"	HMY.2-3/4"	HMX.2-3/4"	HMW.2-3/4"	HMV.2-3/4"
Ø 2 13/16"	HMY.2-13/16"	HMX.2-13/16"	HMW.2-13/16"	HMV.2-13/16"
Ø 2 7/8"	HMY.2-7/8"	HMX.2-7/8"	HMW.2-7/8"	HMV.2-7/8"
Ø 2 15/16"	HMY.2-15/16"	HMX.2-15/16"	HMW.2-15/16"	HMV.2-15/16"
Ø 3"	HMY.3"	HMX.3"	HMW.3"	HMV.3"
Ø 3 1/16"		HMX.3-1/16"	HMW.3-1/16"	HMV.3-1/16"
Ø 3 1/8"		HMX.3-1/8"	HMW.3-1/8"	HMV.3-1/8"
Ø 3 3/16"		HMX.3-3/16"	HMW.3-3/16"	HMV.3-3/16"
Ø 3 1/4"		HMX.3-1/4"	HMW.3-1/4"	HMV.3-1/4"
Ø 3 5/16"		HMX.3-5/16"	HMW.3-5/16"	HMV.3-5/16"
Ø 3 3/8"		HMX.3-3/8"	HMW.3-3/8"	HMV.3-3/8"
Ø 3 7/16"		HMX.3-7/16"	HMW.3-7/16"	HMV.3-7/16"
Ø 3 1/2"		HMX.3-1/2"	HMW.3-1/2"	HMV.3-1/2"
Ø 3 9/16"		HMX.3-9/16"	HMW.3-9/16"	HMV.3-9/16"
Ø 3 5/8"		HMX.3-5/8"	HMW.3-5/8"	HMV.3-5/8"
Ø 3 11/16"		HMX.3-11/16"	HMW.3-11/16"	HMV.3-11/16"
Ø 3 3/4"		HMX.3-3/4"	HMW.3-3/4"	HMV.3-3/4"
Ø 3 13/16"		HMX.3-13/16"	HMW.3-13/16"	HMV.3-13/16"
Ø 3 7/8"		HMX.3-7/8"	HMW.3-7/8"	HMV.3-7/8"
Ø 3 15/16"		HMX.3-15/16"	HMW.3-15/16"	HMV.3-15/16"
Ø 4"		HMX.4"	HMW.4"	HMV.4"
Ø 4 1/16"		HMX.4-1/16"	HMW.4-1/16"	HMV.4-1/16"
Ø 4 1/8"		HMX.4-1/8"	HMW.4-1/8"	HMV.4-1/8"
Ø 4 3/16"		HMX.4-3/16"	HMW.4-3/16"	HMV.4-3/16"
Ø 4 1/4"		HMX.4-1/4"	HMW.4-1/4"	HMV.4-1/4"
Ø 4 5/16"		HMX.4-5/16"	HMW.4-5/16"	HMV.4-5/16"
Ø 4 3/8"		HMX.4-3/8"	HMW.4-3/8"	HMV.4-3/8"
Ø 4 7/16"		HMX.4-7/16"	HMW.4-7/16"	HMV.4-7/16"
Ø 4 1/2"		HMX.4-1/2"	HMW.4-1/2"	HMV.4-1/2"
Ø 4 9/16"		HMX.4-9/16"	HMW.4-9/16"	HMV.4-9/16"
Ø 4 5/8"		HMX.4-5/8"	HMW.4-5/8"	HMV.4-5/8"
Ø 4 11/16"		HMX.4-11/16"	HMW.4-11/16"	HMV.4-11/16"
Ø 4 3/4"		HMX.4-3/4"	HMW.4-3/4"	HMV.4-3/4"
Ø 4 13/16"		HMX.4-13/16"	HMW.4-13/16"	HMV.4-13/16"
Ø 4 7/8"		HMX.4-7/8"	HMW.4-7/8"	HMV.4-7/8"
Ø 4 15/16"		HMX.4-15/16"	HMW.4-15/16"	HMV.4-15/16"
Ø 5"		HMX.5"	HMW.5"	HMV.5"
Ø 5 1/16"		HMX.5-1/16"	HMW.5-1/16"	HMV.5-1/16"
Ø 5 1/8"		HMX.5-1/8"	HMW.5-1/8"	HMV.5-1/8"
Ø 5 3/16"		HMX.5-3/16"	HMW.5-3/16"	HMV.5-3/16"
Ø 5 1/4"		HMX.5-1/4"	HMW.5-1/4"	HMV.5-1/4"
Ø 5 5/16"		HMX.5-5/16"	HMW.5-5/16"	HMV.5-5/16"
Ø 5 3/8"		HMX.5-3/8"	HMW.5-3/8"	HMV.5-3/8"
Ø 5 7/16"		HMX.5-7/16"	HMW.5-7/16"	HMV.5-7/16"

TCT

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 7/16" - 2 3/8":
3/4"

DIA Ø 2 7/16" - 8":
1 1/4"



TCT

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 7/16" - 2 3/8":
3/4"

DIA Ø 2 7/16" - 8":
1 1/4"



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 3" Weldon	DoC 4" Weldon	DoC 6" Weldon	DoC 8" Weldon
DIA	Ø 7/16" - 3"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
	Código	Código	Código	Código
Ø 5 1/2"		HMX.5-1/2"	HMW.5-1/2"	HMV.5-1/2"
Ø 5 9/16"		HMX.5-9/16"	HMW.5-9/16"	HMV.5-9/16"
Ø 5 5/8"		HMX.5-5/8"	HMW.5-5/8"	HMV.5-5/8"
Ø 5 11/16"		HMX.5-11/16"	HMW.5-11/16"	HMV.5-11/16"
Ø 5 3/4"		HMX.5-3/4"	HMW.5-3/4"	HMV.5-3/4"
Ø 5 13/16"		HMX.5-13/16"	HMW.5-13/16"	HMV.5-13/16"
Ø 5 7/8"		HMX.5-7/8"	HMW.5-7/8"	HMV.5-7/8"
Ø 5 15/16"		HMX.5-15/16"	HMW.5-15/16"	HMV.5-15/16"
Ø 6"		HMX.6"	HMW.6"	HMV.6"
Ø 6 1/16"		HMX.6-1/16"	HMW.6-1/16"	HMV.6-1/16"
Ø 6 1/8"		HMX.6-1/8"	HMW.6-1/8"	HMV.6-1/8"
Ø 6 3/16"		HMX.6-3/16"	HMW.6-3/16"	HMV.6-3/16"
Ø 6 1/4"		HMX.6-1/4"	HMW.6-1/4"	HMV.6-1/4"
Ø 6 5/16"		HMX.6-5/16"	HMW.6-5/16"	HMV.6-5/16"
Ø 6 3/8"		HMX.6-3/8"	HMW.6-3/8"	HMV.6-3/8"
Ø 6 7/16"		HMX.6-7/16"	HMW.6-7/16"	HMV.6-7/16"
Ø 6 1/2"		HMX.6-1/2"	HMW.6-1/2"	HMV.6-1/2"
Ø 6 9/16"		HMX.6-9/16"	HMW.6-9/16"	HMV.6-9/16"
Ø 6 5/8"		HMX.6-5/8"	HMW.6-5/8"	HMV.6-5/8"
Ø 6 11/16"		HMX.6-11/16"	HMW.6-11/16"	HMV.6-11/16"
Ø 6 3/4"		HMX.6-3/4"	HMW.6-3/4"	HMV.6-3/4"
Ø 6 13/16"		HMX.6-13/16"	HMW.6-13/16"	HMV.6-13/16"
Ø 6 7/8"		HMX.6-7/8"	HMW.6-7/8"	HMV.6-7/8"
Ø 6 15/16"		HMX.6-15/16"	HMW.6-15/16"	HMV.6-15/16"
Ø 7"		HMX.7"	HMW.7"	HMV.7"
Ø 7 1/16"		HMX.7-1/16"	HMW.7-1/16"	HMV.7-1/16"
Ø 7 1/8"		HMX.7-1/8"	HMW.7-1/8"	HMV.7-1/8"
Ø 7 3/16"		HMX.7-3/16"	HMW.7-3/16"	HMV.7-3/16"
Ø 7 1/4"		HMX.7-1/4"	HMW.7-1/4"	HMV.7-1/4"
Ø 7 5/16"		HMX.7-5/16"	HMW.7-5/16"	HMV.7-5/16"
Ø 7 3/8"		HMX.7-3/8"	HMW.7-3/8"	HMV.7-3/8"
Ø 7 7/16"		HMX.7-7/16"	HMW.7-7/16"	HMV.7-7/16"
Ø 7 1/2"		HMX.7-1/2"	HMW.7-1/2"	HMV.7-1/2"
Ø 7 9/16"		HMX.7-9/16"	HMW.7-9/16"	HMV.7-9/16"
Ø 7 5/8"		HMX.7-5/8"	HMW.7-5/8"	HMV.7-5/8"
Ø 7 11/16"		HMX.7-11/16"	HMW.7-11/16"	HMV.7-11/16"
Ø 7 3/4"		HMX.7-3/4"	HMW.7-3/4"	HMV.7-3/4"
Ø 7 13/16"		HMX.7-13/16"	HMW.7-13/16"	HMV.7-13/16"
Ø 7 7/8"		HMX.7-7/8"	HMW.7-7/8"	HMV.7-7/8"
Ø 7 15/16"		HMX.7-15/16"	HMW.7-15/16"	HMV.7-15/16"
Ø 8"		HMX.8"	HMW.8"	HMV.8"

Conjunto de brocas de 6 peças



Medidas Conjuntos TCT

DoC 35 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/L

Conjuntos TCT Imperial

Conjunto de brocas de 10 peças



DoC 35 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-M1

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-11

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-12

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-M1

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-11

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-12



Brocas Anulares

Ponta de Carboneto de Tungstênio Trilhos

As brocas de trilhos Euroboor TCT são projetadas especificamente para perfurar os trilhos mais difíceis com a maior facilidade. As pontas de carboneto de tungstênio super microgrãos (**SANDVIK**) contêm ângulos de corte otimizados e garantem desempenho de corte vigoroso e suave. O corpo da broca foi especialmente

projetado para fornecer estabilidade e suporte máximos para lidar com os torques extremamente altos gerados no processo de corte. O design dos canais específicos foi baseado em manter em mente uma posição de perfuração horizontal e o tipo de cavacos do aço de alta resistência, resultando em uma remoção ideal de cavacos.

Aplicação de Material TCT Rail												● Ótima	● Boa	○ Possível
Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Hastelloy		Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si			
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Haste Weldon



Tamanhos de haste

DIA Ø 12 - 36 mm:

19.05 mm (3/4")



DoC

Profundidade de corte medida dentro da broca

	DoC 25 mm Weldon	DoC 35 mm * Weldon
DIA	Ø 17 - 36 mm	
	Código	Código
Ø 17	TRCS.170S	TRCS.170
Ø 18	TRCS.180S	TRCS.180
Ø 19	TRCS.190S	TRCS.190
Ø 20	TRCS.200S	TRCS.200
Ø 21	TRCS.210S	TRCS.210
Ø 22	TRCS.220S	TRCS.220
Ø 23	TRCS.230S	TRCS.230
Ø 24	TRCS.240S	TRCS.240
Ø 25	TRCS.250S	TRCS.250
Ø 26	TRCS.260S	TRCS.260
Ø 27	TRCS.270S	TRCS.270
Ø 28	TRCS.280S	TRCS.280
Ø 29	TRCS.290S	TRCS.290
Ø 30	TRCS.300S	TRCS.300
Ø 31	TRCS.310S	TRCS.310
Ø 32	TRCS.320S	TRCS.320
Ø 33	TRCS.330S	TRCS.330
Ø 34	TRCS.340S	TRCS.340
Ø 35	TRCS.350S	TRCS.350
Ø 36	TRCS.360S	TRCS.360

*disponibilidade mediante pedido

ERM.100/3 Máquina de Reafiar



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Dimensões (l x w x h)	480 x 270 x 300 mm
Peso	28 kg
Potência do Motor	250 W
Emissão de Ruído	< 70 dBa
Disco de Moagem	Ø 125 mm
Furo da Roda	Ø 25 mm
Furo do Eixo	19.05 mm Weldon
Velocidade (sem carga)	2.800 rpm
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Afia brocas HSS de Ø 12 – 44 mm em profundidades de corte de 25 – 55 mm
- Fácil ajuste de ângulo; alinhamento simples à geometria original
- O alinhamento da broca guiado a laser garante o posicionamento correto da aresta de corte no disco
- Posicionamento do motor
- Incluindo rebolo CBN*

* CBN = Nitreto Borido Cúbico



Posição da broca na lâmina de afiação

Acessórios ERM.100/3

Fornecimento padrão

Rebolo CBN* (Reafiação) para HSS

ERM3.0001

Placa de índice T4/T8 & T5/T10

ERM3.0009

Placa de índice T6 & T7

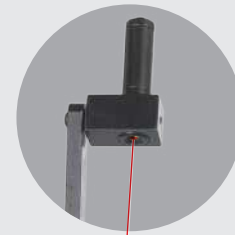
ERM3.0008

Placa de índice T9

ERM3.0010



Ajuste do motor



Orientação a laser

Pinos Piloto



Os pinos piloto são essenciais para o uso de brocas anulares, pois controlam o fluxo de óleo, centralizam a broca e proporcionam uma ejeção suave do cartucho.

Os pinos piloto são essenciais para a utilização de brocas anulares, pois proporcionam as seguintes utilizações práticas:

- **Centralização da broca**
- **Controle do fluxo de óleo**
- **Ejeção de peça (slug)**

Por mais simples que um pino piloto possa parecer, todos esses usos exigem alta precisão e tolerâncias extremamente baixas - apenas para garantir que o centro

seja exatamente o centro, o fluxo de óleo comece e pare quando necessário, e o cartucho não fique preso dentro do cortador.

Oferecemos uma ampla variedade de pinos piloto que atendem aos comprimentos, diâmetros e características de nossas diversas brocas anulares com exatamente a precisão necessária para aprimorar seu trabalho de perfuração da melhor maneira possível.

Visão Geral

Código	Comprimento do pino	Diâmetro do pino	Código	Comprimento do pino	Diâmetro do pino
IBC.70	77 mm (3")	6.35 mm (1/4")	IBC.160	201 mm (7 15/16")	8 mm (5/16")
IBC.70/2	77 mm (3")	6.35 mm (1/4")	IBC.K25 ¹	127 mm (5")	6.35 mm (1/4")
IBC.75	90 mm (3 9/16")	6.35 mm (1/4")	IBC.K50 ¹	155 mm (6 1/8")	6.35 mm (1/4")
IBC.80	103 mm (4 1/16")	8 mm (5/16")	IBC.K75 ¹	177 mm (7")	6.35 mm (1/4")
IBC.85	90 mm (3 9/16")	8 mm (5/16")	IBC.K100 ¹	204 mm (8")	6.35 mm (1/4")
IBC.90	102 mm (4")	6.35 mm (1/4")	IBC.K110 ¹	159 mm (6 1/4")	6.35 mm (1/4")
IBC.100	122 mm (4 13/16")	8 mm (5/16")	IBC.2P-130 ²	130 mm (5 1/8")	8 mm (5/16")
IBC.110	159 mm (6 1/4")	6.35 mm (1/4")	IBC.2P-144 ²	145 mm (5 11/16")	8 mm (5/16")
IBC.120	120 mm (4 3/4")	6.35 mm (1/4")	IBC.157 ²	159 mm (6 1/4")	8 mm (5/16")
IBC.130	165 mm (6 1/2")	8 mm (5/16")	IBC.2P-168 ²	170 mm (6 11/16")	8 mm (5/16")
IBC.140	150 mm (5 15/16")	8 mm (5/16")	IBC.2P-205 ²	206 mm (8 1/16")	8 mm (5/16")
IBC.150	252 mm (9 15/16")	8 mm (5/16")	IBC.2P-256 ²	258 mm (10 3/16")	8 mm (5/16")

Para nossos pinos piloto IBC.70 e IBC.90 também oferecemos conjuntos:

3 x IBC.70

3 x IBC.90

Conjunto IBC.70

Conjunto IBC.90

¹ Pino Piloto Estendido

Especificamente para uso com brocas longas e perfuração de peças muito grossas. Torna possível continuar a perfuração sem substituição no meio do processo. Adequado para uso com brocas mais longas a partir de 75 mm (3").

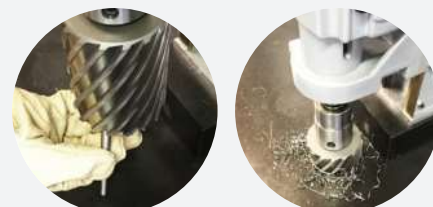
² Pinos Piloto de duas peças



Coloque o pino piloto na haste e prenda a extensão na parte inferior interna da broca.



Comece a perfurar. Pare em uma profundidade de aprox. 50 mm.



Remova a extensão.

Comece a perfuração até a ejeção da peça cartucho.



Características dos pinos piloto

Posicionamento preciso

- Embora tenha um ajuste perfeito, o pino piloto Euroboor é a sua orientação para centralizar a broca.



Material

Regulação do fluxo de óleo

- Na posição parada com a broca acima da peça de trabalho, o pino piloto impede o fluxo do óleo.
- Ao mover o cortador para baixo com o pino piloto na peça de trabalho para iniciar a perfuração, o pino piloto é empurrado para cima no eixo e permite que o óleo flua para a broca para resfriamento e lubrificação diretos.



Material

Ejeção de peça (slug)

- Quando a broca atravessa o material, o pino piloto empurra o pedaço para fora da peça de trabalho por meio da forte mola dentro do eixo.
- Consequentemente, o fluxo de óleo é automaticamente interrompido.



Material

Recomendações de Pinos Piloto



Medidas HSS - 30 mm

HCS (DoC 30 mm)	
Ø 12 - 60 mm	Ø 61 - 100 mm
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)
HCSU (DoC 30 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	

Medidas HSS - 55 mm

HCL (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 60 mm	Ø 61 - 100 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
	IBC.2P-130 (8.00 x 130 mm)
HCLU (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	

Medidas HSS - 75 & 100 mm

HCY (DoC 75 mm)	HCX (DoC 100 mm)
Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)	IBC.K50 (6.35 x 155 mm)

Imperial HSS - 1"

HCS (DoC 1")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 2 3/8" - 4"
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

Imperial HSS - 2"

HCL (DoC 2")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 2 3/8" - 4"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
	IBC.2P-130 (8.00 x 130 mm)
HCLU (DoC 2")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	

Medidas HSS Pilhas - 55 & 75 mm

HCPL (DoC 55 mm)	HCPY (DoC 75 mm)
Ø 18 - 32 mm	Ø 18 - 32 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.K25 (6.35 x 127 mm)

HSS Pilhas Imperial - 2" & 3"

HCPL (DoC 2")	HCPY (DoC 3")
Ø 11/16" - 1 1/4"	Ø 11/16" - 1 1/4"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.K25 (6.35 x 127 mm)

HSS-Cobalto Medidas - 30 mm

IBS (DoC 30mm)
Ø 12 - 60 mm
IBC.70 (6.35 x 77 mm)

HSS-Cobalto Medidas - 55 mm

IBL (DoC 55 mm)
Ø 12 - 60 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)

HSS-Cobalto Imperial - 1"

IBS (DoC 1")
Ø 7/16" - 2 5/16"
IBC.70 (6.35 x 77 mm)

HSS-Cobalto Imperial - 2"

IBL (DoC 2")
Ø 7/16" - 2 5/16"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)

HSS-Cobalto Imperial - 3"

IBY (DoC 3")
Ø 7/16" - 2 5/16"
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)



Medidas TCT - 35 mm

HMS (DoC 35 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 100 mm
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)
HMSU (DoC 35 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 60 mm
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

Medidas TCT - 55 mm

HML (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 61 - 200 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
Ø 18 - 60 mm	IBC.2P-144 (8.00 x 145 mm)
IBC.80 (8.00 x 103 mm)	
HMLU (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 60 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

Medidas TCT - 75 & 100 mm

HMV (DoC 75 mm)	HMX (DoC 100 mm)
Ø 12 - 17 mm	Ø 12 - 17 mm
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)	IBC.110 (6.35 x 159 mm)
Ø 18 - 50 mm	Ø 18 - 200 mm
IBC.140 (8.00 x 150 mm)	IBC.130 (8.00 x 165 mm)
IBC.157 (8.00 x 159 mm)	IBC.2P-168 (8.00 x 170 mm)

Medidas TCT - 150 & 200 mm

HMW (DoC 150 mm)	HMV (DoC 200 mm)
Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
IBC.160 (8.00 x 201 mm)	IBC.150 (8.00 x 252 mm)
IBC.2P-205 (8.00 x 206 mm)	IBC.2P-256 (8.00 x 258 mm)

Imperial TCT - 1"

HMS (DoC 1")	
Ø 7/16" - 11/16"	3/4" - 4"
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)
HMSU (DoC 1")	
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 3/4" - 2 5/16"
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

Imperial TCT - 2"

HML (DoC 2")	
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 2 3/8" - 8"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
3/4" - 2 5/16"	IBC.2P-144 (8.00 x 145 mm)
IBC.80 (8.00 x 103 mm)	
HMLU (DoC 2")	
7/16" - 11/16"	
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	
3/4" - 2 15/16"	
IBC.80 (8.00 x 103 mm)	

Imperial TCT - 3" & 4"

HMV (DoC 3")	HMX (DoC 4")
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 7/16" - 11/16"
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)	IBC.110 (6.35 x 159 mm)
Ø 3/4" - 3"	Ø 3/4" - 8"
IBC.140 (8.00 x 150 mm)	IBC.130 (8.00 x 165 mm)
IBC.157 (8.00 x 159 mm)	IBC.2P-168 (8.00 x 170 mm)

Imperial TCT - 6" & 8"

HMW (DoC 6")	HMV (DoC 8")
Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
IBC.160 (8.00 x 201 mm)	IBC.150 (8.00 x 252 mm)
IBC.2P-205 (8.00 x 206 mm)	IBC.2P-256 (8.00 x 258 mm)

Medidas TCT Rail - 25 & 35 mm

TRCS (DoC 25 mm)	TRCS (DoC 35 mm)
Ø 17 - 36 mm	Ø 17 - 36 mm
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	IBC.75 (6.35 x 90 mm)

Serra copo

Ponta de Carboneto de Tungstênio Serra copo



As brocas helicoidais vêm em diferentes materiais e tamanhos, mas acima de um determinado diâmetro não é mais possível perfurar com a broca helicoidal. A quantidade de material a ser cortado seria muito grande e o processo de perfuração seria extremamente demorado. É aí que entram as serras copo! Com nossas serras copo TCT multifuncionais, você pode fazer furos de 11 mm a 50 mm com ferramentas elétricas portáteis e máquinas estacionárias, sem usar força ou potência extrema. Como o nome sugere, a serra copo é oca no meio e apenas as arestas de corte cortam o material. Isso economiza muito tempo e energia. A melhor coisa sobre nossas serras copo é que elas são muito duráveis porque têm ponta de carboneto de tungstênio. Em comparação com as serras copo bimetálicas, elas têm uma vida útil 10 vezes maior.

As serras copo estão equipadas com uma broca piloto e uma mola ejetora. A broca piloto permite centralização simples e orientação limpa no material. Com a mola ejetora, o material cortado é facilmente ejetado da serra copo. O batente de segurança protege a peça de trabalho (também está incluída uma chave sextavada para fixar a broca piloto).

- Espessura do material para brocas manuais: máx. 6mm (1/4")
- Diâmetro de furo recomendado para furadeiras manuais: máx. 25 mm (1")
- Espessura do material para furadeiras magnéticas portáteis: máx. 27 mm (1 1/16")
- Haste paralela com 3 faces - Adapta-se a todos os mandris de perfuração comuns

Diâmetro	Código
11	THS.110
12	THS.120
13	THS.130
14	THS.140
15	THS.150
16	THS.160
17	THS.170
18	THS.180
19	THS.190
20	THS.200
21	THS.210
22	THS.220
23	THS.230
24	THS.240
25	THS.250
26	THS.260
27	THS.270
28	THS.280
29	THS.290
30	THS.300
31	THS.310
32	THS.320

Diâmetro	Código
33	THS.330
34	THS.340
35	THS.350
36	THS.360
37	THS.370
38	THS.380
39	THS.390
40	THS.400
41	THS.410
42	THS.420
43	THS.430
44	THS.440
45	THS.450
46	THS.460
47	THS.470
48	THS.480
49	THS.490
50	THS.500
7/16"	THS.7/16"
1/2"	THS.1/2"
9/16"	THS.9/16"
5/8"	THS.5/8"

Diâmetro	Código
11/16"	THS.11/16"
3/4"	THS.3/4"
13/16"	THS.13/16"
7/8"	THS.7/8"
15/16"	THS.15/16"
1"	THS.1"
1-1/16"	THS.1-1/16"
1-1/8"	THS.1-1/8"
1-3/16"	THS.1-3/16"
1-1/4"	THS.1-1/4"
1-5/16"	THS.1-5/16"
1-3/8"	THS.1-3/8"
1-7/16"	THS.1-7/16"
1-1/2"	THS.1-1/2"
1-9/16"	THS.1-9/16"
1-5/8"	THS.1-5/8"
1-11/16"	THS.1-11/16"
1-3/4"	THS.1-3/4"
1-13/16"	THS.1-13/16"
1-7/8"	THS.1-7/8"
1-15/16"	THS.1-15/16"
2"	THS.2"

Benefícios da Serra Copo TCT

- Cabe em sua furadeira padrão
- Broca helicoidal de "ponta cônica"
- Espessura de parede otimizada de 3 mm
- Haste de 3 planos de 13 mm
- Profundidade de corte de 27 mm
- Mais dentes cortantes



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroborby



Kit de Serra Copo TCT de 6 peças

- Serra Copo TCT tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Broca helicoidal HSS-M2 x6
- Molas x6
- Chave hexagonal

THS.KIT/6-M

Especificações

Espessura máx. do material para perfurar:

- Aço com broca de bancada: aproximadamente 20 mm (13/16")
- Aço inoxidável com broca de bancada: aproximadamente 10 mm (3/8")
- Alumínio com broca de bancada: aproximadamente 20 mm (13/16")

Serra Copo TCT

- Até Ø 18 mm (11/16"): haste de 10 mm (3/8")
- A partir de Ø 19 mm (3/4") e superiores: haste de 13 mm (1/2")
- Máx. profundidade de corte: 27 mm (1 1/16")
- Espessura da parede: 3 mm (1/8")

Brocas Helicoidais Weldon

Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon. Ponto de divisão de 135°. Disponível em 30 mm, 50 mm de comprimento, 1" e 2" (DoC).

Usinado a partir de uma peça sólida (sem pontos fracos causados por material inferior ou soldas).

DoC 30 mm
DIA Ø 6 - 14 mm

MM	Código
Ø 6	SSPI.06
Ø 7	SSPI.07
Ø 8	SSPI.08
Ø 9	SSPI.09
Ø 10	SSPI.10
Ø 11	SSPI.11
Ø 12	SSPI.12
Ø 13	SSPI.13
Ø 14	SSPI.14

DoC 1"
DIA Ø 1/4" - 9/16"

INCH	Código
Ø 1/4"	SSPI.1/4"
Ø 5/16"	SSPI.5/16"
Ø 3/8"	SSPI.3/8"
Ø 7/16"	SSPI.7/16"
Ø 1/2"	SSPI.1/2"
Ø 9/16"	SSPI.9/16"



DoC 50 mm
DIA Ø 6 - 14 mm

MM	Código
Ø 6	SPI.06
Ø 7	SPI.07
Ø 8	SPI.08
Ø 9	SPI.09
Ø 10	SPI.10
Ø 11	SPI.11
Ø 12	SPI.12
Ø 13	SPI.13
Ø 14	SPI.14

DoC 2"
DIA Ø 1/4" - 9/16"

INCH	Código
Ø 1/4"	SPI.1/4"
Ø 5/16"	SPI.5/16"
Ø 3/8"	SPI.3/8"
Ø 7/16"	SPI.7/16"
Ø 1/2"	SPI.1/2"
Ø 9/16"	SPI.9/16"



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon
- Ponto de divisão de 135°
- 30 mm de comprimento (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, com incrementos de 1 mm

SSPI.KIT



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon
- Ponto de divisão de 135°
- 50 mm de comprimento (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, com incrementos de 1 mm

SPI.KIT

Escareamento

- Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon
- 3 arestas de corte
- 90°

Escareamento Weldon

MM	Código
Ø 10 - 25	SCE.25
Ø 10 - 40	SCE.40
Ø 15 - 50	SCE.50



Escareadores de haste reta

MM	Código
Ø 6.3	CSB.63
Ø 8.3	CSB.83
Ø 10.4	CSB.104
Ø 12.4	CSB.124
Ø 16.5	CSB.165
Ø 20.5	CSB.205

Conjunto de Escareador de Haste Reta de 6 peças

- Tamanhos de Ø 6.3 - 8.3 - 10.4 - 12.4 - 16.5 - 20.5 mm
- Haste Reta HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- 3 arestas de corte
- 90°

CBS.620



Brocas Helicoidais



Veja nossas máquinas em ação em:

www.youtube.com/euroboorby



- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Ponto de divisão de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração

DIA Ø 1 - 13 mm

MM	Código
Ø 1.0	TDCO.010
Ø 1.5	TDCO.015
Ø 2.0	TDCO.020
Ø 2.5	TDCO.025
Ø 3.0	TDCO.030
Ø 3.3	TDCO.033
Ø 3.5	TDCO.035
Ø 4.0	TDCO.040
Ø 4.2	TDCO.042
Ø 4.5	TDCO.045
Ø 5.0	TDCO.050
Ø 5.5	TDCO.055
Ø 6.0	TDCO.060
Ø 6.5	TDCO.065
Ø 6.8	TDCO.068

MM	Código
Ø 7.0	TDCO.070
Ø 7.5	TDCO.075
Ø 8.0	TDCO.080
Ø 8.5	TDCO.085
Ø 9.0	TDCO.090
Ø 9.5	TDCO.095
Ø 10.0	TDCO.100
Ø 10.2	TDCO.102
Ø 10.5	TDCO.105
Ø 11.0	TDCO.110
Ø 11.5	TDCO.115
Ø 12.0	TDCO.120
Ø 12.5	TDCO.125
Ø 13.0	TDCO.130

Os tamanhos Ø 1,0 - 7,5 mm vêm pré-embalados em conjuntos de caixas suspensas de 10 unidades. Os tamanhos Ø 8,0 - 13,0 mm são pré-embalados em conjuntos de caixas suspensas de 5 unidades. Também disponíveis em conjuntos de 19 peças (TDS.100) e 25 peças (TDS.200).

Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 planos (4 mm e superior)
- HSS-G (totalmente aterrado)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- Ruído 338
- Ponto de divisão de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas por 5 ou 10 peças

TDH.25



Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 planos (4 mm e superior)
- HSS-Co - Liga de aço-cobalto (M35)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- Ruído 338
- Ponto de divisão de 135°
- Compatível com quase todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas por 5 ou 10 peças

TDC.25



Conjunto de brocas helicoidais de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0,5 mm
- HSS Revestido com TiN
- Ruído 338
- Ponto de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração

TDS.190

Conjunto de brocas helicoidais de 19 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 10 mm, incrementos de 0,5mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Ruído 338
- Ponto de divisão de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.100

Conjunto de brocas helicoidais de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0,5mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Ruído 338
- Ponto de divisão de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.200

Brocas Escalonadas

- HSS Revestida com TiN
- Canais em espiral para remoção eficiente de cavacos

Brocas Escalonadas

MM	Código
Ø 4 - 12	ESD.412
Ø 4 - 20	ESD.420
Ø 6 - 30	ESD.630

Conjunto de broca escalonada de 3 peças

- Tamanhos: Ø 4 - 12 mm, Ø 4 - 20 mm, Ø 6 - 30 mm
- HSS Revestida com TiN
- Canais em espiral para remoção eficiente de cavacos

ESS.430/2



Suportes Pós-Perfuração

Bastão Magnético para limpeza de aparas de metal.

Ø 22x400mm

Simplesmente agite o bastão magnético sobre as aparas de metal para pegá-las, leve-as até o barril de sucata, puxe o êmbolo e as aparas serão depositadas ordenadamente. O Bastão Mágico Euroboor é forte o suficiente para limpar rapidamente a maior bagunça de aparas de metal.

Limpe facilmente lascas de metal com arestas vivas, parafusos e outras peças metálicas.

Os itens são ejetados com segurança do bastão mágico sem contato manual. Ideal para espaços de difícil acesso.

MAGICSTICK



Mandris de Rosqueamento



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Mandris de rosqueamento com controle de torque Morse Taper

Projetado especificamente para uso em combinação com furadeiras magnéticas portáteis.

Benefícios

- + Instalação rápida e precisa de machos
- + Maior precisão de operação
- + Risco drasticamente reduzido de machos quebrados e brocas destruídas

Características

- Limitador de torque da embreagem deslizante
- Escala de ajuste do controlador de torque clara
- Manual de instruções completo incluindo:
 - Guia de instalação e montagem
 - Guia de configuração de torque
 - Guia de velocidade de toque
 - Cálculo m/min (ft/min) para rpm
 - Recomendação de fluido de corte
 - Guia de manutenção
- Possibilidade completa de manutenção de todas as peças
- Entrega completa incluindo:
 - 2 pinças de centralização de borracha diferentes
 - Todas as ferramentas necessárias para instalação e ajuste



ETC.2



ETC.3



Mandril de rosqueamento com torque controlado MT3

- Machos de máquina com tamanhos M8 até M20 (DIN 371 e DIN376)
- Machos de máquina com tamanhos M14 até M30 (DIN376)

ETC.2

ETC.3



Mandril de Rosqueamento B16 MT2 - 3

- Mudança rápida M5 - M12
- Inclui braçadeira de borracha
 - GSW.172121 (Ø 4 - 7 mm)
 - GSW.172122 (Ø 7 - 10 mm)
- Auto reversão

GSW.512R

Mandril de Rosqueamento B22 MT3 - 4

- Mudança rápida M8 - M20
- Inclui braçadeira de borracha
 - GSW.172202 (Ø 10.38 - 14 mm)
 - GSW.172203 (Ø 16 mm)
- Auto reversão

GSW.820R

Visão Geral das Características

	Morse Taper	Capacidade de toque	Embreagem deslizante	Reversão automática
ETC.2	MT3	M8 - M20	•	-
ETC.3	MT3	M14 - M30	•	-
GSW.512R	B16 MT2 / 3	M5 - M12	-	•
GSW.820R	B22 MT3 / 4	M8 - M20	-	•

Porta-Machos (Weldon)

Todos os nossos porta-machos são equipados com haste Weldon de 3/4"

DIN 376

Porta-Macho	Haste	Código
M8	Ø 6 mm	TCM.08D376
M10	Ø 7 mm	TCM.10D376
M12	Ø 9 mm	TCM.12D376
M14	Ø 11 mm	TCM.14D376
M16	Ø 12 mm	TCM.16D376
M18	Ø 14 mm	TCM.18D376
M20	Ø 16 mm	TCM.20D376
M22 - 24	Ø 18 mm	TCM.22D376
M27	Ø 20 mm	TCM.27D376
M30	Ø 22 mm	TCM.30D376

ISO 529

Porta-Macho	Haste	Código
M8	Ø 8 mm	TCM.08I529
M10	Ø 10 mm	TCM.10I529
M12	Ø 9 mm	TCM.12I529
M14	Ø 11.2 mm	TCM.14I529
M16	Ø 12.5 mm	TCM.16I529
M18	Ø 14 mm	TCM.18I529
M20	Ø 14 mm	TCM.20I529
M22	Ø 16 mm	TCM.22I529
M24	Ø 18 mm	TCM.24I529
M27 - 30	Ø 20 mm	TCM.27D376

ASA

Porta-Macho	Haste	Código
1/4"	Ø 6.5 mm	TCM.1/4"ASA
5/16"	Ø 8.07 mm	TCM.5/16"ASA
3/8"	Ø 9.68 mm	TCM.3/8"ASA
7/16"	Ø 8.2 mm	TCM.7/16"ASA
1/2"	Ø 9.29 mm	TCM.1/2"ASA
9/16"	Ø 10.9 mm	TCM.9/16"ASA
5/8"	Ø 12.17 mm	TCM.5/8"ASA
11/16"	Ø 13.77 mm	TCM.11/16"ASA
3/4"	Ø 14.9 mm	TCM.3/4"ASA
13/16"	Ø 16.5 mm	TCM.13/16"ASA
15/16"	Ø 19.2 mm	TCM.15/16"ASA
1"	Ø 20.2 mm	TCM.1"ASA
1 1/16"	Ø 22.5 mm	TCM.1-1/16"ASA
1 1/8"	Ø 22.7 mm	TCM.1-1/8"ASA
1 3/16"	Ø 25.7 mm	TCM.1-3/16"ASA

JIS

Porta-Macho	Haste	Código
M12	Ø 8.5 mm	TCM.12JIS
M14	Ø 10.5 mm	TCM.14JIS
M16	Ø 12.5 mm	TCM.16I529



Machos de Máquinas

Os machos para máquinas Euroboor são ferramentas de alta precisão produzidas de acordo com a norma DIN (DIN 371/376) em aço rápido reforçado com cobalto (qualidade M35).

Anel verde

- Acabamento em branco
- Para uso em materiais como aço de construção, alumínio, zinco, chumbo, cobre e latão

Anel branco

- Acabamento em óxido preto para maior durabilidade
- Para uso em materiais como ferro fundido e aço inoxidável



Através de buracos

Anel Verde	Tamanho	Especificação	Ø	Anel Branco
910.030C	M3 x 0.5	DIN 371	3.5 mm	910.030V
910.040C	M4 x 0.7	DIN 371	4.5 mm	910.040V
910.050C	M5 x 0.8	DIN 371	6 mm	910.050V
910.060C	M6 x 1.0	DIN 371	6 mm	910.060V
910.080C	M8 x 1.25	DIN 371	8 mm	910.080V
910.100C	M10 x 1.5	DIN 371	10 mm	910.100V
900.100C	M10 x 1.5	DIN 376	7 mm	900.100V
900.120C	M12 x 1.75	DIN 376	9 mm	900.120V
900.140C	M14 x 2.0	DIN 376	11 mm	900.140V
900.160C	M16 x 2.0	DIN 376	12 mm	900.160V
900.180C	M18 x 2.5	DIN 376	14 mm	900.180V
900.200C	M20 x 2.5	DIN 376	16 mm	900.200V
900.220C	M22 x 2.5	DIN 376	18 mm	900.220V
900.240C	M24 x 3.0	DIN 376	18 mm	900.240V
900.270C	M27 x 3.0	DIN 376	20 mm	900.270V
900.300C	M30 x 3.5	DIN 376	22 mm	900.300V

Oferecemos as seguintes opções de aplicação:

Através de buracos

- Canal reto

Buracos Cegos

- Canal Espiral

Anel verde Anel branco



Anel verde Anel branco



Buracos cegos

Anel Verde	Tamanho	Especificação	Ø	Anel Branco
910.031C	M3 x 0.5	DIN 371	3.5 mm	910.031V
910.041C	M4 x 0.7	DIN 371	4.5 mm	910.041V
910.051C	M5 x 0.8	DIN 371	6 mm	910.051V
910.061C	M6 x 1.0	DIN 371	6 mm	910.061V
910.081C	M8 x 1.25	DIN 371	8 mm	910.081V
910.101C	M10 x 1.5	DIN 371	10 mm	910.101V
900.101C	M10 x 1.5	DIN 376	7 mm	900.101V
900.121C	M12 x 1.75	DIN 376	9 mm	900.121V
900.141C	M14 x 2.0	DIN 376	11 mm	900.141V
900.161C	M16 x 2.0	DIN 376	12 mm	900.161V
900.181C	M18 x 2.5	DIN 376	14 mm	900.181V
900.201C	M20 x 2.5	DIN 376	16 mm	900.201V
900.221C	M22 x 2.5	DIN 376	18 mm	900.221V
900.241C	M24 x 3.0	DIN 376	18 mm	900.241V
900.271C	M27 x 3.0	DIN 376	20 mm	900.271V
900.301C	M30 x 3.5	DIN 376	22 mm	900.301V



Conjunto de Brocas de Rosca e Torção

Conjunto de Brocas de Rosca e Torção de 14 peças

- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 371/376
- Através de buracos: canal reto
- Anel branco: acabamento em óxido preto para maior durabilidade.
- Para uso em materiais como ferro fundido e aço inoxidável
- Brocas helicoidais (série TDCO) também vendidas em 5 e 10 peças e machos também disponíveis separadamente.

DTS.312

Brocas	Machos
Helicoidais	
Ø 2.5 mm	M3
Ø 3.3 mm	M4
Ø 4.2 mm	M5
Ø 5 mm	M6
Ø 6.8 mm	M8
Ø 8.5 mm	M10
Ø 10.2 mm	M12



Conjuntos de Machos de Perfuração

Características

- Perfuração e rosqueamento com 1 ferramenta
- Também adequado para metais duros (como aço inoxidável)
- Economizador de custos:
 - Não há necessidade de adaptador de mandril de perfuração
 - Não há necessidade de mandril de perfuração
 - Não há necessidade de porta-macho
- Economizador de tempo:
 - Não há necessidade de encontrar a ferramenta correta
 - Não há necessidade de trocar ferramentas
 - Não há necessidade de reposicionar a furadeira
- Especialmente adequado para tarefas no trabalho com limitações na quantidade de ferramentas que você pode levar consigo.
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Revestimento de óxido preto



Aplicações

- Aços-liga, peças fundidas e forjadas
- Adequados e de encaixe direto (conexão Weldon de 19,05 mm) em furadeiras magnéticas Euroboor:
- ECO.50-T,
ECO.50+/T,
ECO.55S/T,
ECO.55S+/T,
ECO.100/4 (D),
ECO.100S+/T,
ECO.100S+/TD,
TUBE.55S/T,
TUBE.55S+/T.

Número da peça	Tamanho do Macho	Máx. profundidade de perfuração/ rosqueamento
EDT.08	M8 x 1.25	17 mm
EDT.10	M10 x 1.5	20 mm
EDT.12	M12 x 1.75	20 mm
EDT.14	M14 x 2.0	18 mm
EDT.16	M16 x 2.0	18 mm
EDT.18	M18 x 2.5	20 mm
EDT.20	M20 x 2.5	25 mm
EDT.22	M22 x 2.5	24 mm
EDT.24	M24 x 3.0	26 mm
EDT.27	M27 x 3.0	29 mm
EDT.30	M30 x 3.5	31 mm

Conjuntos combinados de machos de perfuração

- Entregue em case de luxo
- Conteúdo: EDT.08, EDT.10 and EDT.12

EDT.SET/1

- Entregue em case de luxo
- Conteúdo: EDT.14, EDT.16 and EDT.18

EDT.SET/2

Conjuntos

Com o desenvolvimento de nossas ferramentas inovadoras, focamos em agregar valor e facilitar o seu trabalho diário. Nossos conjuntos são um bom exemplo disso. Oferecemos uma ampla variedade de conjuntos para corte anular, perfuração helicoidal, rosqueamento e muito mais.

Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 planos (4 mm e superior)
- HSS-G (totalmente aterrado)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- Ruído 338
- Ponto de divisão de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas por 5 ou 10 peças

TDH.25



Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 planos (4 mm e superior)
- HSS-Co – Liga de aço-cobalto (M35)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- Ruído 338
- Ponto de divisão de 135°
- Compatível com quase todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas por 5 ou 10 peças

TDC.25



Conjunto de brocas helicoidais com 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0.5 mm
- HSS Revestida com TiN
- DIN 338
- Ponto de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração

TDS.190



Conjunto de brocas helicoidais com 19 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 10 mm, incrementos de 0.5 mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 338
- Ponto de divisão de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.100



Conjunto de brocas helicoidais com 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0.5 mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 338
- Ponto de divisão de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.200



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon
- Ponto de divisão de 135°
- Comprimento de 30 mm (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, incrementos de 1 mm

SSPI.KIT



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon
- Ponto de divisão de 135°
- Comprimento de 50 mm (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, incrementos de 1 mm

SPI.KIT



Conjunto de brocas escalonadas de 3 peças

- Tamanhos:
 - Ø 4 - 12 mm
 - Ø 4 - 20 mm
 - Ø 6 - 30 mm
- HSS Revestida com TiN
- Canais em espiral para remoção eficiente de cavacos

ESS.430/2



Conjunto de escareadores de haste reta de 6 peças

- Tamanhos de Ø 6.3 - 8.3 - 10.4 - 12.4 - 16.5 - 20.5 mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35) haste reta
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- 3 arestas de corte
- 90°

CBS.620



Conjunto de brocas helicoidais e machos de 14 peças

- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 371/376
- Através de furos: canal reto.
- Anel branco: acabamento em óxido preto para maior durabilidade.
- Para uso em materiais como ferro fundido e aço inoxidável.
- Brocas helicoidais (série TDCO) também vendidas em 5 e 10 peças e machos também disponíveis separadamente.

TDS.312



Conjuntos combinados de machos de perfuração

- Entregue em case de luxo
- Conteúdo: EDT.08, EDT.10 and EDT.12

EDT.SET/1



- Entregue em case de luxo
- Conteúdo: EDT.14, EDT.16 and EDT.18

EDT.SET/2

Aço de alta velocidade

Conjuntos de Brocas Anulares



Medidas ▼

Profundidade de corte de 30 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pino Piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT

Profundidade de corte de 55 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pino Piloto IBC.90 incluso

HCL.KIT

Profundidade de corte de 30 mm, 10 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- Pino Piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/10

Profundidade de corte de 30 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos Piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-M2

Profundidade de corte de 55 mm, 10 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HCL.KIT/10

Profundidade de corte de 55 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-M2

Imperial ▼

Profundidade de corte de 1", 6 brocas

- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (2 de cada DoC)
- Pino Piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/8

Profundidade de corte de 1" & 2", 6 brocas

- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (1 de cada DoC)
- Pinos Piloto IBC.70 & IBC.90 inclusos

HCS.KIT/9

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos Piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I1

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos Piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I2

Profundidade de corte de 2", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I1

Profundidade de corte de 2", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I2

Ponta de Carboneto de Tungstênio

Conjuntos de Brocas Anulares



Medidas ▼

Profundidade de corte de 35 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT

Profundidade de corte de 55 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/L

Profundidade de corte de 35 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-M1

Profundidade de corte de 55 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-M1

Imperial ▼

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-I1

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-I2

Profundidade de corte 2", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-I1

Profundidade de corte 2", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-I2

B60 Máquina de Chanfrar



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Velocidade do Fuso	2,850 rpm
Largura Máx. do Chanfro	24 mm (ângulo de 45°)
Ângulo de Bisel	0° - 60°
Diâmetro do Tubo	> 150 mm
Comprimento	415 mm
Largura	375 mm
Altura	268 mm
Peso	22.3 kg
Potência do Motor	1,100 W
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Motor potente de alta eficiência
- Controle suave com botões de controle claros, precisos e simples (protegidos)
- Adequado para material de tubo > Ø 150 mm
- Substituição e indexação simples das placas de corte
- Alças largas e macias

Características



Acessórios B60



Cabeça de fresagem
B60.0027



Placas de corte de metal duro
 (Vendidos com 10 peças)
LKS.15



Caixa magnética de nível digital
 Para medir ângulos de até 90°
MLB.90

B60S Máquina de Chanfrar



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Velocidade do Fuso	1,675 - 2,850 rpm
Largura Máx. de Chanfro	24 mm (ângulo de 45°)
Ângulo de Bisel	0° - 60°
Diâmetro do Tubo	> 150 mm
Comprimento	415 mm
Largura	375 mm
Altura	268 mm
Peso	24.5 kg
Potência do Motor	1,800 W
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Motor potente de alta eficiência
- Controle suave com botões claros, precisos e simples (protegidos)
- Adequado para material de tubo > Ø 150 mm
- Substituição e indexação simples das placas de corte
- Alças largas e macias
- Motor excepcionalmente potente (1.800 W)
- Extremamente adequado para aço inoxidável (com o uso de placa guia de aço inoxidável)
- Proteção de sobrecarga

Características



Velocidade ajustável



Ajuste de ângulo de 0 - 60°



Largura do chanfro 0 - 24 mm



Acessórios B60S



Placa de aço inoxidável
para uso em materiais de aço inoxidável.

B60.1020S



Cabeça de fresagem
B60.0027



Placas de corte de metal duro
(Vendido em 10 peças)

LKS.15



Caixa magnética de nível digital
Para medir ângulos de até 90°

MLB.90

B45S Máquina de Chanfrar



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Velocidade do Fuso	1,750 - 5,250 rpm
Largura Máx. de Chanfro	6 mm (ângulo de 45°)
Diâmetro Min. para Chanfros Internos	20 mm
Rosca do Fuso	M12 x 1.75
Comprimento	458 mm
Largura	137 mm
Altura	300 mm
Peso	4.4 kg
Potência do Motor	1,250 W
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Alça principal ergonômica, controles fáceis de usar, faixa de ajuste de velocidade do fuso para vários materiais
- Ajuste rápido e fácil da largura do chanfro
- Indicação clara da largura do chanfro
- Cabeça de fresagem de precisão 45° com 3 arestas de corte (incl. placas de corte)
- Alça frontal de punho macio adequada para usuários destros e canhotos
- Estabilização eletrônica de velocidade
- Controle de torque anti-retrocesso e avanço (partida lenta)
- Substituição rápida e fácil da escova de carbono

Características



Velocidade ajustável



Proteção contra superaquecimento



Largura do chanfro 0 - 6 mm



Acessórios B45S



Placas de corte de metal duro
Ângulos de 30° e 45° (vendido em 10 peças)

LKS.20



Placas de corte de metal duro
R2,5 (vendido em 10 peças)

LKS.20-R



Cabeça de fresagem

Ângulo de 30°

B45S.1011A



Ângulo de 45°

B45S.1011



R2.5

B45S.1011B



Caixa magnética de nível digital

Para medir ângulos de até 90°

MLB.90

BM45AIR Mini Máquina de Biselamento a Ar



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Velocidade do Fuso	28,000 rpm
Largura Máx. de Chanfro	2 mm (ângulo de 45°)
Comprimento	150 mm
Altura	45 mm
Peso	320 g
Entrada de ar	Ø 6.35 mm
Mangueira de ar	Ø 9.525 mm
Tipo de Conector	Tipo Euro 1/4"
Consumo médio de ar	0.15 m³/min (5 SCFM)
Pressão de trabalho	6 - 8 bar (90 -115 psi)



Benefícios

- Excelente design compacto e ergonômico
- Máquina leve
- Inclui 2 placas de corte de 45° e 2x R1.5
- Gatilho de alavanca de segurança para evitar partidas acidentais
- Indicador de profundidade do chanfro para ajuste preciso do tamanho do chanfro
- Regulador de velocidade do ar de 6 velocidades

Características



Pressão de trabalho
 6 - 8 bar
 (90 - 115 PSI)

Acessórios BM45AIR



Placa de corte para aço. Ângulo de 45°. (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.45ST



Raio da placa de corte 1,5 para aço. (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.R1.5



Placa de corte para aço inoxidável. Ângulo de 45°. (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.45SS



Placa de corte para alumínio. Ângulo de 45°. (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.45ALU



Parafuso para placa de corte BM45AIR. Vendido por peça.

BM45AIR.0009



Caixa magnética de nível digital
 Para medir ângulos de até 90°

MLB.90

EDG.600 Retificadora Elétrica



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Peso	1.8 kg
Potência do Motor	600 W
Velocidade (sem carga)	12,000 - 27,000 rpm
Pinça	6 mm
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz



Benefícios

- Design leve, pequeno e compacto para uso em espaços pequenos
- Fácil de segurar e transportar
- Ideal para acabamento de matrizes, trabalhos de prensagem, fundição sob pressão e trabalhos de moldagem

Características



Velocidade ajustável

Disponível como

- Caixa de papelão

EDG.600

- Case de luxo

EDG.600 CASE

- Conjunto em case de luxo, incluindo um conjunto de Limas rotativas de 10 peças. O conjunto inclui:
 Cilindro de Limas rotativas tipo B com corte final (RB.B0606 + RB.B1206)
 Limas rotativas tipo C cilindro esférico (RB.C0606 + RB.C1206)
 Limas rotativas tipo D cilindro esférico (RB.D0606 + RB.D1206)
 Limas rotativas tipo F árvore de ponta esférica cilíndrica (RB.F0606 + RB.F1206)
 Limas rotativas tipo G cilindro arco pontiagudo árvore (RB.G0606 + RB.G1206)

EDG.600 SET



ADG.2(A/S/E) Retificadora Pneumática



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

	ADG.2A	ADG.2S	ADG.2E
Peso	0.53 kg	0.67 kg	1.31 kg
Velocidade Livre	20,000 rpm		22,000 rpm
Pinça	6 mm		
Entrada de ar (PT)	1/4"		
Mangueira de ar (ID)	3/8"		
Consumo médio de ar	0.113 m³/min (4 SCFM)	0.142 m³/min (5 SCFM)	
Pressão de trabalho	6.3 bar (90 psi)		
Comprimento	193 mm		338 mm
Altura	70 mm		70 mm

Benefícios

- Excelente para lixar, polir, rebarbar e alisar arestas vivas
- Regulador traseiro de quatro velocidades
- Defletor de exaustão ajustável em 360 graus
- Gatilho de alavanca de segurança

Características



Velocidade ajustável



Pressão de trabalho 6.3 bar (90 PSI)

Disponível como

- Caixa de papelão
- Pinça padrão de 6 mm (1/4")
- Pinça opcional de 3 mm (1/8")

ADG.2A / ADG.2S / ADG.2E

- Case de luxo
- Pinça padrão de 6 mm (1/4") e 3 mm (1/8")

ADG.2A-CASE / ADG.2S-CASE / ADG.2E-CASE

- Conjunto em case de luxo, incluindo um conjunto de Limas rotativas de 10 peças.
- O conjunto inclui:
- Pinça padrão de 6 mm (1/4") e 3 mm (1/8")
 - Cilindro de Limas rotativas tipo B com corte final (RB.B0606 + RB.B1206)
 - Limas rotativas tipo C, ponta esférica cilíndrica (RB.C0606 + RB.C1206)
 - Limas rotativas tipo D, esféricas cilíndricas (RB.D0606 + RB.D1206)
 - Limas rotativas tipo F, árvore de ponta esférica cilíndrica (RB.F0606 + RB.F1206)
 - Limas rotativas tipo G, árvore de ponta cilíndrica pontiaguda (RB.G0606 + RB.G1206)

ADG.2A-SET / ADG.2S-SET / ADG.2E-SET



ADG.2E

ADG.2A

ADG.2S

Limas Rotativas de Metal Duro

Limas rotativas de metal duro Euroboor estão disponíveis em diferentes cortes, modelos e tamanhos. Sua escolha depende de qual material você tem que trabalhar e qual acabamento você precisa.

Nossas rebarbas têm uma haste universal, mas são melhor usadas combinadas com uma de nossas Retificadoras Euroboor.

13 tipos
For superior
stock removal

Use com:

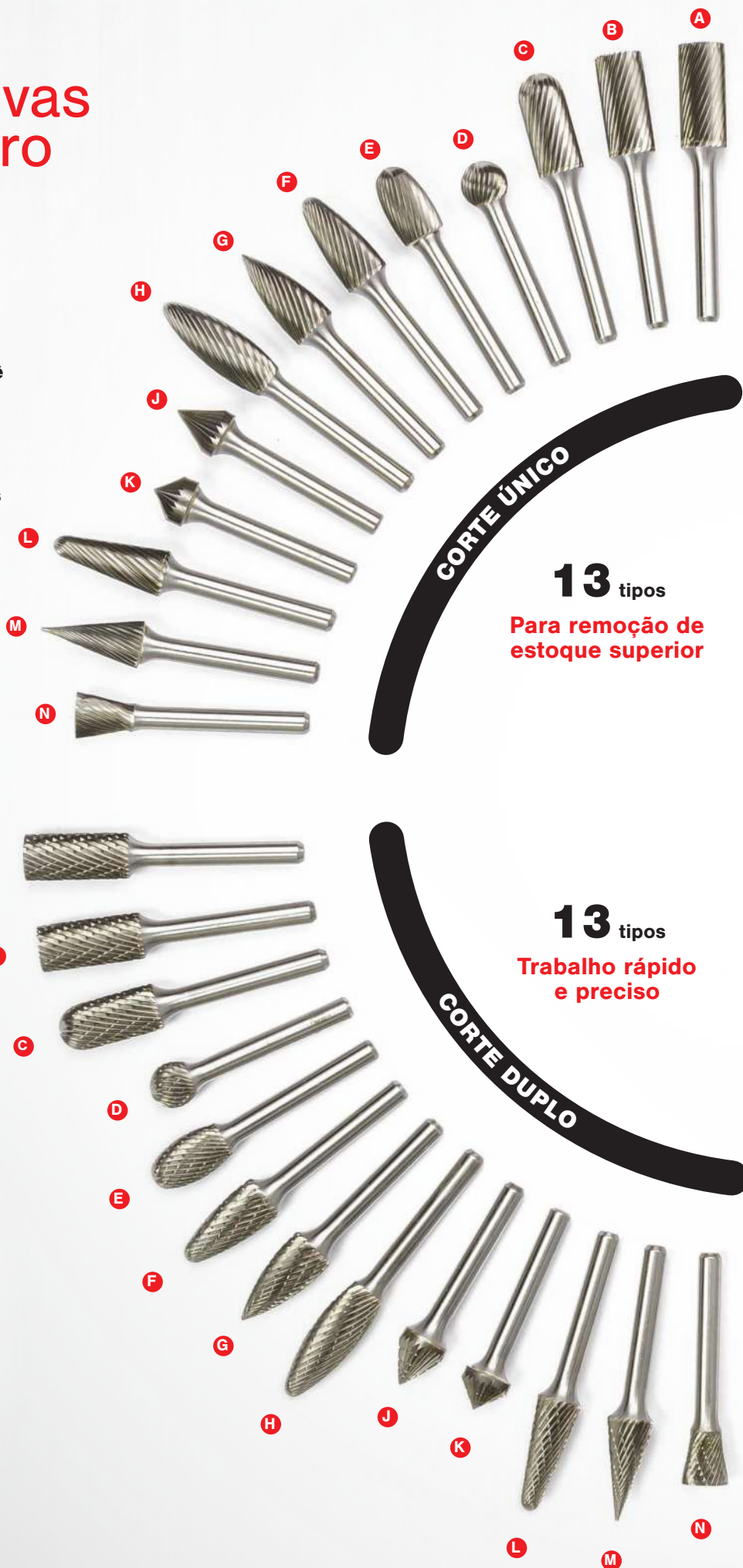
Retificadoras Euroboor EDG.600, ADG.2A, ADG.2S, ADG2E ou outras retificadoras poderosas

Aplicações:

- Corte buracos
- Rebarbação
- Nivelamento
- Fresagem
- Trabalho em superfícies
- Suavização de soldas
- Moldagem

Também adequado para:

- Robô
- Acionamento de eixo flexível e reto
- Máquinas CNC

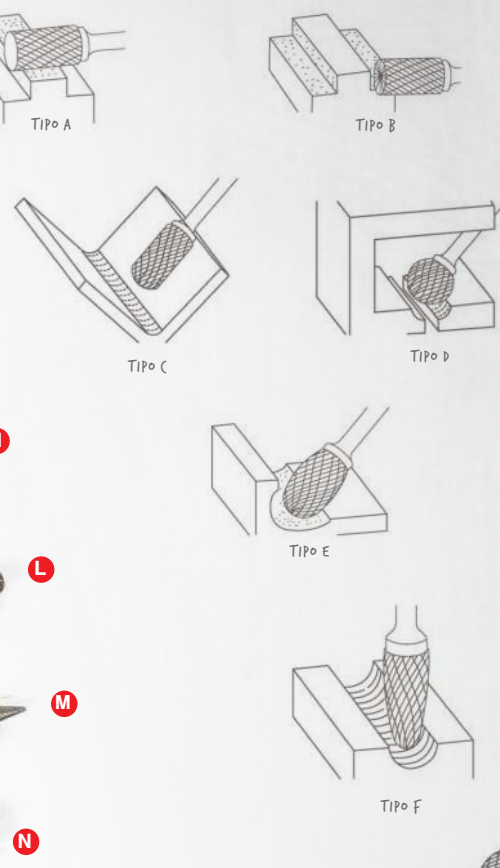




CORTE DIAMANTE

11 tipos

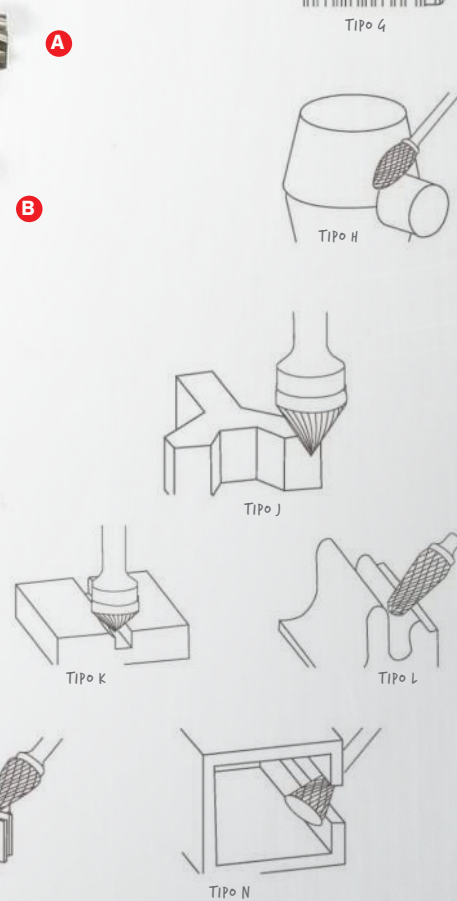
Crie acabamentos suaves



CORTE DE ALUMÍNIO

10 tipos

Uso em materiais não ferrosos

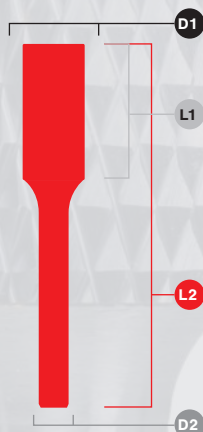


Especificação de Limas Rotativas de Carboneto

	Ferro fundido	Aço fundido	Aços não endurecidos	Aços endurecidos	Aços de baixa liga	Aços de alta liga	Aços tratados termicamente	Stainless steel	Liga de titânio	Latão	Bronze / Cobre	Plásticos	Alumínio	Liga de Zinco
Corte único	•	•	•		•			•		•	•			
Corte duplo	•	•	•		•			•		•	•			
Corte Diamante	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Corte em Alumínio												•	•	•

Tipo A

Sem corte final



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.A0303
6	6	16	61	RBS.A0606
8	6	20	65	RBS.A0806
10	6	20	55	RBS.A1006
12	6	25	70	RBS.A1206
16	6	25	70	RBS.A1606

Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.A0303
6	6	16	61	RB.A0606
8	6	20	65	RB.A0806
10	6	20	65	RB.A1006
10	6	20	185	RBDL.A1006
12	6	25	70	RB.A1206
12	6	25	175	RBDL.A1206
16	6	25	70	RB.A1606

Corte Diamante

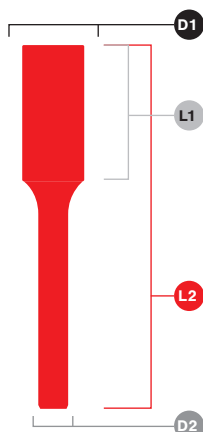
D1	D2	L1	L2	Código
8	6	20	65	RBD.A0806
10	6	20	65	RBD.A1006
12	6	25	70	RBD.A1206
16	6	25	70	RBD.A1606

Corte em Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	16	61	RBA.A0606
10	6	20	65	RBA.A1006
12	6	25	70	RBA.A1206
16	6	25	70	RBA.A1606

Tipo B

Com corte final



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	16	38.5	RBS.B0303
6	6	13	61	RBS.B0606
8	6	20	65	RBS.B0806
10	6	20	65	RBS.B1006
12	6	25	70	RBS.B1206
16	6	25	70	RBS.B1606

Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	16	38.5	RB.B0303
6	6	13	61	RB.B0606
8	6	20	65	RB.B0806
10	6	20	65	RB.B1006
10	6	20	170	RBDL.B1006
12	6	25	70	RB.B1206
12	6	25	175	RBDL.B1206
16	6	25	70	RB.B1606

Corte Diamante

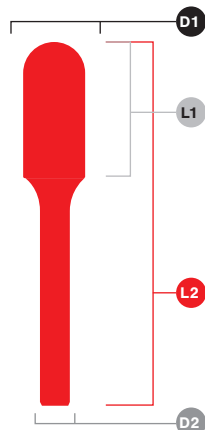
D1	D2	L1	L2	Código
8	6	20	65	RBD.B0806
10	6	20	65	RBD.B1006
12	6	25	70	RBD.B1206
16	6	25	70	RBD.B1606

Corte em Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	13	61	RBA.B0606
10	6	20	65	RBA.B1006
12	6	25	70	RBA.B1206

Tipo C

Cilindro de ponta esférica



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.C0303
6	6	16	61	RBS.C0606
8	6	20	65	RBS.C0806
9,5	6	20	65	RBS.C1006
12	6	25	70	RBS.C1206
16	6	25	70	RBS.C1606

Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
8	6	20	65	RBD.C0806
9,5	6	20	65	RBD.C1006
12	6	25	70	RBD.C1206
16	6	25	70	RBD.C1606

Corte duplo

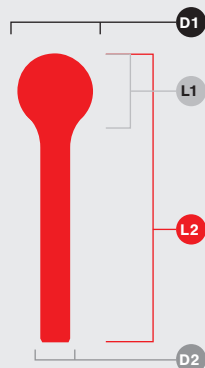
D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.C0303
6	6	16	61	RB.C0606
8	6	20	65	RB.C0806
10	6	20	65	RB.C1006
10	6	20	170	RBDL.C1006
12	6	25	70	RB.C1206
12	8	25	70	RB.C1208
12	6	25	175	RBDL.C1206
16	6	25	70	RB.C1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	16	61	RBA.C0606
10	6	20	65	RBA.C1006
12	6	25	70	RBA.C1206
16	6	25	70	RBA.C1606

Tipo D

Bola



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	2.7	38.5	RBS.D0303
6	6	5.4	50	RBS.D0606
8	6	7.2	52	RBS.D0806
10	6	9	54	RBS.D1006
12	6	10.8	55	RBS.D1206
16	6	14.4	59	RBS.D1606

Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
8	6	7.2	52	RBD.D0806
10	6	9	54	RBD.D1006
12	6	10.8	55	RBD.D1206
16	6	14.4	59	RBD.D1606

Corte duplo

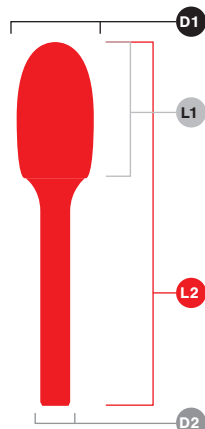
D1	D2	L1	L2	Código
3	3	2.7	38.5	RB.D0303
6	6	5.4	50	RB.D0606
8	6	7.2	52	RB.D0806
10	6	9	54	RB.D1006
10	6	9	159	RBDL.D1006
12	6	10.8	55	RB.D1206
12	6	10.8	161	RBDL.D1206
16	6	14.4	59	RB.D1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	5.4	50	RBA.D0606
10	6	9	54	RBA.D1006
12	6	10.8	55	RBA.D1206
16	6	14.4	59	RBA.D1606

Tipo E

Oval



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	7	38.5	RBS.E0303
6	6	10	55	RBS.E0606
8	6	13	58	RBS.E0806
10	6	16	61	RBS.E1006
12	6	20	65	RBS.E1206
16	6	25	75	RBS.E1606

Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
8	6	13	58	RBD.E0806
10	6	16	61	RBD.E1006
12	6	20	65	RBD.E1206
16	6	25	70	RBD.E1606

Corte duplo

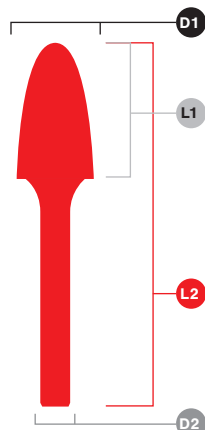
D1	D2	L1	L2	Código
3	3	7	38.5	RB.E0303
6	6	10	55	RB.E0606
8	6	13	58	RB.E0806
10	6	16	61	RB.E1006
10	6	16	166	RBDL.E1006
12	6	20	65	RB.E1206
12	6	20	170	RBDL.E1206
16	6	25	70	RB.E1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	10	55	RBA.E0606
10	6	16	61	RBA.E1006
12	6	20	65	RBA.E1206

Tipo F

Árvore de nariz esférico



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.F0303
6	6	18	63	RBS.F0606
8	6	20	65	RBS.F0806
10	6	20	65	RBS.F1006
12	6	25	70	RBS.F1206
16	6	25	70	RBS.F1606

Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.F0303
6	6	18	63	RB.F0606
8	6	20	65	RB.F0806
10	6	20	65	RB.F1006
10	6	20	175	RBDL.F1006
12	6	25	70	RB.F1206
12	8	25	70	RB.F1208
12	6	25	175	RBDL.F1206
16	6	25	70	RB.F1606

Corte Diamante

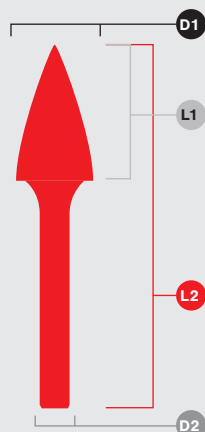
D1	D2	L1	L2	Código
8	6	20	65	RBD.F0806
10	6	20	65	RBD.F1006
12	6	25	70	RBD.F1206
16	6	25	70	RBD.F1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	18	63	RBA.F0606
10	6	20	65	RBA.F1006
12	6	25	70	RBA.F1206
16	6	25	70	RBA.F1606

Tipo G

Árvore pontiaguda



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.G0303
6	6	18	63	RBS.G0606
8	6	20	65	RBS.G0806
10	6	20	65	RBS.G1006
12	6	25	70	RBS.G1206
16	6	25	70	RBS.G1606

Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.G0303
6	6	18	63	RB.G0606
8	6	20	65	RB.G0806
10	6	20	65	RB.G1006
10	6	20	170	RBDL.G1006
12	6	25	70	RB.G1206
12	6	25	170	RBDL.G1206
16	6	25	70	RB.G1606

Corte Diamante

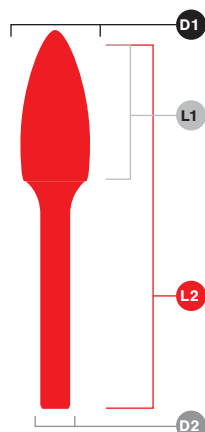
D1	D2	L1	L2	Código
8	6	20	65	RBD.G0806
9,5	6	20	65	RBD.G1006
12	6	25	70	RBD.G1206
16	6	25	70	RBD.G1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	18	63	RBA.G0606
10	6	20	65	RBA.G1006
12	6	25	70	RBA.G1206
16	6	25	70	RBA.G1606

Tipo H

Chama



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.H0303
6	6	18	63	RBS.H0606
8	6	20	65	RBS.H0806
10	6	20	65	RBS.H1006
12	6	25	70	RBS.H1206
16	6	36	81	RBS.H1606

Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.H0303
6	6	18	63	RB.H0606
8	6	20	65	RB.H0806
10	6	20	70	RB.H1006
12	6	25	77	RB.H1206
12	6	25	202	RBDL.H1206
16	6	25	81	RB.H1606

Corte Diamante

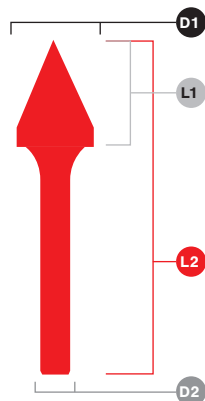
D1	D2	L1	L2	Código
8	6	20	65	RBD.H0806
10	6	25	70	RBD.H1006
12	6	32	77	RBD.H1206
16	6	36	81	RBD.H1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	18	63	RBA.H0606
10	6	25	70	RBA.H1006
12	6	32	77	RBA.H1206
16	6	36	81	RBA.H1606

Tipo J

Cone de 60 graus



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	5.2	50	RBS.J0606
10	6	8.7	53	RBS.J1006
12	6	10.4	55	RBS.J1206
16	6	13.8	58	RBS.J1606

Corte duplo

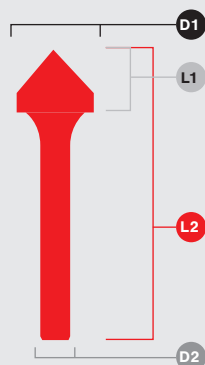
D1	D2	L1	L2	Código
6	6	5.2	50	RB.J0606
10	6	8.7	53	RB.J1006
12	6	10.4	55	RB.J1206
16	6	13.8	58	RB.J1606

Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
10	6	8.7	53	RBD.J1006
12	6	10.4	55	RBD.J1206
16	6	13.8	58	RBD.J1606

Tipo K

Cone de 90 graus



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	3	48	RBS.K0606
10	6	5	50	RBS.K1006
12	6	6	51	RBS.K1206
16	6	8	53	RBS.K1606

Corte duplo

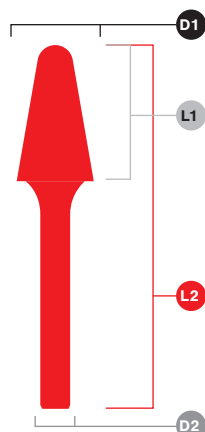
D1	D2	L1	L2	Código
6	6	3	48	RB.K0606
10	6	5	50	RB.K1006
12	6	6	51	RB.K1206
16	6	8	53	RB.K1606

Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
10	6	5	50	RBD.K1006
12	6	28	73	RBD.K1206
16	6	33	78	RBD.K1606

Tipo L

Cone de nariz esférico



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.L0303
6	6	16	61	RBS.L0606
8	6	22	67	RBS.L0806
10	6	25	70	RBS.L1006
12	6	28	73	RBS.L1206
16	6	33	78	RBS.L1606

Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.L0303
6	6	18	61	RB.L0606
8	6	22	67	RB.L0806
10	6	25	70	RB.L1006
10	6	25	175	RBD.L1006
12	6	28	73	RB.L1206
12	6	28	178	RBD.L1206
16	6	33	78	RB.L1606

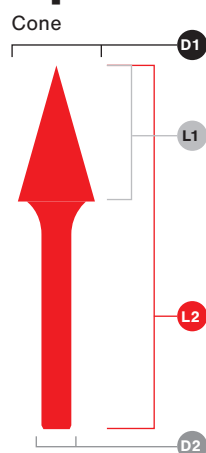
Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
8	6	22	67	RBD.L0806
10	6	25	70	RBD.L1006
12	6	28	73	RBD.L1206
16	6	33	78	RBD.L1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	16	61	RBA.L0606
10	6	25	70	RBA.L1006
12	6	28	73	RBA.L1206

Tipo M



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.M0303
6	6	18	63	RBS.M0606
8	6	20	65	RBS.M0806
10	6	20	65	RBS.M1006
12	6	25	70	RBS.M1206
16	6	25	70	RBS.M1606

Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
8	6	20	65	RBD.M0806
10	6	20	65	RBD.M1006
12	6	25	70	RBD.M1206
16	6	25	70	RBD.M1606

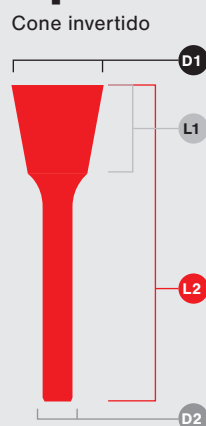
Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.M0303
6	6	18	63	RB.M0606
8	6	20	65	RB.M0806
10	6	20	65	RB.M1006
12	6	25	70	RB.M1206
16	6	25	70	RB.M1606

Corte de Alumínio

D1	D2	L1	L2	Código
6	6	18	63	RBA.M0606
10	6	20	65	RBA.M1006
12	6	25	70	RBA.M1206

Tipo N



Corte único

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RBS.N0303
6	6	7	52	RBS.N0606
10	6	10	55	RBS.N1006
12	6	13	58	RBS.N1206
16	6	16	61	RBS.N1606

Corte Diamante

D1	D2	L1	L2	Código
10	6	10	55	RBD.N1006
12	6	13	58	RBD.N1206
16	6	16	61	RBD.N1606

Corte duplo

D1	D2	L1	L2	Código
3	3	13	38.5	RB.N0303
6	6	17	52	RB.N0606
10	6	10	55	RB.N1006
12	6	13	58	RB.N1206
16	6	16	61	RB.N1606

Aplicações

Lima de metal duro de corte único



O corte único proporciona remoção de material superior com cavacos longos e bons acabamentos superficiais.

Lima de metal duro de corte duplo



Rebarbas de corte duplo permitem rápida remoção de material. A superfície dentada mais fina proporciona alta remoção de cavacos com cavacos finos e curtos para alto controle e ótimo acabamento superficial.

Rebarba de metal duro com corte diamante



Este formato de rebarba desenvolvido exclusivamente aumenta a capacidade de controle e processamento suave em tipos de aço mais duros. Os dentes extrafinos criam o melhor acabamento superficial com cavacos extremamente pequenos e alta remoção de material.

Rebarba de metal duro com corte de alumínio



São especialmente projetadas para ter uma alta remoção de material em materiais não ferrosos.

Precisão Samurai
A avançada tecnologia japonesa de tratamento térmico é aplicada nas Limas rotativas Euroboor, melhorando a resistência do aço, criando arestas mais afiadas na rebarba e proporcionando resistência ao desgaste.

Mais remoção de material em menos tempo
Graças ao design e às características do carboneto de tungstênio, as limas rotativas Euroboor proporcionam alta remoção de material. Isso economiza muito tempo e energia.

Limas rotativas de Metal Duro

Duradouras
Devido ao tratamento de superfície inovador e à escolha de materiais, as limas rotativas Euroboor são duradouras e, portanto, perfeitas para uso por um longo período de tempo.

Soldagem de prata
A tecnologia aprimorada de soldagem na haste torna as rebarbas muito fortes e capazes de suportar altas forças e altas temperaturas sem quebrar.

Alta durabilidade – Menos desperdício
Todas as nossas pesquisas, inovações e tecnologias aplicadas trazem a você limas rotativas de alta qualidade, adequadas para os trabalhos mais difíceis, sem quebrar ou perder desempenho. Isso significa que não há mais desperdício de rebarbas e dinheiro. Isso faz das rebarbas Euroboor a melhor escolha para você!

Haste em formato cônico
O formato cônico avançado da haste divide a pressão em uma área maior, tornando a rebarba ainda menos propensa a quebrar sob forças elevadas.

Conjuntos de Limas rotativas de Metal Duro

Os formatos e dimensões de rebarbas de metal duro mais comumente usados estão agora disponíveis em conjuntos de 5 e 10 peças. Esses conjuntos muito práticos vêm em pequenas caixas que protegem as rebarbas contra danos e sujeira. Graças ao pequeno tamanho, as caixas cabem perfeitamente no seu estojo de ferramentas. As rebarbas são fixadas na haste evitando que ela caia durante o transporte.





Corte duplo

Conjunto de 5 peças (RBS.0510)

D1	D2	L1	L2	Modelo
10	6	20	65	RB.B1006
10	6	20	65	RB.C1006
10	6	20	65	RB.F1006
10	6	20	65	RB.G1006
10	6	25	70	RB.L1006

Corte Diamante

Conjunto de 5 peças (RBS.0510D)

D1	D2	L1	L2	Modelo
10	6	20	65	RBD.B1006
10	6	20	65	RBD.C1006
10	6	20	65	RBD.F1006
9,5	6	20	65	RBD.G1006
10	6	25	70	RBD.L1006



Corte duplo

Conjunto de 5 peças (RBS.0512)

D1	D2	L1	L2	Modelo
12	6	25	70	RB.B1206
12	6	25	70	RB.C1206
12	6	25	70	RB.F1206
12	6	25	70	RB.G1206
12	6	28	73	RB.L1206

Corte Diamante

Conjunto de 5 peças (RBS.0512D)

D1	D2	L1	L2	Modelo
12	6	25	70	RBD.B1206
12	6	25	70	RBD.C1206
12	6	25	70	RBD.F1206
12	6	25	70	RBD.G1206
12	6	28	73	RBD.L1206



Corte duplo

Conjunto de 10 peças (RBS.1010)

D1	D2	L1	L2	Modelo	QTY
10	6	20	65	RB.B1006	2
10	6	20	65	RB.C1006	2
10	6	20	65	RB.F1006	2
10	6	20	65	RB.G1006	2
10	6	25	70	RB.L1006	2

Corte duplo

Conjunto de 10 peças (RBS.1012)

D1	D2	L1	L2	Modelo	QTY
12	6	25	70	RB.B1206	2
12	6	25	70	RB.C1206	2
12	6	25	70	RB.F1206	2
12	6	25	70	RB.G1206	2
12	6	28	73	RB.L1206	2

Corte duplo

Conjunto de 10 peças (RBS.BOX)

D1	D2	L1	L2	Modelo
6	6	13	61	RB.B0606
6	6	16	61	RB.C0606
6	6	5,4	50	RB.D0606
6	6	18	63	RB.F0606
6	6	18	63	RB.G0606

D1	D2	L1	L2	Modelo
12	6	25	70	RB.B1206
12	6	25	70	RB.C1206
12	6	10,8	55	RB.D1206
12	6	25	70	RB.F1206
12	6	25	70	RB.G1206



EDC.355 Serra de Corte a Seco



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroborbv



Dados Técnicos

Dimensões (C x L x A)	620 x 350 x 630 mm
Peso	18.6 kg
Potência do Motor	2,480 W
Velocidade de Corte (sem carga)	1,450 rpm
Ângulo de corte	ajustável, 0° - 45°
Tamanho do Furo	Ø 25.4 mm (1")
Capacidade de corte aos 0°	● 120 mm
	■ 105 mm
	■ 90 x 145 mm
Capacidade de corte aos 45°	● 90 mm
	■ 80 mm
	■ 90 x 80 mm
Ø Máx. Lâmina de Serra	355 mm
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Ângulo de corte ajustável de 0° a 45°
- Base moldada em alumínio com indicação de ângulo ajustável
- 3 pontos de fixação para fixar a máquina à sua bancada
- Alça ergonômica e pino de trava para transportar facilmente a máquina
- Botão de segurança para proteção contra arranque acidental
- Escudo protetor transparente para descarga segura dos chips
- Grampo robusto para fixação muito precisa de materiais
- Bandeja de coleta de pó para um espaço de trabalho mais limpo
- Funcionalidade de inicialização suave integrada

Características



Capacidade de corte
120 mm



Ajuste de ângulo
0 - 45°

Lâmina de Serra 355 mm



lâmina de serra
355 mm, 66 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66



lâmina de serra
355 mm, 66 dentes,
para aço-carbono,
diâmetro de 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66/M



lâmina de serra
355 mm,
80 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/80

Lâmina de Serra 230 mm (não adequada para EDC.355/36V)



lâmina de serra
230 mm, 48 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
230.0003



Furos de montagem



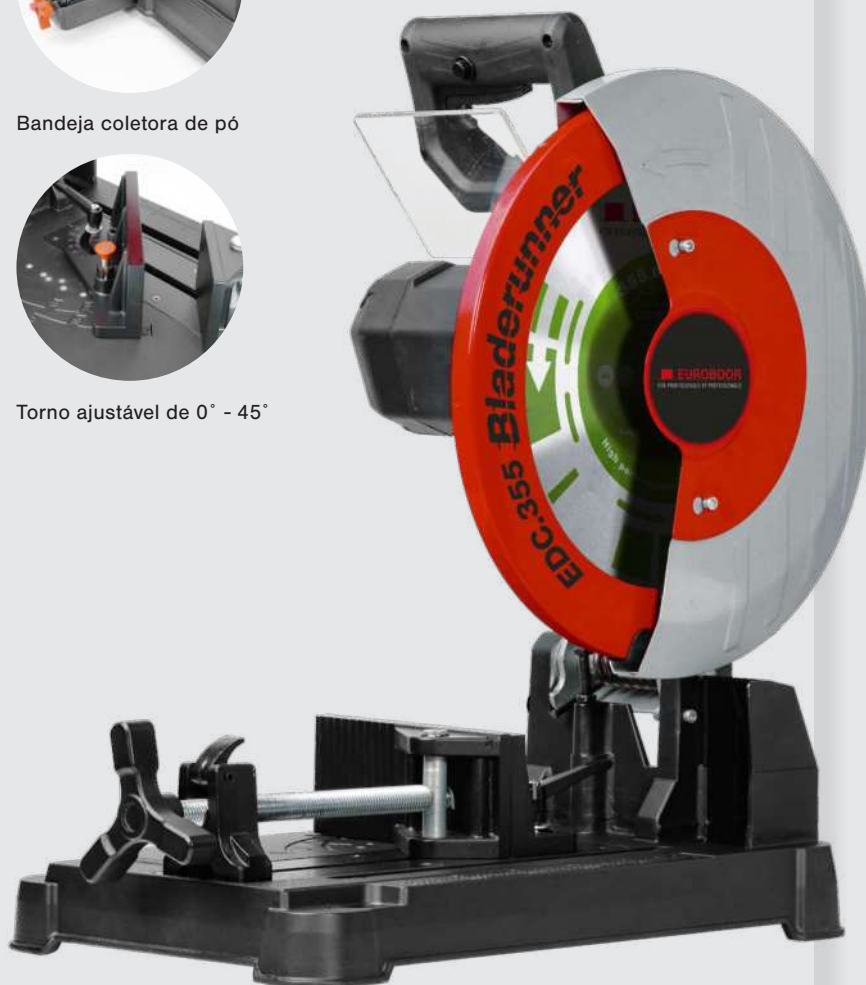
Substituição fácil da lâmina



Bandeja coletora de pó



Torno ajustável de 0° - 45°





saw blade 355 mm, 66 teeth, bore 25.4 mm	saw blade 355 mm, 66 teeth, for mild steel, bore 25.4 mm	saw blade 355 mm, 80 teeth, bore 25.4 mm
Art. nr.: 130.355/66	Art. nr.: 130.355/66/M	Art. nr.: 130.355/80

EDC.355/36V

Operada à bateria

Serra de Corte a Seco



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Dimensões (C x L x A)	540 x 350 x 600 mm
Peso	21 kg
Potência do Motor	3,000 W
Velocidade de Corte (sem carga)	1,200 rpm
Ângulo de Corte	ajustável, 0° - 45°
Tamanho do Furo	Ø 25.4 mm (1")
Capacidade de Corte a 0°	● 120 mm
	■ 105z mm
	■ 90 x 145 mm
Capacidade de corte a 45°	● 95 mm
	■ 80 mm
	■ 90 x 80 mm
Ø Máx. Lâmina de Corte	355 mm
Voltagem	18 V 9 Ah Li-ion (x2)

Benefícios

- Sistema de motor alimentado por bateria
- Ângulo de corte ajustável de 0° a 45°
- Base moldada em alumínio com indicação de ângulo ajustável
- 3 pontos de fixação para fixar a máquina à sua bancada
- Alça ergonômica e pino de travamento para transportar facilmente a máquina
- Botão de segurança para proteção contra arranque acidental
- Escudo protetor transparente para descarga segura dos chips
- Grampo robusto para fixação muito precisa de materiais
- Bandeja de coleta de pó para um espaço de trabalho mais limpo
- Funcionalidade de inicialização suave integrada

Características



Operada à
bateria



Plataforma
Makita
LXT 18V



Capacidade
de corte
120 mm



Ângulo de
ajuste
0 - 45°

Lâmina de Serra 355 mm



lâmina de serra
355 mm, 66 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66



lâmina de serra
355 mm, 66 dentes,
para aço-carbono,
diâmetro de 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66/M



lâmina de serra
355 mm, 80 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/80

Lâmina de Serra 230 mm (não adequada para EDC.355/36V)



lâmina de serra
230 mm, 48 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
230.0003



Operada à bateria



Furos de montagem



Bandeja coletora de pó



Torno ajustável de 0° - 45°



(As baterias não estão
inclusas como padrão)

EBS.500 Serra de fita



Ajuste simples de velocidade com guia rápido



Ampla faixa de ajuste do ângulo de corte



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Dimensões (C x L x A)	650 x 310 x 450 mm
Peso	20 kg
Potência do Motor	1,010 W
Velocidade de corte	ajustável, 30 - 80 m
Ângulo de corte	ajustável, 0° - 60°
Capacidade de corte:	● / ■ 125 mm
aos 0°	■ 130 x 125 mm
aos 45°	● / ■ 76 mm
aos 60°	● / ■ 50 mm
Serra de fita	13 x 0.65 x 1,440 mm, 10 - 14 tpi M42 8% Cobalto
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Torno ajustável, ângulo de corte e velocidade de corte
- Velocidade constante devido ao regulador eletrônico digital de velocidade
- Ampla faixa de ajuste do ângulo de corte
- Proteção dupla do motor: limitador de amperagem e temperatura
- Função de segurança anti-reset
- Torno fácil de usar com indicadores claros
- Barra de parada ajustável para cortes produzidos em massa
- Raspador de cavacos



Características



Velocidade ajustável



Capacidade de corte
125 mm



Ajuste de ângulo
0 - 60°

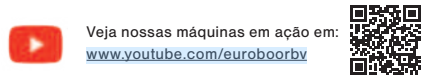
Serra de Fita



Faixa de serra 13 x 0.65 x 1,440 mm, 6 - 10 tpi (conjunto de 5)

Art. nr.: 500.0001

Ímãs de Elevação



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby

Os ímãs de elevação Euroboor são projetados com prioridade máxima na segurança e no uso prático. Essa atenção aos detalhes durante o processo de fabricação torna possível combinar uma força magnética altamente uniforme com uma operação fácil e suave do cabo. O design compacto e o peso limitado tornam os ímãs fáceis de manusear, otimizam o espaço de trabalho e exploram totalmente a capacidade do guindaste.

Fator de segurança 3,5

As ferramentas de elevação Euroboor são projetadas para suportar pelo menos 3,5 vezes a carga de trabalho recomendada e cada ímã de elevação é testado individualmente e entregue com um certificado específico como prova de segurança. Nossas ferramentas de elevação proporcionam desempenho confiável e consistente, mesmo sob condições extremas.

Benefícios:

- Fator de segurança 3,5; Levanta pelo menos 3,5 vezes a carga de peso sugerida
- Adequada para objetos planos e tubulares
- Adequada para superfícies ásperas ou acabadas
- Alta capacidade de elevação
- Adequada para temperaturas de até 80 °C / 176 °F
- Livre de manutenção
- Segurança certificada
- Desempenho confiável e consistente, também sob condições extremas
- Fácil manuseio e operação

Modelo	ELM.125	ELM.250	ELM.500	ELM.1000	ELM.2000
Comprimento (mm)	175	213	288	336	559
Largura (mm)	76	82	112	148	154
Altura (mm)	134	160	195	234	295
Largura do olho (mm)	30	40	42	52	52
Peso (kg)	6.5	9.4	21,2	43	95.2
Limite de carga de trabalho (kg) de material plano	125	250	500	1,000	2,000
Limite de carga de trabalho (kg) de material redondo	60	125	250	500	1,000
Espessura mínima da placa (mm)	15	25	30	40	55
Espessura mínima - máxima de materiais redondos (Ø)	40 / 80	50 / 100	100 / 250	150 / 380	180 / 450
Temperatura máx. de operação (°C)	< 80°	< 80°	< 80°	< 80°	< 80°





Ímã de Elevação 125 kg

ELM.125



Ímã de Elevação 250 kg

ELM.250



Ímã de Elevação 500 kg

ELM.500



Ímã de Elevação 1,000 kg

ELM.1000



Ímã de Elevação 2,000 kg

ELM.2000



Presente Mundialmente

A Euroboor atende atualmente um número cada vez maior, com uma lista de mais de 70 países, cobrindo todos os continentes. Temos vários escritórios em todo o mundo e muitos distribuidores comprometidos e muito orgulho de ser uma equipe de funcionários internacionais unida, com valores e ambições compartilhados, prontos para tornar o seu dia de trabalho mais fácil.



Estoque

A Euroboor é uma empresa privada com produção própria e fornecimento contínuo para cada um dos nossos escritórios. Quaisquer que sejam as suas necessidades, nos esforçamos para atendê-lo com as melhores soluções possíveis no menor prazo possível.



Entrega rápida

Com uma excelente rede de estoques, distribuidores e atacadistas, a Euroboor garantirá que seus pedidos sejam atendidos com a rapidez e o cuidado que merecem.



Suporte técnico

Nossa equipe qualificada de especialistas pode ajudá-lo com todas as suas solicitações técnicas. Quer se trate das nossas ofertas, da manutenção da sua ferramenta ou do aconselhamento sobre as tarefas de perfuração mais difíceis, não há quase nada com que não tenhamos lidado antes.



Peças premium

Nossa linha completa de produtos é construída com padrões de qualidade adequados. Durante todo o ciclo de vida de suas ferramentas, garantiremos que esses padrões sejam mantidos, fornecendo apenas peças sobressalentes originais de fabricação.

A escolha dos trabalhadores metalúrgicos



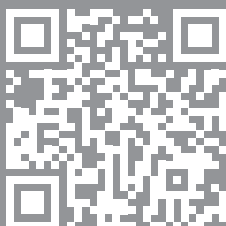
O logotipo da nossa empresa representa a lâmina criada com o uso de nossas brocas anulares – o sólido núcleo Euroboor do seu trabalho de metalurgia.

Não se esqueça! Registre sua máquina

Preencha nosso formulário de registro em nosso site assim que possível e duplique o período de garantia de sua(s) máquina(s). Isso se aplica a todas as furadeiras magnéticas e máquinas de chanfro Euroboor.

Benefícios do registro:

- ✓ Período de garantia duplo;
- ✓ Histórico de reparo registrado;
- ✓ Serviço rápido e profissional;
- ✓ Informações atualizadas sobre o produto;
- ✓ Obtenha informações sobre ofertas especiais.



Newsletter Euroboor Conecte-se conosco!

Assine nossa Newsletter e mantenha-se informado sobre nossas mais recentes inovações, últimas notícias e ofertas incríveis.

Visite nosso site para assinar nossa Newsletter ou apenas escaneie o código QR abaixo.





Versão resumida dos Termos e Condições Gerais

da (i) EUROBOOR B.V., Zoetermeer, Holanda, (ii) Euroboor USA Inc., Hayden, EUA.,
(v) MEEBS FZE, Sharjah, Emirados Árabes Unidos, (vi) Euroboor Metal Constructions Instruments Co.,
Zhangjiagang, China, (vii) Euroboor Brasil LTDA., Brasil.

1. Geral

Todas as nossas ofertas, cotações, acordos e sua implementação estão sujeitos aos Termos e Condições Gerais, conforme alterados de tempos em tempos, e conforme depositados na Câmara de Comércio e Indústria de Haia sob o registro 27125112. Fica excluída a aplicabilidade de todos os outros termos e condições (gerais), em particular os do cliente e/ou contratante ("cliente"). Esta versão resumida serve apenas como uma introdução ao conjunto completo dos nossos termos e condições gerais mencionados acima. Em caso de contradição entre os termos desta versão resumida e os termos e condições gerais, estes últimos prevalecerão.

2. Citações

As nossas cotações, sob qualquer forma, não são vinculativas para nós e constituem apenas um convite ao cliente para fazer uma encomenda. Todas as informações e/ou dados fornecidos com as cotações permanecem de nossa propriedade intelectual. Não nos responsabilizamos por informações incorretas fornecidas junto de nossas cotações.

3. Acordos

Os acordos, incluindo outros compromissos e/ou modificações, só são vinculativos após a nossa confirmação ou aceitação explícita por escrito.

4. Preços

Nossos preços são baseados na entrega exw (incoterms predominantes) e não incluem imposto sobre valor agregado, frete, etc. Reservamo-nos o direito de alterar nossos preços.

5. Entregas e prazos de entrega

Os prazos de entrega são indicados como aproximados. A extensão dos prazos de entrega não dá direito a qualquer reclamação de danos por parte do cliente em qualquer caso. O cancelamento só é permitido após extensão repetida dos

prazos de entrega e somente após notificação por escrito de inadimplência por parte do cliente.

6. Responsabilidade

Nossa responsabilidade por toda e qualquer reclamação por danos decorrentes ou relacionados à venda e entrega das mercadorias e ao uso das mesmas não deverá, em nenhuma circunstância, exceder a soma dos pagamentos do cliente pelas mercadorias que são objeto de tal reclamação.

7. Reclamações

As reclamações sobre os produtos fornecidos devem ser feitas por escrito e devem chegar até nós no prazo máximo de sete (7) dias a partir da data de entrega, ou sete (7) dias a ter sido identificado.

8. Pagamento e retenção de título

O pagamento deverá ser feito em nossa conta bancária no prazo máximo de 30 dias após a data da fatura. Serão devidos juros em caso de atraso no pagamento. A propriedade das mercadorias não passará para o cliente, e a propriedade legal e beneficiária total das mercadorias permanecerá conosco, a menos e até que tenhamos recebido o pagamento integral das mercadorias. Temos o direito de exigir garantias de pagamento antes da entrega.

9. Disputas e legislação aplicável

As leis dos Países Baixos e de cada localidade dos escritórios Euroboor serão aplicáveis e os processos, ações ou procedimentos que possam ser instaurados por qualquer parte serão da competência dos tribunais do distrito de Roterdão, nos Países Baixos, ou das unidades federativas dos escritórios referentes.

Euroboor em todo o mundo



Holanda



Brasil



China



Estados Unidos da América



Emirados Árabes Unidos



www.euroboor.com

